

SSEC / STORAGE & SOLAR EXPO CONFERENCE

Powered by KEY - The Energy Transition Expo

22-23 SEPTEMBER 2026
VICENZA EXPO CENTRE, ITALY

Il nuovo evento B2B dedicato al fotovoltaico e ai sistemi di accumulo energetico

Dove il futuro dello Storage & Solar ti dà appuntamento!



Inquadra il QR Code e resta aggiornato!

Powered by **KEY** THE ENERGY TRANSITION EXPO
Organized by **ITALIAN EXHIBITION GROUP**
In collaboration with **meneghini & associati**
Partner **ITALIA SOLARE**

GLI SPECIALI DI

SOLARE B2B



Inserito allegato al numero di Aprile 2026 di SolareB2B



Speciale inverter

MERCATO: Molto più di una commodity
VETRINA: Offerta e innovazione di prodotto

SSEC / STORAGE & SOLAR EXPO CONFERENCE

Powered by KEY - The Energy Transition Expo

22-23 SEPTEMBER 2026
VICENZA EXPO CENTRE, ITALY

TECHNOLOGY INSIGHT NETWORKING

Partecipa come espositore a **SSEC - Solar & Storage Expo & Conference**, l'evento B2B di riferimento per il fotovoltaico e i sistemi di accumulo.

Incontra decision maker, EPC contractor, utility, investitori e professionisti della transizione energetica in un contesto altamente specializzato.

Follow us [f](#) [in](#)

@SSEC - Storage & Solar Expo Conference



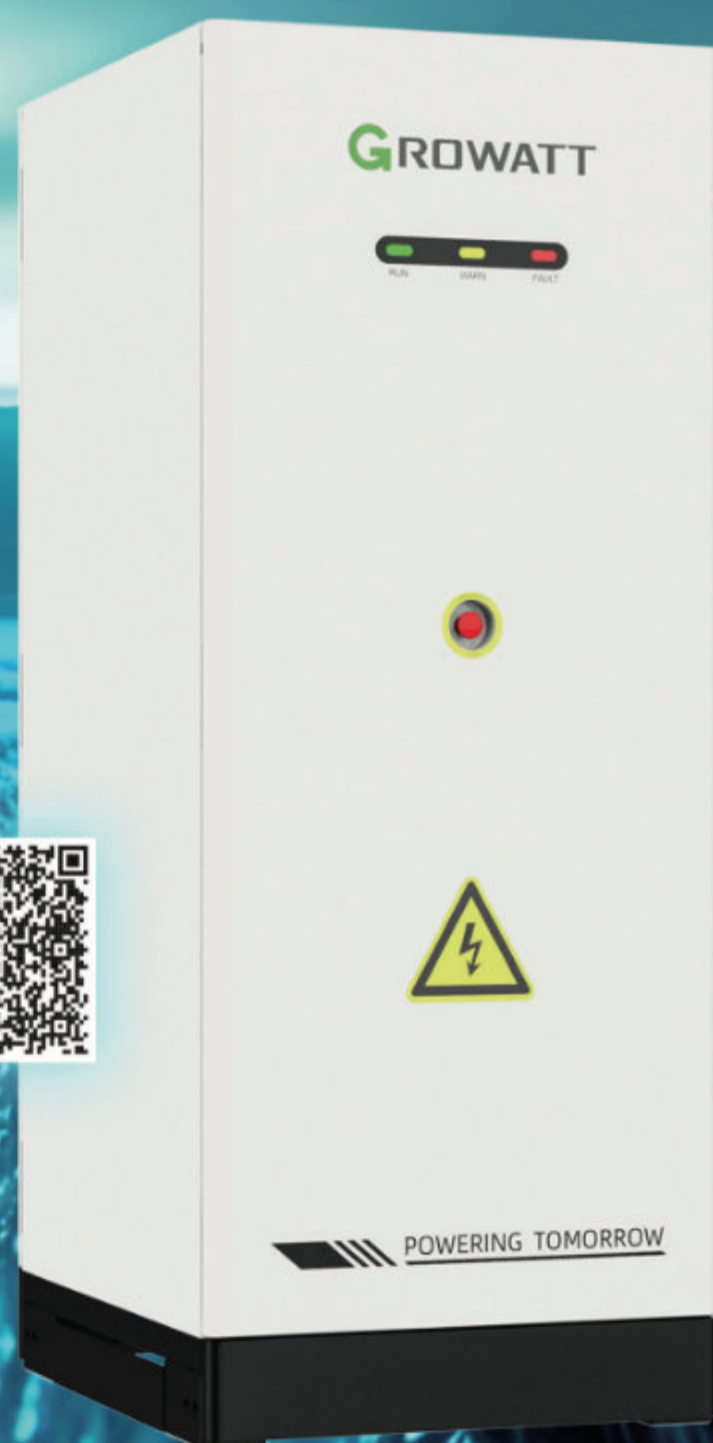
Powered by **KEY** THE ENERGY TRANSITION EXPO
Organized by **ITALIAN EXHIBITION GROUP**
In collaboration with **meneghini & associati**
Partner **ITALIA SOLARE**

L'Energia del Futuro inizia da qui

Capacità di accumulo superiore a 1 MWh

Inverter ibrido WIT + accumulo AXE

Efficienza senza paragoni
per applicazioni C&I



Move forward WIT the future

GROWATT
ITALIA



**INVERTER con più di 8 ANNI?
Non aspettare il **GUASTO**:**

**RIGENERARE
È MEGLIO
CHE CURARE.**

Contattaci



**Tutti gli INVERTER
Tutti i MARCHI**



P100 E G-MAX: L'ENERGIA DIVENTA SEMPLICE

SOLUZIONI ALL-IN-ONE CON INVERTER INTEGRATO PROGETTATE PER
RENDERE L'ACCUMULO PIÙ EFFICIENTE, COMPATTO E FACILE DA INSTALLARE

Sommario



Pag. 6

Inverter C&I: molto più di una commodity

Pag. 16

L'offerta dei principali player

- pag. 12 CHINT POWER SYSTEM
- pag. 10 FIMER
- pag. 16 FOXESS
- pag. 10 GOODWE
- pag. 14 GROWATT
- pag. 14 HAIER
- pag. 22 HBA
- pag. 10 HUAWEI
- pag. 20 HYXI
- pag. 14 INGETEAM
- pag. 20 KSTAR
- pag. 18 SIEL
- pag. 16 SIEMENS
- pag. 12 SIGENERGY
- pag. 22 SKYWORTH
- pag. 19 SMA
- pag. 20 SOLARMG
- pag. 18 SOLAX
- pag. 16 SOLPLANET
- pag. 22 SOLIS
- pag. 21 SUNERG
- pag. 19 SUNGROW
- pag. 18 TBEA
- pag. 12 VISSMANN
- pag. 21 WECO BATTERIES

Pag. 23

Comunicazione aziendale
SAJ: lo storage come investimento



**LA SCELTA FACILE
E CONVENIENTE**



**VISITA IL NOSTRO SHOP
E REGISTRATI!**

SCOPRI DI PIÙ



MODULI



INVERTER



BATTERIE



ACCESSORI

**CONSULTA IL CATALOGO
E SCOPRI LE OFFERTE
A TE RISERVATE.**



INVERTER C&I: MOLTO PIÙ DI UNA COMMODITY

IL MERCATO COMMERCIALE ENTRA IN UNA FASE DI MATURITÀ IN CUI QUALITÀ PROGETTUALE, INTEGRAZIONE E GESTIONE ENERGETICA DIVENTANO DETERMINANTI. IL CONVERTITORE DIVENTA CUORE DEL SISTEMA CAPACE DI GARANTIRE EFFICIENZA, SICUREZZA E CONTINUITÀ OPERATIVA, ABILITANDO AUTOCONSUMO E NUOVE LOGICHE DI UTILIZZO DELL'ENERGIA. INSTALLATORI E PROGETTISTI, SEMPRE PIÙ, SONO CHIAMATI A TRASFERIRE VALORE OLTRE IL PREZZO

DI MONICA VIGANÒ

Nel segmento C&I l'inverter non è più soltanto un componente di conversione, ma il punto in cui convergono prestazioni, sicurezza, integrazione con lo storage, supporto alla rete e gestione digitale dell'energia. Un'evoluzione che riflette il cambiamento più ampio del mercato fotovoltaico, sempre meno orientato al semplice incremento della capacità installata e sempre più focalizzato sulla qualità e sulla gestione dell'energia prodotta. In uno scenario segnato da tensioni geopolitiche, pressioni sulle supply chain e crescente attenzione alla sicurezza economica europea, il valore dell'inverter si misura anche in termini di resilienza, affidabilità e capacità di ridurre dipendenze critiche. Insomma, il mercato C&I sta entrando in una fase di maggiore maturità e i numeri confermano questa evoluzione. A fine 2025, anno caratterizzato da un rallentamento delle nuove connessioni rispetto al 2024, il segmento C&I rappresentava il 43% della potenza fotovoltaica installata, pari a 18,85 GW. Quindi, dopo una stagione di forte crescita, oggi il contesto è più selettivo e le imprese continuano a investire nel fotovoltaico, ma con criteri più rigorosi e maggiore attenzione al ritorno economico reale del progetto.

SCELTE TECNOLOGICHE

In riferimento più propriamente al mercato degli inverter e specialmente quelli di stringa per il segmento C&I, la selezione viene fatta non solo in base alla potenza nominale o al prezzo, ma anche alla capacità di generare valore nel tempo e di integrarsi in architetture energetiche sempre più articolate. «Il dato importante», osserva Alessandro Cicolin, sales director home & business solutions Southern Europe di SMA, «è che l'interesse per l'autoconsumo, per l'indipendenza energetica e soprattutto per l'integrazione con lo storage resta molto forte. Anche a livello europeo il mercato continua a crescere, ma sta passando da una logica di corsa ai volumi a una logica di qualità del progetto e integrazione energetica». In questo contesto, anche la spinta all'autoconsumo assume un carattere strutturale. «Il C&I è uno dei segmenti più dinamici del fotovoltaico italiano che pesa di più in termini percentuali rispetto agli altri due segmenti residenziale ed utility», sottolinea Paolo D'Onofrio, sales manager Italy C&I & Bess di Solis. «Dopo due anni di crescita sia nel 2023 sia nel 2024, il 2025 ha avuto un trend negativo con una flessione del 21% ma le prospettive per il 2026 sono di nuova crescita. La spinta all'autoconsumo è ormai strutturale per le PMI nonostante alcune criticità come

complessità burocratiche e un quadro normativo in continua evoluzione». Accanto alle dinamiche di mercato, emerge con forza anche il tema dell'integrazione tecnologica. «Notiamo un elevato interesse in questo segmento», aggiunge Valter Pische, territory manager SEE di GoodWe. «L'installazione di soluzioni integrate che comprendono inverter di stringa e accumuli permette alle aziende di aumentare la loro indipendenza economica, riducendo la dipendenza dalle oscillazioni dei costi energetici». Un'evoluzione che si traduce anche in un ampliamento dell'offerta. «Oggi in GoodWe proponiamo soluzioni che vanno dai 25 ai 150 kW, oltre a inverter ibridi per applicazioni integrate con lo storage», precisa Pische. «Segno di un mercato che richiede sempre più flessibilità e capacità di adattamento alle diverse esigenze applicative».

PRODOTTI ALL'AVANGUARDIA

Se il ruolo dell'inverter cambia, evolvono di conseguenza anche le caratteristiche tecniche richieste dal mercato. Una prima direttrice di sviluppo riguarda la gestione lato DC, sempre più centrale alla luce dell'evoluzione dei moduli fotovoltaici. Questo significa avere più Mppt, ampia finestra di lavoro, elevata corrente di ingresso e compatibilità con

Inverter di stringa in ambito C&I: 7 caratteristiche chiave



Ruolo centrale nella **digitalizzazione** e gestione **energetica**



Più **Mppt** per adattarsi a **impianti articolati** e **diversificati**



Funzioni evolute di monitoraggio e **diagnostica** proattiva anche da remoto



Sicurezza avanzata con **protezioni intelligenti** e **sistemi Afci**



Integrazione con sistemi di **energy management** e **rete**



Ampia finestra operativa e **compatibilità** con **moduli avanzati**



Elevata resilienza operativa anche in **condizioni critiche**

moduli di nuova generazione, sempre più potenti e spesso bifacciali. Questa esigenza si traduce in architetture sempre più evolute, con un numero crescente di Mppt e configurazioni in grado di adattarsi a impianti complessi e diversificati. Rilevante è anche il tema della resilienza operativa perché sono sempre più necessarie prestazioni stabili. Diventano quindi centrali elementi come la gestione termica, il raffreddamento attivo e la capacità di lavorare senza derating anche in condizioni critiche.

Un'evoluzione che si accompagna a un terzo elemento chiave: l'intelligenza di sistema. L'inverter non è più solo un convertitore DC/AC. Deve dialogare con contatori, piattaforme di energy management, storage e richieste di rete. È qui che entrano in gioco funzioni come la parametrizzazione remota, la messa in servizio centralizzata e il monitoraggio avanzato. Questa capacità di integrazione è oggi uno dei principali fattori distintivi delle soluzioni più evolute. «Gli inverter devono essere in grado di gestire accumuli di energia significativi, sia per l'autoconsumo sia per operazioni di arbitraggio sul mercato elettrico», evidenzia Alessandro Soragna, distribution manager di Sungrow. «Devono inoltre lavorare su più architetture di impianto e dialogare in modo semplice ed efficace con installatori e manutentori».

FOCUS SULLA DIGITALIZZAZIONE

Questa evoluzione tecnica apre a direttrici molto precise, che riflettono un cambiamento strutturale delle esigenze del mercato. Tra le innovazioni più rilevanti si segnalano le soluzioni ibride di taglia C&I e le evoluzioni sul fronte hardware. In alcuni casi, le soluzioni consentono anche un forte sovradimensionamento lato DC, aumentando la flessibilità progettuale e la resa complessiva dell'impianto. Tutto questo si inserisce in un quadro in cui l'impianto fotovoltaico diventa parte di un sistema energetico integrato.

«La tecnologia vincente sarà innanzitutto quella che saprà garantire la massima affidabilità», conclude Paolo D'Onofrio di Solis. «Ma subito dopo viene la capacità di integrazione. Gli inverter C&I devono dialogare con sistemi Bess, flotte aziendali elettriche e tariffe dinamiche. Parliamo ormai di architetture complesse, in cui è necessario massimizzare l'energia prodotta e gestirla in modo intelligente».

C'è da evidenziare però come l'innovazione sugli inverter C&I stia concentrando, oltre che su sviluppo tecnologico e integrazione energetica, anche su sicurezza e digitalizzazione. La prima in particolare è sempre più centrale sia in fase progettuale sia nella valutazione della bancabilità degli impianti. «I nuovi inverter sono progettati per gestire correnti di stringa sempre più elevate e per essere compatibili con moduli di ultima generazione», osserva Valter Pische di GoodWe. «A questo si aggiungono

funzionalità avanzate come sistemi Afci basati su intelligenza artificiale, monitoraggio evoluto e integrazione con sistemi di accumulo ed energy management. Sui nostri inverter inoltre abbiamo introdotto funzionalità come l'autopulizia delle ventole di raffreddamento, il rilevamento della temperatura sui connettori AC e DC e sistemi per limitare l'impatto degli ombreggiamenti».

Il secondo asse di innovazione è rappresentato dalla digitalizzazione, probabilmente il fattore che più di altri sta cambiando il modo di concepire l'inverter. «La vera svolta è che l'inverter è diventato un nodo software della gestione energetica», sottolinea Alessandro Cicolin di SMA. «Oggi parliamo di monitoraggio avanzato, parametrizzazione da remoto, assistenza proattiva, protocolli aperti e piattaforme cloud. Nella nostra azienda questa evoluzione si traduce in SMA Smart Connected, nel ruolo di ennexOS e nella convergenza verso Sunny Portal powered by ennexOS come ambiente unico per controllo, visualizzazione e ottimizzazione».

L'ultimo asse innovativo riguarda l'integrazione energetica, che rappresenta il punto di convergenza delle altre due direttrici. L'integrazione con lo storage e con i carichi consente di trasformare l'impianto da semplice generatore a piattaforma attiva di gestione dell'energia. Funzioni come ottimizzazione dell'autoconsumo, peak shaving o gestione time-of-use sono ormai elementi chiave. In questo contesto, emerge anche un ulteriore livello di innovazione, destinato a diventare sempre più rilevante: la cybersecurity. La Commissione europea ha indicato gli inverter fotovoltaici tra gli esempi concreti in cui l'aumento della dipendenza da un singolo fornitore può sommarsi a rischi di cybersecurity, come la manipolazione dei parametri di produzione, l'interruzione della generazione, l'accesso ai dati operativi o l'infiltrazione di minacce esterne. Per questo temi come certificazione, standardizzazione, NIS2 e Cyber Resilience Act stanno diventando parte integrante del valore tecnologico dell'inverter e ci si aspetta normative sempre più stringenti da parte dell'Unione Europea.

NUOVE ESIGENZE DEL CLIENTE

L'evoluzione non interessa solo il prodotto in sé ma anche il cliente e le sue esigenze che guardano non più a una logica di produzione ma a una logica di gestione dell'energia, con lo scopo di aumentare l'autoconsumo, contenere i picchi di potenza, proteggersi dalla volatilità dei costi e garantire continuità operativa. In questo scenario, funzioni come monitoraggio avanzato, peak shaving o integrazione con lo storage non sono più "extra", ma risposte concrete a problemi reali. È il passaggio da semplice impianto fotovoltaico ad asset energetico intelligente e resiliente. Accanto alle esigenze operative emergono poi esigenze di natura strategica.

Oggi il cliente deve ridurre l'esposizione a fornitori dominanti, aumentare la resilienza della supply chain e proteggersi da rischi economici e geopolitici. Una trasformazione che si riflette nelle richieste provenienti dal mondo industriale dove i clienti stanno iniziando a investire in sistemi più complessi. «Il cliente industriale ha bisogno di soluzioni che operino a tutti i livelli, dalla bassa alla media e alta tensione», osserva Alessandro Soragna di Sungrow. «L'obiettivo è aumentare l'autoconsumo ma anche poter operare nel mercato elettrico».

IL CUORE DEL SISTEMA

Alla luce di queste trasformazioni, appare evidente come il ruolo dell'inverter all'interno degli impianti C&I sia profondamente cambiato e rappresenti oggi uno degli elementi più strategici dell'intero sistema. Il suo peso sul Capex può essere limitato, ma il suo impatto su rendimento, disponibilità dell'impianto e possibilità di evoluzione futura è decisivo. Un prodotto di valore si traduce in meno fermate, meno costi nascosti, maggiore protezione dell'investimento e maggiore capacità di far evolvere l'impianto nel tempo.

Questo significa che il valore dell'inverter va letto in una prospettiva molto più ampia rispetto al semplice costo iniziale che, a onor di cronaca, è comunque limitato rispetto agli altri componenti di un impianto fotovoltaico. Il costo dell'inverter incide infatti tipicamente tra il 5% e il 10% del costo totale chiavi in mano, non risultando nella voce dominante che è invece rappresentata da moduli e installazione. Questa visione dell'inverter come cuore del sistema è condivisa da vari operatori del mercato solare che ne evidenziano anche il ruolo di chiave di accesso alle soluzioni di storage energetico nonché di punto focale nell'integrazione di sistema verso la proposta di soluzioni integrate che coprono produzione, conversione, accumulo e utilizzo dell'energia. Il suo ruolo, infine, si estende anche oltre gli aspetti puramente tecnici perché diventa un componente di certezza economica partecipando alla stabilità del sito, alla protezione dei dati e alla resilienza complessiva dell'infrastruttura energetica. Resta tuttavia una doppia lettura del mercato relativa al ruolo dell'inverter e legata alla percezione del prodotto. «Possiamo considerare l'inverter una commodity tecnologica», osserva Paolo D'Onofrio di Solis, «ma lo sviluppo di nuove soluzioni crea differenze importanti tra i vari player. Per questo l'inverter resta strategico e rappresenta il cuore dell'impianto risultando quindi un elemento chiave per la competitività e la sostenibilità del sistema fotovoltaico».

VITA UTILE

Nella valutazione degli inverter in ambito C&I, la durata operativa rappresenta oggi una delle

variabili più rilevanti nella costruzione del valore dell'investimento, insieme alla sicurezza.

Dal punto di vista tecnologico, quest'ultima - di cui si è parlato in precedenza - è ormai un prerequisito progettuale. «Si tratta di una delle caratteristiche principali alla base dei nostri prodotti», spiega Valter Pische di GoodWe. «I nuovi inverter integrano sistemi di rilevazione degli archi elettrici basati su intelligenza artificiale, monitoraggio della temperatura sui connettori AC e DC e controllo della resistenza di isolamento. A queste soluzioni si affiancano ulteriori livelli di protezione. Infatti è possibile abbinare dispositivi di rapid shutdown che garantiscono funzioni di sicurezza a livello di modulo».

Emerge però qui una questione strutturale: la diversa vita utile tra inverter e moduli fotovoltaici. Questo elemento incide direttamente sulla costruzione economica del progetto e sulla percezione dell'investimento da parte del cliente finale. L'affidabilità degli inverter è alla base di un buon investimento C&I e negli ultimi anni la vita utile si è estesa, anche grazie a componenti di maggiore qualità e processi produttivi più evoluti. Nonostante i progressi tecnologici, resta però una variabile da gestire con realismo.

E quindi è necessario considerare nel business plan un eventuale costo di sostituzione nell'arco dei 20 anni perché nessun produttore può escludere interventi nel lungo periodo. In questo contesto, anche la disponibilità di garanzie estese anche fino a 20 anni assume un ruolo strategico nella fase commerciale. La differenza, in questo senso, la fa la capacità di gestione del prezzo rispetto alla roadmap dell'impianto e l'evoluzione tecnologica agevola questa gestione. Un inverter più avanzato permette infatti una migliore pianificazione, minori incertezze e una gestione più controllata delle attività di service. La vita utile va letta anche in termini di supporto, aggiornamenti, disponibilità dei ricambi e solidità della supply chain. In questa prospettiva, la scelta dell'inverter diventa anche una scelta di partner industriale.

NUOVO MODO DI COMUNICARE

Il tema della vita utile si intreccia con quello del posizionamento economico del prodotto e delle logiche di acquisto. In una fase in cui l'accesso al credito resta complesso per molte imprese, il prezzo continua a essere un fattore sensibile, soprattutto nelle prime fasi della trattativa.

«Il cliente finale è spesso molto attento alle voci di costo più elevate», evidenzia Paolo D'Onofrio di Solis, «ma un impianto con un inverter poco performante rischia di non garantire risultati attesi nel tempo. Da qui la necessità di spostare il focus dal costo iniziale del singolo prodotto al valore complessivo ed al risparmio atteso. Se il messaggio è veicolato correttamente, il prezzo perde di importanza e si privilegiano prodotti qualificati in grado di garantire prestazioni e affidabilità». Emerge come sia necessario cambiare il modo in cui queste tecnologie vengono raccontate, non presentando più l'inverter come opzione ma come elemento di protezione del business. In un contesto industriale, il costo di potenziali rischi supera spesso di gran lunga quello dell'investimento iniziale.

«Il costo di un fermo impianto o di un'anomalia non rilevata può essere molto superiore al delta di investimento richiesto da un inverter più evoluto», sottolinea Alessandro Cicolin di SMA. «Per questo, funzioni avanzate assumono un significato diverso. Monitoraggio proattivo, diagnostica, protezioni integrate e cybersecurity diventano strumenti per garantire continuità operativa e affidabilità nel lungo periodo. Messaggi che non si rivolgono più solo a progettisti e installatori, ma anche imprenditori, CFO e responsabili HSE».

PREZZI IN CRESCITA

Un altro tema di attualità che riguarda il settore fotovoltaico è quello dei prezzi in crescita, con dinamiche differenti a seconda delle tecnologie. Gli aumenti hanno riguardato in modo più evidente moduli e sistemi di accumulo, mentre per gli inverter il quadro appare più sfumato e articolato. «Se l'aumento dei prezzi delle batterie riflette il costo delle materie prime, per gli inverter resta forte la componente legata alla ricerca e sviluppo», sostiene Alessandro Soragna di Sungrow. «Questo si traduce in dinamiche di prezzo più contenute. Ci potranno essere aumenti, ma al momento riteniamo siano limitati, indicativamente in una forbice tra il 3 e il 5%». Il quadro resta quindi lontano dagli sbalzi importanti registrati da altri componenti. Piuttosto però, più che il prezzo, oggi emerge un'altra criticità. Il vero rischio infatti non è l'aumento dei prezzi, ma l'instabilità dei tempi di consegna che incidono sull'entrata in esercizio dell'impianto e quindi sul ritorno sull'investimento. Un altro tema maggiormente sentito rispetto a quello dei rincari riguarda la pressione competitiva globale. «Il settore si sta assestando dopo anni di forte espansione, con sovraccapacità e riduzione dei margini», spiega Alessandro Cicolin di SMA. «In questo scenario, il rischio principale cambia natura. Il vero rischio è scegliere componenti apparentemente convenienti ma non adeguati alle esigenze reali del progetto. La Commissione europea sta ponendo attenzione a pratiche distorsive, dumping e dipendenze strategiche. Questo significa che il mercato andrà letto sempre più anche in termini di equilibrio industriale e qualità della concorrenza». Il tema del prezzo, quindi, va inserito in una valutazione più ampia. La differenza non la farà il prezzo più basso, ma l'equilibrio tra prestazioni, affidabilità e capacità di creare valore nel tempo.

E in questo senso c'è da evidenziare come l'inverter, pur incidendo meno sul Capex rispetto ad altre voci, incida su aspetti come cybersecurity, disponibilità dell'impianto, rischio di lock-in tecnologico e dipendenza dalle filiere determinando rendimento, conformità alle richieste di rete e capacità di integrazione con storage ed energy management.

TRASFERIRE VALORE

In un contesto in cui il prezzo resta un tema sensibile ma non più centrale, diventa fondamentale trasferire correttamente il valore della tecnologia. Riportare la scelta dell'inverter all'interno di una logica di progetto è oggi il passaggio chiave per comprendere il reale valore di questa tecnologia nel segmento C&I. Non è più una questione di confronto tra componenti, ma di capacità di leggere l'impatto complessivo sull'impianto e sul business.

Se il confronto viene impostato in questi termini, l'inverter smette di essere il punto su cui risparmiare per principio e diventa il punto su cui investire con criterio. In questo scenario, il ruolo degli operatori della filiera diventa determinante nel trasferire correttamente il valore al cliente finale. La capacità di guidare il cliente nella comprensione di questi aspetti è oggi un fattore competitivo. Serve padronanza dei temi, prodotti adeguati e un alto livello di professionalità per accompagnare il cliente nelle sue scelte. Il punto centrale è spostare l'attenzione su una visione più completa. «La scelta dell'inverter non deve basarsi esclusivamente sul costo del prodotto ma deve tener conto anche dell'esperienza ventennale e della solidità del produttore», evidenzia Paolo D'Onofrio di Solis. «Efficienza, affidabilità, supporto tecnico e capacità di gestione dello storage valgono molto più di un risparmio iniziale. Nel segmento C&I, questo approccio è ancora più evidente. Un'ora di fermo impianto ha un costo reale: scegliere bene l'inverter significa investire sulla continuità produttiva e sulla propria capacità di ridurre i propri costi

energetici ed essere competitivi nel proprio settore». Questo approccio si traduce nella capacità di comunicare il concetto di valore nel tempo e di trasformare la tecnologia in indicatori comprensibili. «La sostenibilità economica del progetto non si misura sul costo iniziale, ma sul Total Cost of Ownership», evidenzia Alessandro Cicolin di SMA. «Quando si parla di più kWh prodotti, meno fermate, meno interventi e maggiore protezione, la conversazione cambia. E il mercato sta andando in questa direzione perché i prodotti puramente economici sono sotto pressione, mentre le piattaforme integrate che uniscono sicurezza, cybersecurity e gestione avanzata dell'energia difendono meglio il proprio valore».

Lo evidenzia anche l'attenzione dell'Unione europea nel valorizzare sempre di più criteri non legati al prezzo nelle tecnologie strategiche. Resilienza, diversificazione e riduzione delle dipendenze stanno diventando elementi centrali.

UNA MANO ALL'INSTALLATORE

In questo contesto dove l'inverter diventa componente strategico e il cui valore necessita di essere spiegato al cliente per evitare che la prospettiva di valutazione sia focalizzata solo sul prezzo, è fondamentale che installatori e progettisti abbiano gli strumenti giusti per avvicinare il cliente nella maniera più adeguata. Fondamentali sono gli strumenti messi a disposizione dei fornitori, non solo in termini di hardware ma anche di materiali di marketing e servizi che possano efficientare progettazione, installazione e gestione dei sistemi.

Per la fase progettuale, strumenti digitali avanzati permettono di ridurre tempi e margini di errore. Ad esempio GoodWe mette a disposizione degli installatori il tool gratuito Designer che consente, in pochi passaggi, di definire l'impianto, le stringhe e il posizionamento dei moduli, generando anche un rendering 3D. Il supporto si estende anche alla valutazione economica perché spesso attraverso questi strumenti è possibile simulare la produzione e calcolare i tempi di rientro dell'investimento, inserendo i parametri finanziari del progetto.

Accanto alla progettazione, un ruolo sempre più importante è giocato dalle piattaforme di monitoraggio, gestione e integrazione che consentono di collegare inverter, storage e sistemi di supervisione in un unico ecosistema. A questo si aggiungono strumenti operativi concreti che agevolano ad esempio messa in servizio centralizzata, parametrizzazione da remoto, monitoraggio continuo e servizi di assistenza proattiva.

Il supporto non è solo tecnico, ma anche commerciale e consulenziale aiutando gli installatori e i progettisti ad affrontare nuovi temi come cybersecurity, resilienza della filiera, criteri non-price e riduzione del rischio da fornitore. Infine anche il post-vendita assume un ruolo centrale nella costruzione del valore. Si tratta di un supporto che spesso si sviluppa lungo il ciclo di vita dell'impianto e che consente di accedere a documentazione tecnica, piattaforme di configurazione e team di assistenza che verificano il funzionamento dei progetti. Non mancano iniziative "on field", come nel caso di Solis, che sta sviluppando un servizio tecnico sul campo per accompagnare gli installatori nella messa in servizio di impianti complessi.

In questo scenario, l'installatore diventa consulente energetico, chiamato a gestire tecnologie sempre più integrate e a dialogare con clienti sempre più consapevoli. E proprio qui emerge il valore del supporto offerto dai produttori. In conclusione, nel mercato C&I la differenza non sta solo nella qualità del singolo inverter, ma nel livello di strumenti, competenze e servizi che ne accompagnano l'utilizzo. Il passaggio chiave non è realizzare un impianto che produce energia, ma costruire un sistema capace di gestirla, ottimizzarla e proteggerla nel tempo.



Alimenta il tuo Business in Sicurezza

Design Modulare | Massima Sicurezza | Protezione IP66

Sigenergy C&I Energy Solution



Contattaci



Website



Instagram



LinkedIn



Youtube



MODELLI C&I

- 4 inverter di stringa trifase compatti da 30 kW a 50 kW (SUN2000-30K, 36K, 40K e 50K)
- 2 inverter di stringa trifase da 100 kW a 115 kW (SUN2000-100K e 115K)
- 1 inverter di stringa trifase ad alta potenza da 150 kW (SUN2000-150K)

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Elevata efficienza energetica, grazie all'architettura multi-Mppt e alla capacità di ottimizzare la produzione anche in presenza di orientamenti diversi o ombreggiamenti parziali
- ▶ Sicurezza avanzata dell'impianto, grazie a soluzioni come SslD (Smart String Level Disconnect) e sistemi di protezione attiva
- ▶ Integrazione nativa con sistemi di accumulo e piattaforme digitali, che consente di realizzare soluzioni complete per autoconsumo industriale, energy management e integrazione con infrastrutture di ricarica elettrica



**SUN2000-304050K-MC0
DA 30 A 50 KW**



"FONDAMENTALE LA CAPACITÀ DI INTEGRAZIONE TRA ASSET"

Michele Berti, C&I solution manager Italy

«Nel segmento C&I gli inverter non devono più essere considerati semplici dispositivi di conversione dell'energia, ma componenti centrali di un ecosistema energetico integrato. Dal punto di vista tecnologico, l'architettura string inverter consente di aumentare la flessibilità progettuale, migliorare la resa energetica e semplificare le attività di monitoraggio e manutenzione degli impianti. Allo stesso tempo, caratteristiche come architetture multi-Mppt, diagnostica avanzata delle stringhe e sistemi di protezione attiva permettono di aumentare l'affidabilità e le prestazioni nel lungo periodo. Un elemento sempre più rilevante è inoltre la capacità di integrazione tra diversi asset energetici. In questo contesto gli inverter Huawei permettono di realizzare un sistema energetico completo che integra fotovoltaico, sistemi di accumulo, ottimizzatori di potenza e infrastrutture di ricarica ad alta potenza proprietarie Huawei. Questo approccio consente di trasformare l'impianto fotovoltaico in una vera infrastruttura energetica per l'industria».



MODELLI C&I

Inverter che vanno da 25 kW a 50 kW con la famiglia SDT G3, da 60 kW a 80 kW con gli SMT, fino agli inverter più grandi della famiglia GT che vanno da 100 kW al nuovo 150 kW, oppure soluzioni ibride come l'ET 40/50 kW e l'ET 80/100 kW

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Caratteristiche di sicurezza come Afci basato su intelligenza artificiale, monitoraggio avanzato e diagnostica
- ▶ Integrazione con sistemi di accumulo ed energy management
- ▶ Hardware di ultima generazione per gestire correnti di stringa sempre maggiori ed essere compatibili con i moduli di ultima generazione



GOODWE GT 150 KW



"FLESSIBILITÀ A GARANZIA DELL'INDIPENDENZA ENERGETICA"

Valter Pische, territory manager SEE

«Oggi, per installatori e clienti finali, la priorità è disporre di soluzioni capaci di adattarsi a ogni esigenza tecnica. GoodWe risponde con un portafoglio C&I completo, che spazia dalle soluzioni on-grid ai sistemi di accumulo, coprendo un range che va dai piccoli impianti da 20 kW fino a progetti complessi da 7,5 MW con 13,5 MWh di storage. Il cuore dell'offerta è rappresentato dagli inverter on-grid (25-150 kW) e dagli ibridi (20-100 kW). Spiccano i modelli ET da 80 e 100 kW, sovradimensionabili del 200% e abbinabili ad accumuli DC fino a 950 kWh per singolo inverter. Grazie alla flessibilità del controller SEC3000C, è possibile gestire configurazioni miste in parallelo fino a 15 inverter ET e 40 on-grid. Il vero valore aggiunto è la funzionalità Micro-grid: i sistemi retrofit di GoodWe possono creare una microrete off-grid capace di gestire fino a 1 MW di inverter. Una soluzione strategica per garantire continuità operativa, massima quota di autoconsumo e una reale indipendenza energetica».

MODELLI C&I

Fimer offre una gamma completa di inverter di stringa trifase per applicazioni C&I che coprono potenze da 10 a 125 kW. Tra questi, PVM-75/125-TL presenta la gestione integrata di sistemi storage in configurazione AC-coupled

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Elevata flessibilità progettuale grazie a più Mppt indipendenti e configurabili, ideali per layout complessi
- ▶ Connettività avanzata e funzioni di cybersecurity integrate per monitoraggio, diagnostica e gestione integrata
- ▶ Supporto tecnico pre e post sales e servizi dedicati al revamping, per accompagnare clienti e partner lungo tutto il ciclo di vita dell'impianto



"NEL C&I APPREZZATI INVERTER CON PIÙ MPPT INDIPENDENTI"

Alberto Pinori, sales & marketing director Italia

«Nel segmento C&I le aziende cercano soluzioni che garantiscano efficienza energetica, flessibilità progettuale e affidabilità nel lungo periodo. Gli impianti installati su coperture industriali o commerciali presentano spesso layout complessi, con orientamenti differenti e possibili ombreggiamenti: per questo risultano particolarmente apprezzati inverter con più Mppt indipendenti, ampia finestra operativa e gestione avanzata delle stringhe, che consentono di massimizzare la produzione in ogni condizione. Accanto alle prestazioni tecniche, cresce l'importanza della connettività e degli strumenti di monitoraggio evoluti, che permettono agli operatori di controllare in modo continuo il funzionamento dell'impianto e individuare rapidamente eventuali anomalie. Infine, un elemento sempre più valorizzato dalla clientela C&I è il supporto lungo tutto il ciclo di vita dell'impianto: dalla fase di progettazione e prevendita fino all'assistenza post installazione e agli interventi di revamping, sempre più diffusi negli impianti realizzati negli anni passati».

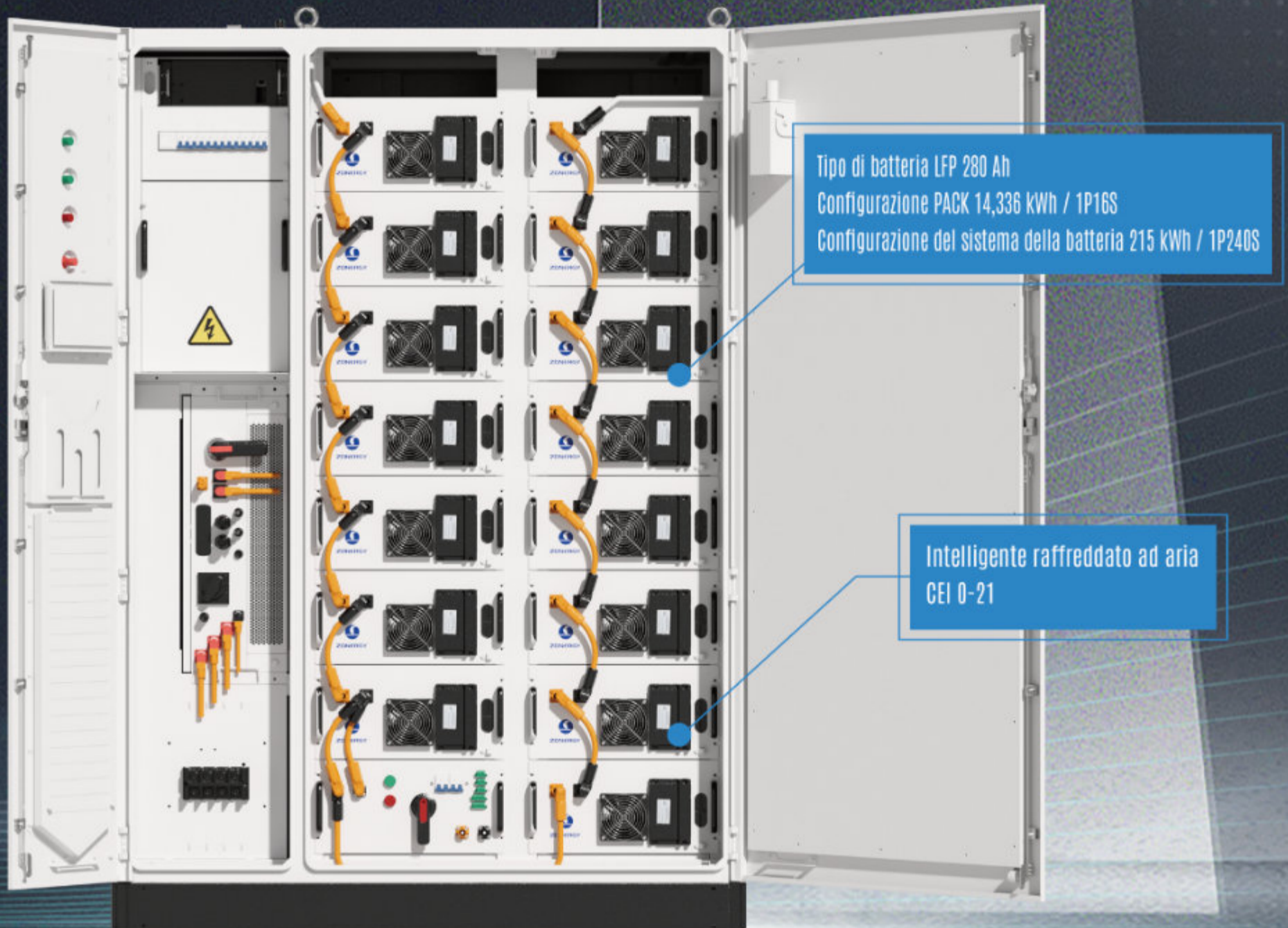


PVM-75/125-TL DA 75 KW, 100 KW, 110 KW E 125 KW



ZONERGY
EUROPE S.R.L.

Novità in arrivo. Grandi sconti in partenza.



Tipo di batteria LFP 280 Ah
Configurazione PACK 14,336 kWh / 1P16S
Configurazione del sistema della batteria 215 kWh / 1P240S

Intelligente raffreddato ad aria
CEI 0-21

Modular Commercial and Industrial ESS Power Cube Series

Lasci i Suoi contatti per ricevere preventivo e formazione gratuiti su PowerCube ESS C&I.



Indirizzo:
VIA GALILEO GALILEI 7, 20124,
Milano (MI), Italia



Email:
europe@zenergy.com (Business)
eu_support@zenergy.com (Services)



Tel:
+39 02 97130050

Esperti in accumulo energetico per le famiglie italiane – Zonergy Europe S.r.L., un servizio di assistenza tecnica locale dedicato. Da 4 anni in Italia con magazzino e assistenza tecnica: Zonergy Europe S.r.L. garantisce copertura completa su tutto il territorio italiano.



MODELLI C&I

Inverter in 6 potenze disponibili dai 50 ai 125 kWp e nelle 3 varianti inverter di stringa, ibrido ed ibrido con backup integrato. Questi dispositivi si adattano alle necessità C&I perché dispongono di un'uscita AC trifase a 400 V e possono essere direttamente collegati alla rete di distribuzione di bassa tensione del cliente

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Continuità operativa senza interruzioni, grazie alla funzione di backup con tempo di intervento pari a 0 ms, in grado di supportare utenze fino a 2,4 MW
- ▶ Massimizzazione della produzione e dei ricavi, con un rapporto DC/AC fino al 200% che consente un elevato sovradimensionamento lato DC
- ▶ Elevata scalabilità e flessibilità di impianto, con possibilità di collegare fino a 100 inverter in parallelo senza logger e integrare inverter di diverse famiglie nello stesso sistema, anche con gestione della limitazione di potenza



INVERTER 50 -125 KW



"SEMPRE PIÙ CENTRALE IL RUOLO DELL'AI ANCHE PER IL TRADING ENERGETICO"

Giovanni Colombera, solution & service manager - Italy

«Nel segmento C&I, le soluzioni più efficaci sono quelle che combinano efficienza, sicurezza e semplicità di gestione. L'integrazione delle batterie in DC consente di ridurre le perdite e il numero di componenti. La modularità degli accumuli, espandibili in unità da 12 kWh anche in fasi successive, garantisce massima flessibilità. Un ruolo sempre più centrale è svolto dall'intelligenza artificiale, che semplifica le fasi di commissioning verificando la corretta installazione e il funzionamento, aprendo inoltre nuovi scenari di business legati al trading energetico. Il monitoraggio in tempo reale consente di mantenere sempre sotto controllo i flussi energetici. Infine, la sicurezza rappresenta un elemento distintivo. La comunicazione verso il cliente deve quindi focalizzarsi su efficienza, affidabilità, continuità di alimentazione e riduzione della complessità operativa, con una soluzione in grado di rispondere anche ad esigenze future».



MODELLI C&I

- Inverter ibrido trifase ECH8-20K-TH-EU
- Inverter trifase 30/36 kW 30/36 kW
- Inverter trifase 50/60 kW 50/60 kW
- Inverter di stringa trifase SCA100/125K-T-EU

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Elevate correnti di ingresso per la totale compatibilità con moduli ad alta potenza e bifacciali
- ▶ Performance e sicurezza: no derating a 45°C, scanning curve I-V, recupero PID integrato, Afci di serie, grado di protezione IP66 / C5
- ▶ Architettura multi Mppt ottimizzata specificatamente per revamping anche di inverter centralizzati



INVERTER DI STRINGA TRIFASE SCA 100-125 KW



"IN CERCA DI AFFIDABILITÀ E CONTINUITÀ NELLE PRESTAZIONI"

Pietro Gintoli, country manager Italia

«Oggi più che mai la convenienza dell'investimento nel segmento C&I si misura non solo in ritorno economico ma anche in sicurezza energetica. Gli imprenditori stanno assumendo consapevolezza che diventare produttori di energia può rappresentare la differenza tra il superare e il subire eventi inaspettati e imprevedibili nel mercato energetico, per cui si ricerca l'affidabilità e continuità nelle prestazioni del sistema, monitoraggio puntuale, integrazione con soluzioni storage adeguate per l'ottimizzazione dell'autoconsumo ed il supporto in caso di mancanza di rete, integrazione con piattaforme EMS in grado di gestire i flussi energetici su base predittiva e eventualmente supportare la stabilità della rete stessa in cambio di adeguata remunerazione. Il cliente C&I può essere convinto con l'affidabilità nel lungo termine basata su tre elementi fondamentali ovvero tecnologia di provata qualità ed efficienza, supporto post vendita affidabile e competente per tutto il ciclo operativo, garanzia di massima affidabilità e bancabilità del produttore».

MODELLI C&I

- Viessmann PV Inverter 25-50L-3 (inverter di stringa trifase per applicazioni commerciali, disponibili nelle taglie 25 / 30 / 40 / 50 kW, ideali per impianti su tetto in ambito C&I)
- Viessmann PV Inverter 100-125M-3 (inverter di stringa trifase per applicazioni C&I di maggiore potenza, disponibili nelle taglie 100 / 110 / 125 kW, adatti anche a configurazioni multi-inverter in cascata)

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Scalabilità e flessibilità impiantistica: Possibilità di collegamento in cascata di più inverter, ideale per impianti C&I modulari e facilmente espandibili
- ▶ Gestione avanzata dell'energia: Monitoraggio dell'autoconsumo e regolazione dell'energia immessa in rete tramite energy meter dedicati, anche su impianti complessi
- ▶ Monitoraggio digitale evoluto: Piattaforma SolarPortal e App dedicate per il controllo remoto di prestazioni, flussi energetici e diagnostica dell'impianto



Climate Solutions



VIESSMANN PV INVERTER M-3 100-125



"IL C&I PREMIA LA TRASPARENZA SULLE PERFORMANCE E LA RAPIDITÀ DI INTERVENTO"

Francesco Zaramella, responsabile tecnico Nuove Energie Viessmann Climate Solutions

«Nel segmento C&I, i clienti richiedono inverter in grado di garantire affidabilità operativa, flessibilità progettuale e controllo avanzato dell'energia prodotta. Le soluzioni Viessmann di stringa trifase rispondono a queste esigenze grazie a un'elevata efficienza di conversione, alla presenza di più Mppt per ottimizzare la resa anche in presenza di configurazioni complesse, e alla possibilità di realizzare impianti modulari tramite collegamenti in cascata. Un ulteriore valore è rappresentato dalla gestione intelligente dei flussi energetici, che consente di monitorare autoconsumo e immissione in rete, aspetti sempre più strategici per le aziende. Infine, il monitoraggio digitale remoto permette di valorizzare l'investimento nel tempo, offrendo trasparenza sulle prestazioni e rapidità di intervento in caso di necessità».

BOOK YOUR BOOTH

KEY 27

KEY

THE
ENERGY
TRANSITION
EXPO

DRIVING THE ENERGY
TRANSITION

10 → 12 MARCH
2027 RIMINI
EXPO CENTRE
ITALY

key-expo.com

GET A QUOTE



Early bird
prices until
15th May 2026

Organized by

**ITALIAN
EXHIBITION
GROUP**
Providing the future

In collaboration with



Simultaneously with



Haier

MODELLI C&I

- Inverter di stringa per piccoli impianti commerciali da 15 kW a 30 kW
- Inverter di stringa per impianti industriali da 33 kW a 50 kW

I PLUS DELL'OFFERTA

- Funzione avanzata di monitoraggio predittivo tramite curva IV
- Messa in servizio rapida tramite Haier Energy app
- Integrazione con Hems proprietario HEnvision



HS3P 15/17/20/23 /25/30/33KW - 36/40/45/50KW



"SUPPORTARE GLI INSTALLATORI E ASSICURARE COMPATIBILITÀ CON I CCI"

Federica Cona, product manager

«Entro fine anno lanceremo inverter di stringa da 100 a 150 kW, mentre nel 2027 prevediamo l'introduzione di modelli ibridi da 30-50 kW e 75-125 kW. L'esigenza primaria degli installatori, indipendentemente dalla loro dimensione, resta la possibilità di effettuare service in modo semplice e rapido sui propri impianti. Subito dopo vengono l'alta efficienza e la massimizzazione della produzione, rese possibili da Mppt flessibili che supportano configurazioni con moduli ad alta potenza. Un ulteriore elemento chiave è la piena compatibilità con i CCI, oggi obbligatori, che permette al cliente di utilizzare il controllore che preferisce senza vincoli. Nel segmento C&I l'innovazione è apprezzata, ma la robustezza del sistema rimane il fattore decisivo: tornare su un impianto significa costi aggiuntivi. Per questo il miglior equilibrio è quello tra tecnologie che consentono controllo e monitoraggio predittivo e un'affidabilità elevata, che riduce i rischi di mancata produzione e la necessità di interventi in campo».

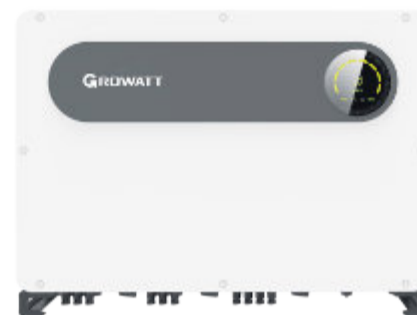
GROWATT
ITALIA

MODELLI C&I

- Serie MID TL3-X2: inverter trifase con potenze da 25 kW a 50 kW
- Serie MID TL3 XH: inverter ibridi con potenze da 25 kW a 50 kW (con possibilità di parallelo)
- WIT 50 + batteria AXE 60H-1HT-S1: può essere collegato fino a 6 dispositivi, consente di aggiungere 3 cabinet e fino a 3 rack di batterie per singolo inverter
- MAX TL3-X LV: inverter trifase con potenze da 100

I PLUS DELL'OFFERTA

- Presenza capillare sul territorio con 12 agenzie e oltre 60 Growatt Service Partner (GSP), centri consulenza e assistenza qualificata su tutto il territorio italiano
- Servizio di primo avviamento disponibile su richiesta
- Possibilità di manutenzione intelligente tra cui scansione di curve IV



MAX TL3-X LV TRIFASE DA 100 KW A 125 KW



"SEMPRE PIÙ SPAZIO AGLI INVERTER IBRIDI"

Eraldo Veiza, responsabile prodotti C&I

«Ad oggi le richieste da parte della clientela C&I sono focalizzate principalmente sugli inverter ibridi con possibilità di espansione futura del sistema di accumulo. Questa esigenza nasce dalla volontà delle aziende di realizzare impianti scalabili e flessibili, capaci di adattarsi nel tempo all'evoluzione dei consumi. Di cruciale importanza è anche la capacità di gestione dei carichi variabili tipici delle applicazioni industriali e le funzioni di monitoraggio avanzato e intelligente. L'inverter diventa non solo un componente tecnologico, ma un elemento chiave per ottimizzare autoconsumo, costi e indipendenza energetica dell'azienda».

MODELLI C&I

- 6 inverter di stringa trifase che coprono potenze da 10 kW a 110 Kw
- 4 inverter ibridi trifase che coprono potenze da 10 kW a 30 kW
- 1 inverter storage da 100 kW

I PLUS DELL'OFFERTA

- Soluzioni integrate Plug&Play
- Ems integrato per la gestione dei flussi energetici
- Assistenza post-vendita dedicata



"SOLUZIONI SMART IN TERMINI DI INNOVAZIONE E CONFIGURAZIONE"

Paolo Cigognetti, direttore commerciale Italia PV&Bess

«Nel segmento C&I, i clienti cercano soluzioni complete ed integrate che semplifichino la gestione dell'impianto massimizzando la redditività del sistema. Tutti i nostri inverter sono multi-Mppt e dotati di sezionatore DC, scaricatori di tipo II in AC e DC e donglie di comunicazione Wi-fi ed Ethernet, con la possibilità di integrare sistemi di accumulo e colonnine di ricarica a marchio Ingeteam. L'integrazione dell'EMS, del datalogger e dei sistemi di monitoraggio a bordo ne semplificano quindi la gestione, riducendo tempi e costi di installazione monitorando consumi e funzionamento in tempo reale, con la possibilità di effettuare operazioni di assistenza da remoto. Inoltre, il supporto del nostro dipartimento di service su MIS, assistenza tecnica da remoto e on-site garantiscono ai clienti di Ingeteam un supporto rapido e capillare sia nella fase di installazione sia in quelle successive. Quindi oltre alla tecnologia nativa ed integrata volta alla massimizzazione della redditività dell'impianto, i nostri clienti possono usufruire di soluzioni smart sia in termini di innovazione, configurazione, che di assistenza e gestione per tutte le taglie di impianti C&I».

Ingeteam



INGECON SUN 10-110 KW



TA Solar (TA Srl) è un'azienda italiana con sede a Lodi, attiva dal 1961, specializzata nello sviluppo di tracker solari motorizzati per impianti fotovoltaici.

Il prodotto è **100% Made in Italy**, con progettazione e produzione interna, pensato per aumentare la resa energetica degli impianti grazie all'inseguimento solare.

Un partner affidabile per installatori ed EPC che cercano **tecnologia, qualità e produzione italiana** nel settore dei tracker fotovoltaici.



Il **TA TM3 / TM3 Agri** è un tracker solare monoassiale che segue il movimento del sole lungo l'asse Est-Ovest, massimizzando la produzione energetica dell'impianto. È progettato anche per applicazioni agrivoltaiche, consentendo l'installazione sopra o tra le colture senza compromettere l'utilizzo del terreno. Sviluppato interamente in azienda, dalla progettazione alla produzione, è un prodotto 100% Made in Italy che garantisce alta qualità, affidabilità e prestazioni elevate. *Grazie alla struttura robusta in acciaio zincato e ai sistemi di sicurezza integrati (vento e neve), assicura continuità operativa anche in condizioni ambientali complesse.* Inoltre, la facilità di installazione e adattabilità ai diversi terreni lo rendono una soluzione ideale per impianti di grandi dimensioni.



EZ5 Energy è un'azienda specializzata nella produzione di strutture a terra per impianti fotovoltaici in acciaio con rivestimento **Zinco-Magnelis**, materiale ad alta resistenza alla corrosione ideale anche per ambienti aggressivi.

Le soluzioni EZ5 sono progettate per garantire rapidità di installazione, modularità e riduzione dei costi di cantiere, grazie a sistemi preassemblati e ottimizzati per impianti utility-scale. *Inoltre, offrono elevata durabilità, resistenza meccanica e adattabilità a diverse condizioni di terreno, rendendole una scelta tecnica affidabile per EPC e installatori.*



CONTATTACI



800 82 25 13



FORNITUREFOTOVOLTAICHE.IT



general@forniturefotovoltaiico.it



MODELLI C&I

- Inverter serie R 75-100-110-136kW di stringa trifase parallelabili fino a 10 unità
- Inverter serie H3 Pro 15-20-25-30kW ibridi trifase parallelabili fino a 10 unità

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Efficienza ed affidabilità derivati da una combinazione di progettazione rigorosa e controllo qualità capillare
- ▶ Adattabilità configurativa e scalabilità per garantire perfetta aderenza a ogni tipologia di progetto
- ▶ Monitoraggio del prodotto da remoto e servizio di assistenza locale altamente specializzato

SERIE R DA 76 KW A 136 KW



"GARANTIRE UN'ESPERIENZA POSITIVA AL CLIENTE TRAMITE PRODOTTO E SERVIZIO"
Sergio Graziosi, senior sales director Italy

«Efficienza, flessibilità installativa e configurativa e affidabilità costruttiva sono e restano i cardini dell'esperienza di prodotto. Garantiti questi, l'offerta di un'azienda deve essere completata da un servizio assistenza ineccepibile e un monitoraggio da remoto costante: plus che permettono di garantire il funzionamento corretto del sistema in qualsiasi situazione operativa. La combinazione virtuosa di tutti questi fattori restituisce al cliente un'esperienza coesa e positiva, garantendo il raggiungimento dello scopo ultimo di sistemi di questo tipo, ovvero la massimizzazione del beneficio economico ed il raggiungimento della massima autonomia e produttività dell'impianto fotovoltaico. Infine, la valorizzazione di tutti questi aspetti passa attraverso una comunicazione di informazioni tecniche ed economiche accurata e coerente, una rete di supporto che non lasci mai il cliente da solo e un network di partner installativi preparati».



MODELLI C&I

Tre serie di inverter di stringa trifase con potenze da 25 kW a 110 kW, oltre a una serie di inverter ibridi trifase da 15 kW a 30 kW dedicati ad applicazioni con accumulo. Grazie alla piattaforma Ai-Hub, è possibile combinare fino a 5 inverter ibridi e 5 inverter di stringa, realizzando sistemi energetici scalabili con potenze fino a circa 400 kW e capacità di accumulo fino a 800 kWh.

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Efficienza energetica: inverter progettati per massimizzare la resa degli impianti C&I grazie a un'elevata efficienza di conversione e gestione avanzata delle stringhe
- ▶ Architettura modulare e scalabile: integrazione tra inverter di stringa e inverter ibridi tramite Ai-Hub per realizzare sistemi energetici flessibili e facilmente espandibili.
- ▶ Continuità operativa: funzione EPS/UPS per alimentare carichi critici anche in caso di interruzione della rete.



SERIE ASW 80-110KW LT



"L'INSTALLATORE CHIEDE MONITORAGGIO DIGITALE E RAPIDITÀ DI MESSA IN SERVIZIO"
Vito Pontrelli, country manager Italy

«Nel segmento C&I stiamo osservando una crescente richiesta di soluzioni sempre più efficienti, affidabili e flessibili dal punto di vista progettuale. Tra le caratteristiche più apprezzate vi sono l'elevata efficienza di conversione, la possibilità di gestire più stringhe in modo indipendente e la scalabilità dei sistemi in funzione delle esigenze dell'impianto. Un ruolo sempre più importante è inoltre giocato dall'integrazione con sistemi di accumulo, che consente di aumentare l'autoconsumo e migliorare la gestione dei flussi energetici. In questo contesto diventano particolarmente interessanti architetture modulari che combinano inverter di stringa e inverter ibridi, permettendo di realizzare sistemi energetici flessibili e facilmente espandibili. Per installatori e progettisti sono inoltre sempre più importanti la semplicità di installazione, la rapidità di messa in servizio e la possibilità di monitorare e gestire l'impianto tramite piattaforme digitali avanzate».

MODELLI C&I

- 3 inverter di stringa trifase 25 kVA/30 kVA/33 kVA per piccoli impianti
- 2 inverter di stringa trifase 50 kVA/60 kVA per medi impianti
- 2 inverter di stringa trifase 100 kVA/125 kVA per medi impianti
- 1 inverter di stringa trifase 92 kVA per sistemi di accumulo di medie dimensioni

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Efficienza: prodotti ad alta efficienza con valori superiori al 97% per inverter fino a 33 kVA, al 98% per inverter di 50 kVA e 60 kVA e fino al 99% per inverter di taglia superiore ai 100 kVA.
- ▶ Flessibilità: capacità di adattamento alle esigenze dei clienti
- ▶ Sicurezza e cybersecurity: protezione da arco elettrico (AfcI), disponibile a bordo degli inverter di potenza 100 kVA e 125 kVA, e protezione degli apparati utilizzati in caso di attacchi informatici



INVERTER TRIFASE BLUEPLANET 100 NX3 E BLUEPLANET 125 NX3 100KVA/125KVA



"GARANTIRE EFFICIENZA, AFFIDABILITÀ, FLESSIBILITÀ, MONITORING E SICUREZZA"
Mirko Fiorina, sales specialist, automation and electrification

«Le caratteristiche chiave che il mercato C&I richiede sempre più spesso ad un inverter di qualità sono innanzitutto efficienza elevata, affidabilità e robustezza. Un'efficienza superiore al 97% è fondamentale per massimizzare la produzione energetica e il ritorno sull'investimento. Inoltre affidabilità e robustezza sono garantite mediante l'utilizzo di componenti che durino nel tempo, con garanzie estese e bassa percentuale di guasti. Importante è anche la flessibilità di design e la modularità: la capacità di adattarsi a diverse configurazioni di stringhe, orientamenti e ombreggiamenti, spesso con Mppt multipli, è cruciale per ottimizzare la resa degli impianti. In aggiunta il monitoraggio granulare, la diagnostica remota e la capacità di gestione della rete sono indispensabili. Da ultimo funzioni come la protezione da arco elettrico (AfcI) nonché la cybersecurity sono sempre più richieste dal mercato. In sintesi, queste caratteristiche si traducono in benefici concreti per il cliente: maggiore profitto, minore rischio, maggiore controllo e tranquillità».



+200 quadristi
12.000 mq operativi
Produzione **interna**
Consegna **rapida**

Forniture Fotovoltaiche, in collaborazione con **RG Elettroimpianti**, ha inaugurato un nuovo stabilimento dedicato alla progettazione e produzione di quadri elettrici per il **settore fotovoltaico**, pensati per soddisfare le esigenze sia di piccoli impianti residenziali che di grandi installazioni industriali e utility-scale.

Il nuovo polo rappresenta un importante passo avanti in termini di capacità produttiva e organizzazione, grazie alla *produzione interna completamente integrata, che consente un controllo diretto su qualità, tempistiche e personalizzazione dei quadri elettrici.*

All'interno dello stabilimento è presente anche un **ampio magazzino dedicato al materiale fotovoltaico**, che fungerà da hub logistico per garantire disponibilità immediata dei prodotti e supportare in modo efficiente installatori ed EPC su tutto il territorio.

Punto di forza della struttura è il capitale umano: un team composto da *oltre 200 quadristi specializzati*, con competenze tecniche elevate e una lunga esperienza nella realizzazione di quadri elettrici per applicazioni complesse.

Grazie al know-how consolidato di RG Elettroimpianti e alla presenza di **Forniture Fotovoltaiche**, questo nuovo stabilimento si propone come un riferimento nel settore, offrendo qualità, affidabilità e un servizio completo, dalla fornitura dei materiali alla realizzazione di soluzioni su misura per ogni tipologia di impianto fotovoltaico.



CONTATTACI



800 82 25 13



FORNITUREFOTOVOLTAICHE.IT



general@forniturefotovoltaiico.it



MODELLI C&I

- Inverter: serie X3-Ultra 15-30 kW. Inverter trifase X3-Mega G2 40-60 kW. Serie X3-Forth 75-150 kW, inclusa la versione Forth Plus 120-150 kW
- Soluzioni integrate: X3-Aelio 50-60 kW configurabile con batterie rack HR140 e batterie HS51 oppure nella versione All-in-One con accumulo 100-200 kWh
- Grandi progetti: piattaforme ESS-Trene con raffreddamento ad aria da 100 kW con accumulo da 215 kWh e a liquido da 125 kW con accumulo da 261 kWh, ed ESS-Trene XL 250-500 kW con accumulo fino a 1 MWh.

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Ampia copertura di potenza, da inverter di stringa da 15 kW fino a sistemi integrati C&I da 500 kW con accumulo fino a 1 MWh
- ▶ Soluzioni integrate inverter + storage, con piattaforme dedicate come Aelio e Trene per applicazioni di autoconsumo evoluto e gestione energetica
- ▶ Architetture ad alta efficienza e flessibilità progettuale per lavorare con moduli ad alta potenza e configurazioni di impianto complesse.



X3- FORTH PLUS DA 120 A 150 KW



"INTEGRIAMO INVERTER E STORAGE IN SISTEMI ENERGETICI COMPLETI"
Mirko Zino, country manager Italia

«Nel segmento C&I, i clienti richiedono oggi soluzioni sempre più orientate alla gestione intelligente dell'energia, non solo alla conversione fotovoltaica. Dal punto di vista tecnico, caratteristiche come più Mppt, elevate correnti di ingresso e ampia flessibilità di configurazione permettono di lavorare in modo efficiente con i moduli fotovoltaici di ultima generazione e di adattarsi a layout di impianto complessi, tipici delle installazioni C&I. Un altro aspetto sempre più rilevante è la possibilità di integrare inverter e sistemi di accumulo in architetture energetiche complete, che consentono alle aziende di ottimizzare l'autoconsumo, ridurre i picchi di potenza e migliorare la gestione dei flussi energetici. Infine, diventano sempre più importanti anche monitoraggio avanzato, affidabilità operativa e supporto tecnico».



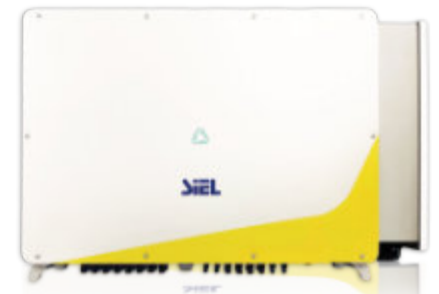
MODELLI C&I

- Soluzioni PV: inverter trifase 20-125 kW
- Soluzioni C&I ibride: inverter trifase 20-30 kW, 1.000 Vdc, multi-Mppt
- Soluzioni All-In-One Bess: sistemi di accumulo con Time Shifting e Peak Shaving
- Soluzioni C&I multi-megawatt: inverter Soleil SPX trifase 200-350 kW, 1.500 Vdc, multi-Mppt,
- Power Station modulari: SPS String Power Station personalizzate da 500 a 6.600 kVA, con trasformatore MT integrato
- Applicazioni con inverter centralizzati e Bess System su richiesta

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Supporto tecnico completo e servizio post-vendita on site: consulenza preventiva professionale e assistenza diretta in loco, per garantire soluzioni ottimizzate e operatività continua
- ▶ Architettura multi-inverter ad alta flessibilità: facile integrazione con sistemi di supervisione e App, efficienza fino al 99%
- ▶ Soluzioni integrate C&I e utility scale: complete di skid-cabina MT e conformi ai principali grid code.

INVERTER SOLEIL SPX SERIES 350 KW



"MIGLIORARE IL SERVIZIO OFFERTO ANCHE DURANTE LA MANUTENZIONE"
Glaucio Pensini, amministratore delegato

«Nel segmento C&I, gli operatori richiedono inverter ad alta efficienza, affidabili e pienamente integrabili con rete e sistemi di supervisione. La distribuzione della potenza su più generatori riduce i rischi e migliora la disponibilità del servizio anche durante le manutenzioni. Inverter con Mppt multipli e efficienza prossima al 99% garantiscono l'ottimizzazione della producibilità anche in layout complessi. Siel integra soluzioni PV e Bess ottimizzate e compatibili con i principali grid code, con gestione avanzata della potenza per assicurare continuità operativa e redditività. Il monitoraggio costante degli apparati, insieme al servizio post-vendita on site, assicura efficienza e lunga durata dei prodotti».

MODELLI C&I

4 inverter di stringa trifase con potenze nominali comprese tra 75 e 110 kW

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Maggiore energia utilizzabile: la tensione di avviamento a 200V e i 32A per Mppt estendono la finestra di generazione e garantiscono piena compatibilità con i moduli FV ad alta potenza
- ▶ Installazione più semplice su tetto: il peso di soli 86 kg facilita trasporto e installazione su un'ampia varietà di tetti commerciali e industriali
- ▶ Affidabilità operativa e minore carico O&M: IP66, protezione anticorrosione C5, SPD di Tipo II, Afci e monitoraggio intelligente TB-eSolar per sicurezza, visibilità e gestione più efficiente nel lungo periodo.



INVERTER TRIFASE ON-GRID 75-110 KW



"È IMPORTANTE COMUNICARE AL CLIENTE I PLUS TECNICI COME BENEFICI CONCRETI"
Arcangelo Loiacono, country manager Italy

«Per i clienti C&I di oggi, le caratteristiche più rilevanti di un inverter non sono solo l'alta efficienza, ma anche la capacità del sistema di massimizzare l'autoconsumo, adattarsi a diverse condizioni di copertura e ridurre il carico operativo nel lungo periodo. Una bassa tensione di avviamento di 200V aiuta a estendere la finestra di generazione, mentre i 32A di corrente in ingresso per Mppt migliorano la compatibilità con i moduli solari ad alta potenza e offrono maggiore flessibilità progettuale. Un peso di soli 86 kg semplifica inoltre trasporto e installazione su un'ampia gamma di tetti commerciali e industriali. Allo stesso tempo, le funzioni di protezione come IP66, anticorrosione C5, SPD di Tipo II e Afci sono essenziali per garantire sicurezza e affidabilità in condizioni operative reali. Questi vantaggi tecnici dovrebbero essere comunicati non come semplici specifiche, ma come benefici concreti: installazione più semplice, maggiore disponibilità del sistema e minori costi operativi lungo il ciclo di vita».

MODELLI C&I

- 5 inverter di stringa trifase con potenze dai 33 ai 150 kW (SG33CX, SG40CX-P2, SG50CX-P2, SG125CX-P2, SG150CX)
- 1 inverter ibrido trifase da 125 kW (SH125CX)

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Massima flessibilità di progettazione e resa energetica
- ▶ Affidabilità industriale e sicurezza avanzata
- ▶ Intelligenza, monitoraggio avanzato e O&M semplificata

SUNGROW



SG150CX - 150 KW

"DECISIVA LA FLESSIBILITÀ DI PROGETTAZIONE"

Emanuele Bagnato, technical sales manager

«Nel segmento C&I, i clienti richiedono inverter capaci di garantire alta produzione energetica, affidabilità nel tempo e semplicità di gestione. Oggi risultano decisive caratteristiche come la flessibilità di progettazione, grazie a più Mppt e ampi range di corrente e tensione, che si traduce in maggiore compatibilità con i pannelli più performanti sul mercato. Importante anche la robustezza costruttiva, con protezioni avanzate e componenti certificati per operare in ambienti industriali critici. A questo si aggiunge il valore del monitoraggio intelligente, che consente controllo a livello di stringa, diagnostica rapida e riduzione dei costi di O&M. Per il modello SH125CX grazie all'uso dell'IA è possibile effettuare energy trading, servizi ausiliari di rete e pianificazione oraria intelligente per garantire ritorni economici più prevedibili nel lungo periodo».



MODELLI C&I

- 4 inverter di stringa trifase 12-25 kW
- 2 inverter trifase 50-60 kW
- Nuovo Sunny Tripower 125
- Piattaforma Sunny Highpower Peak3 che copre 4 taglie
- Sunny Tripower Storage X 30 e 50 kW destinati a Storage XL Package da 89, 107 e 197 kWh
- Sunny Island X 30 e 50 kW per soluzioni off-grid

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Gamma completa e scalabile per il C&I.
- ▶ Sicurezza elettrica, operativa e cybersicurezza
- ▶ Intelligenza di sistema orientata al business case



SUNNY TRIPOWER X DA 12 A 25 KW

"RIDURRE LA DIPENDENZA DA UN UNICO FORNITORE"

Alessandro Cicolin, sales director home & business solutions Southern Europe

«Oggi il cliente C&I non cerca soltanto un inverter efficiente, ma un componente capace di aumentare la resa reale dell'impianto, ridurre il rischio operativo e dialogare con rete, storage e carichi. Le caratteristiche più richieste sono un'ampia finestra Mppt, alta corrente di ingresso, stabilità, funzioni evolute. A questo si aggiungono sicurezza e continuità. Oggi, inoltre, il tema non è solo prestazionale ma anche strategico: supply chain affidabile, riduzione della dipendenza da un singolo fornitore e capacità di rispondere a criteri non-price sempre più rilevanti nel mercato europeo. Per valorizzare queste prestazioni bisogna tradurre la tecnica in KPI di business: più kWh utili, meno fermate, minori costi O&M, maggiore conformità alle richieste di rete e più protezione dell'investimento nel tempo».

FIMER

La perfetta armonia tra esperienza, innovazione e prestazioni.



Il nuovo PVM-75/125-TL è l'inverter europeo di ultima generazione.

Tecnologia avanzata, prestazioni eccellenti, affidabilità comprovata e totale flessibilità, tutto in perfetta sinergia, rappresentano il meglio del know-how FIMER, per applicazioni commerciali e industriali.



MODELLI C&I

- 10 inverter trifase per le taglie da 15 a 125 kW da 2 a 8 Mppt
- 4 inverter ibridi per le taglie 15, 20, 25 e 100 kW da 2 a 8 Mppt

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Elevata efficienza al 98,6%
- ▶ Elevata corrente 40A per Mppt
- ▶ Diagnosi della curva IV



**INVERTER
HYX-SS0K-T**



**"FUNZIONALITÀ AVANZATE E AI PER
MACCHINE PERFORMANTI E SICURE"**
Davide Ponzi, country manager

«Hyxi si è concentrata, nello sviluppo degli inverter in ambito C&I, su efficienza, diagnostica avanzata e sicurezza. Gli inverter hanno efficienze massime fino al 98,6% garantendo minori perdite nella conversione DC AC. Inoltre hanno un ampio range di tensioni Mppt per permettere un funzionamento ottimale nelle varie ore della giornata. Sul fronte della sicurezza, tutte le macchine hanno scaricatori di tipo II sia lato continua che alternata con un grado di protezione IP65 o IP66 a seconda della tipologia. Inoltre hanno la funzione Afci a bordo per rilevare eventuali archi elettrici lato fotovoltaico. Infine, per massimizzare la resa degli impianti, sono state implementate la funzione Anti PID e la traccia della curva IV con un algoritmo IA per facilitare eventuali interventi su impianto. Tutte queste caratteristiche vanno incontro alla esigenza del cliente finale che vuole macchine performanti e sicure».



MODELLI C&I

- Inverter di stringa trifase con potenze dai 6 kW ai 350 kW
- Inverter ibridi trifase con potenze dai 6 kW ai 50 kW.
- Nel secondo semestre 2026 è prevista l'uscita dell'inverter da 100 kW ibrido trifase

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Disponibilità di una gamma prodotti articolata su due collezioni: premium line e tech line
- ▶ Premium Line: linea top di gamma made in Italy con servizio dedicato di assistenza
- ▶ Tech Line: linea con ottimo rapporto qualità prezzo con servizio dedicato di assistenza

**SG-150KWT PM
INVERTER DI STRINGA
150 KW TRIFASE
PREMIUM LINE**



**"INVERTER COME VERI GESTORI
INTELLIGENTI DELL'IMPIANTO"**
Lorenzo Ramazzotti, direttore commerciale

«Per soddisfare le esigenze del settore C&I, gli inverter oggi non devono solo convertire energia, ma fungere da veri gestori intelligenti dell'impianto. Tra le caratteristiche chiave più ricercate spiccano efficienza e sovradimensionamento, oltre a gestione Multi-Mppt. La presenza di numerosi inseguitori Mppt indipendenti è infatti fondamentale per gestire coperture industriali complesse, con diverse inclinazioni o ombreggiamenti localizzati. Importante anche la sicurezza avanzata con l'interruzione di arco elettrico basata su intelligenza artificiale, ormai uno standard richiesto dalle assicurazioni per prevenire incendi sui tetti dei capannoni. Rilevante poi la predisposizione allo storage, la diagnostica smart con funzioni come la scansione della curva IV da remoto, la proposta di design compatti e leggeri che facilitano l'installazione e infine la funzionalità grid forming. Per valorizzare queste caratteristiche è necessario istruire la propria rete commerciale in modo da poter consigliare la migliore soluzione per ogni necessità. Inoltre, vanno formati gli installatori partner con academy avanzate».

MODELLI C&I

- Inverter di stringa 125 kW trifase progettato per il mercato italiano, certificato CEI 0 16
- Inverter ibrido 50-125 kW trifase con integrazione della batteria per ottimizzare l'autoconsumo
- Inverter ibrido 50 kW già certificati con armadi batteria da 100 kWh / 197 kWh
- Inverter ibrido 80-125 kW in fase di certificazione e disponibili a breve

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Massima resa energetica: Mppt multipli e sovradimensionamento CC/CA consentono prestazioni ottimali con moduli ad alta efficienza
- ▶ Sicurezza e affidabilità avanzate: protezioni integrate e monitoraggio intelligente riducono i rischi operativi e le esigenze di manutenzione
- ▶ Soluzioni ibride pronte per il futuro: l'integrazione perfetta della batteria supporta un maggiore autoconsumo e una gestione efficiente dell'energia



"INVERTER ELEMENTO CHIAVE PER OTTIMIZZARE LA PRODUZIONE DI ENERGIA NEL C&I"
Beatrice Xiao, country manager Italy

«Nel segmento C&I, i clienti sono alla ricerca di soluzioni che massimizzano la resa energetica garantendo al contempo affidabilità ed efficienza operativa a lungo termine. Nei progetti fotovoltaici C&I, l'inverter non è più solo un dispositivo di conversione, ma un componente chiave per ottimizzare la produzione di energia, l'intelligenza del sistema e l'efficienza complessiva. Gli inverter di stringa trifase ad alta potenza con più Mppt consentono a EPC e sviluppatori di sistemi di progettare layout ottimizzati, in particolare quando si utilizzano moduli ad alta efficienza. Funzioni di monitoraggio avanzate e di protezione integrate garantiscono un funzionamento stabile e semplificano la manutenzione. Le soluzioni con inverter ibridi stanno diventando sempre più importanti, consentendo l'integrazione delle batterie per aumentare l'autoconsumo, migliorare la gestione energetica e le prestazioni economiche degli impianti fotovoltaici C&I».



BLUEKERNEL

MODELLI C&I

Gamma STK Series con due inverter di stringa trifase STK100-S (100 kW) e STK110-S (110 kW) per impianti di media e grande taglia. Gli inverter supportano tensione DC fino a 1100 V, fino a 8 o 9 Mppt indipendenti e gestione di fino a 18 stringhe FV.

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Alta efficienza fino al 98,6% con architettura multi-Mppt per massimizzare la resa energetica
- ▶ Range di tensione compreso tra 320 e 520 V AC 50 Hz, ideale per retrofit e repowering
- ▶ Monitoraggio smart e connettività completa (App NooR, Wi-Fi/4-G/LAN, RS485) per gestione e diagnostica remota.

WECO



INVERTER STK 100-110

"MASSIMA RESA ENERGETICA, AFFIDABILITÀ OPERATIVA E SEMPLICITÀ DI GESTIONE"

Marco Falorni, sales director

«Nel segmento C&I i clienti cercano massima resa energetica, affidabilità operativa e semplicità di gestione dell'impianto. Inverter con più Mppt indipendenti ottimizzano la produzione anche in presenza di orientamenti o ombreggiamenti diversi, mentre l'elevata efficienza e l'ampia finestra di tensione aumentano la producibilità sul lungo periodo. Il monitoraggio avanzato tramite NooR, la nostra piattaforma sviluppata in house, permette di gestire l'impianto in tempo reale, intervenire rapidamente in caso di anomalie e ottimizzare la gestione dell'asset energetico. L'abbinata inverter stringa, inverter di accumulo e batterie dello stesso produttore garantisce perfetta integrazione, compatibilità totale e minori incertezze per l'installatore, trasformando l'impianto fotovoltaico in uno strumento strategico per massimizzare continuità operativa e redditività».

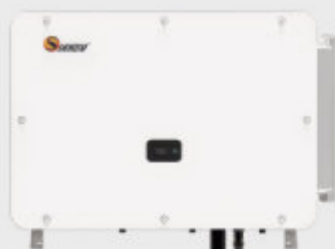


MODELLI C&I

- 4 inverter di stringa trifase: 110 kW 400 V, 125 kW 400 V, 333 kW 800 V, 350 kW 800 V
- 2 inverter ibridi trifase: da a 10 kW a 30 kW

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Elevata efficienza e affidabilità: inverter con rendimento ottimizzato, componenti di alta qualità e lunga vita operativa
- ▶ Flessibilità e scalabilità: soluzioni modulari adattabili a diverse taglie di impianto e applicazioni C&I
- ▶ Servizi a valore aggiunto: supporto tecnico dedicato, monitoraggio avanzato e assistenza post-vendita rapida

INVERTER
SN100 PT

"LA CLIENTELA CERCA SOLUZIONI INTEGRATE E FLESSIBILI"

Luciano Lauri, presidente

«Nel segmento C&I, la domanda dei clienti si è evoluta rapidamente: oggi non cercano più "solo inverter", ma soluzioni energetiche integrate e flessibili. Dal punto di vista prestazionale, l'efficienza e la flessibilità progettuale sono cruciali. Parliamo di efficienze massime superiori al 98,5% e di inverter con multi-Mppt e correnti di ingresso elevate, essenziali per gestire i moduli ad alta potenza e gli impianti bifacciali, ottimizzando la resa anche su tetti complessi. Non vendiamo "solamente Mppt ad alto amperaggio", ma la flessibilità di progettare un impianto su misura, anche con moduli di diverse tipologie o esposizioni, che produrrà di più. Gli inverter moderni non si limitano a seguire la rete ma possono sostenerla. Grazie alle nuove normative europee, la capacità di gestire dinamicamente potenza attiva/reattiva e di operare in backup, è diventato uno standard richiesto per la stabilità operativa».

POWER MINI

IL NUOVO SISTEMA STORAGE RETROFIT OUTDOOR

- ▶ 96 KWH DI CAPACITÀ
In un'unica soluzione
- ▶ INVERTER FOTOVOLTAICO
Integrato fino a 60 kW
- ▶ INSTALLAZIONE PLUG&PLAY
Per ridurre tempi e costi
- ▶ RAFFREDDAMENTO AD ARIA E DESIGN ANTICONDENSA
Per garantire affidabilità
In ogni condizione

SISTEMI FOTOVOLTAICI INTELLIGENTI PER LA TUA INDIPENDENZA ENERGETICA

NEW

TECNO-LARIO

distributore specialista

AZZURRO
ZCS

zcsazzurro.com



MODELLI C&I

Gamma inverter grid trifase da 20 a 125 kW e inverter ibridi trifase da 12 a 125 kW

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Prodotti di qualità riconosciuti a livello internazionale, sviluppati e costruiti internamente
- ▶ Supporto tecnico completo con personale tecnico italiano: l'azienda segue l'installatore dalla fase di pre-vendita fino alla messa in funzione dell'impianto
- ▶ Servizio di commissioning in campo per prodotti C&I Bess



**S6-EH3P(80-125)K10-NV-YD-H
80K / 100K / 125KW**



"FONDAMENTALE GESTIRE I BESS INSIEME AGLI INVERTER IN MANIERA INTELLIGENTE"

Paolo D'Onofrio,
sales manager Italy C&I e Bess

«Oggi rispondono meglio alle esigenze del cliente C&I l'affidabilità degli inverter nel tempo, la versatilità dei prodotti per soddisfare ogni esigenza di progetto rispetto a range di tensione e corrente sempre più alti, la facilità di installazione e messa in funzione. Infine oggi diventa indispensabile avere la capacità di poter gestire i sistemi Bess in maniera intelligente insieme con gli inverter. Solis AI integrato con SolisCloud è l'esempio più evoluto di gestione intelligente dell'energia solare. Il modo migliore per valorizzare queste caratteristiche sono i numeri di GW che Solis ha di installato nel mondo ormai da 20 anni».



GAMMA SERVIZI OFFERTI

- Rigenerazione inverter di stringa multibrand
- Riparazione elettronica avanzata su componentistica di potenza
- Diagnostica e analisi guasti
- Supporto tecnico remoto
- Servizio di swap e noleggio inverter
- Fornitura ricambi e gestione obsolescenze

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ Intervento su inverter di tutte le tipologie, di qualsiasi marchio
- ▶ Approccio rigenerativo alternativo alla sostituzione
- ▶ Swap: fornitura di inverter muletto per la continuità energetica dell'impianto



"GUASTI AGLI INVERTER RIDOTTI DEL 70% CON LA RIGENERAZIONE ELETTRONICA"

Mauro Tafuro, chief proposal,
logistic & operation

«Nel segmento C&I, le esigenze principali riguardano affidabilità nel tempo, continuità operativa e rapidità di intervento. Gli inverter di stringa devono garantire prestazioni stabili anche in condizioni di utilizzo intensivo e su impianti spesso eterogenei per età e configurazione. In questo contesto, la capacità di intervenire in modo tempestivo e mirato diventa determinante. Oltre alla gestione del guasto, è sempre più strategico estendere la vita utile degli inverter attraverso attività di manutenzione evoluta, come la rigenerazione elettronica. La rigenerazione consente di riportare il dispositivo alle condizioni operative originarie e se adeguatamente pianificata, riduce la probabilità di guasto fino al 70%. Ottimizzando le prestazioni degli inverter, garantiamo ai nostri clienti la continuità energetica degli impianti, limitando i fermi e massimizzando la produzione nel tempo».

SERVIZI PER INVERTER

MODELLI C&I

Inverter di stringa trifase on-grid Skyworth PV, con potenze da 75 kW a 125 kW

I PLUS DELL'OFFERTA

- ▶ SPD di Tipo II sui lati AC e DC
- ▶ Sovradimensionamento DC fino al 150% e sovraccarico in uscita AC fino al 110%
- ▶ Nessun derating fino a 45°C



"TRASFERIRE VALORE DEI PRODOTTI TRAMITE CASI STUDIO E CALCOLI ROI"

Luna Wang, market & operations Italy

«Per i clienti C&I di oggi, gli inverter devono offrire alta efficienza, affidabilità e flessibilità per massimizzare il ritorno sull'investimento. Un'elevata efficienza di conversione, più Mppt e un ampio intervallo di tensione contribuiscono ad aumentare la produzione di energia, soprattutto su tetti complessi, migliorando direttamente la redditività dell'impianto. L'affidabilità è altrettanto fondamentale così come la flessibilità. Allo stesso tempo, le piattaforme di monitoraggio intelligente permettono il controllo delle prestazioni in tempo reale, la diagnostica remota e un rilevamento più rapido dei guasti. Altre funzionalità rilevanti oggi sono le funzioni di supporto alla rete e la conformità agli standard, oltre alla compatibilità con i sistemi di accumulo energetico. Nella promozione di queste caratteristiche, l'attenzione dovrebbe concentrarsi sul valore per il business: maggiore produzione energetica, minori costi di manutenzione, gestione più semplice del sistema e risparmi nel lungo periodo. La presentazione di casi reali di progetto, calcoli di ROI e strumenti di monitoraggio digitale possono aiutare i clienti a comprendere i vantaggi».



**INVERTER TRIFASE
GRID-CONNECTED SW 75-125 KW**

SAJ: LO STORAGE COME INVESTIMENTO

FINO AL 30 GIUGNO 2026, PARTECIPANDO ALL'INIZIATIVA "RACCONTA LA TUA STORIA", GLI INSTALLATORI E I PROPRIETARI DI CASA POSSONO ALLUNGARE GRATUITAMENTE LA GARANZIA DELLA SOLUZIONE DI ACCUMULO HS3 DA 10 A 15 ANNI

Per capire meglio come ottenere la garanzia gratuita di 15 anni per la serie HS3 clicca qui

Quando un cliente chiede informazioni su una batteria domestica, spesso la conversazione parte da prezzo, capacità o estetica. E questo è normale. Ma se vogliamo offrire un prodotto veramente eccellente, dobbiamo guidare la discussione verso ciò che conta davvero: una batteria non è un prodotto di consumo, è un investimento.

È quindi importante spostare l'attenzione del cliente dal tempo di ammortamento della spesa alla vita utile dell'investimento, spiegando per quanto tempo la batteria continuerà a generare profitto una volta ammortizzato il costo.

Per fare ciò, si può partire dalle garanzie. Ma nella maggior parte dei marchi la garanzia standard è di 10 anni. Se l'ammortamento si conclude intorno all'ottavo anno, il cliente ha solo due anni di piena redditività residuale prima della fine della copertura. In altre parole, il periodo di utilizzo senza preoccupazioni, con beneficio netto garantito, è limitato.

La soluzione l'HS3 di SAJ è progettata per garantire prestazioni, affidabilità e tranquillità. Ogni sistema HS3 include già una garanzia di 10 anni che è però possibile estendere senza costi aggiuntivi fino a 15 anni partecipando all'iniziativa "Racconta la tua storia". In questo modo una

porzione molto più ampia del ciclo di vita della batteria si vive con profitto garantito e senza rischi, facendo dell'HS3 una soluzione solida e stabile nel lungo periodo che comporta maggiori risparmi reali. In altre parole, quasi il 50% del tempo totale garantito viene convertito in profitto netto reale.

COME PARTECIPARE ALL'INIZIATIVA

Fino al 30 giugno 2026, sia i proprietari di casa sia gli installatori possono sfruttare la possibilità di estensione della garanzia dell'HS3. I proprietari di casa devono scattare da 5 a 9 foto o registrare da 2 a 3 video del proprio sistema HS3, condividendo la propria esperienza positiva con due post nell'arco di due settimane. I post vanno condivisi sui social taggando @SAJ (Facebook e LinkedIn), @saj-electric (Instagram) o @SAJ_solar (X) e utilizzando l'hashtag #MyHS3Story. Infine è richiesto di caricare il link al post o uno screenshot sull'app elekeeper, insieme al numero di serie dell'HS3.

Gli installatori devono invece raccogliere dal cliente foto o video dell'installazione con una breve descrizione dell'esperienza positiva del cliente stesso. Devono poi condividere questo contenuto sul profilo social della propria azienda,

taggando @SAJ e usando l'hashtag #MyHS3Story. L'installatore caricherà poi link o screenshot di questa condivisione sull'app elekeeper insieme al numero di serie dell'unità HS3. In entrambi i casi, il team SAJ controllerà i contenuti e in automatico la garanzia verrà estesa di 5 anni.

PERCHÉ SCEGLIERE L'HS3

L'HS3 è un sistema di accumulo energetico domestico 6 in 1 che integra un inverter solare, un caricabatterie per veicoli elettrici, un PCS per batterie, un pacco batterie, un'alimentazione di riserva e un sistema di gestione dell'energia (EMS) intelligente in un'unità compatta e ultrasottile di soli 17 cm. I vantaggi chiave di questa soluzione riguardano l'ottimizzatore CC-CC, l'integrazione perfetta tra batterie vecchie e nuove per una maggiore autonomia, la tecnologia di protezione multistrato elekeeper EMS AI Saving 2.0 e la gestione intelligente dell'energia con un risparmio fino al 20% sulla bolletta elettrica. Inoltre l'HS3 stabilisce un nuovo punto di riferimento per uno stile di vita più ecologico basato sull'intelligenza artificiale.

Dichiarazione di non responsabilità: SAJ si riserva il diritto di interpretazione definitiva della presente campagna

Gli speciali di SolareB2B

MARZO 2026

TRACKER E SISTEMI DI MONTAGGIO: DA SUPPORTI A COMPONENTI STRATEGICI



GIUGNO 2025

MODULI, INNOVAZIONE IN PRIMA LINEA



FEBBRAIO 2026

BENTORNATI A KEY



MAGGIO 2025

IL RUOLO DEGLI INVERTER NELL'ERA DELL'AUTOCONSUMO



DICEMBRE 2025

INVERTER IBRIDI E ALL-IN-ONE VERSO UN FUTURO SMART E INTEGRATO



APRILE 2025

INTERSOLAR EUROPE 2025: ECCO TUTTE LE NOVITÀ



NOVEMBRE 2025

MODULI PIÙ INNOVAZIONE PER RECUPERARE MARGINALITÀ



MARZO 2025

UTILITY E AGRIVOLTAICO TRAINANO IL MERCATO DEI TRACKER



OTTOBRE 2025

FV ED EV-CHARGER TRA OPPORTUNITÀ E NUOVE COMPETENZE



FEBBRAIO 2025

SI ALZA IL SIPARIO SU KEY 2025 DELL'AUTOCONSUMO



SETTEMBRE 2025

DISTRIBUZIONE: IL MERCATO SI RIORGANIZZA



DICEMBRE 2024

INVERTER IBRIDI E ALL-IN-ONE: DUE STRUMENTI A SUPPORTO DELL'AUTOCONSUMO



LUGLIO/AGOSTO 2025

STORAGE: SOLUZIONI SU MISURA PER OGNI NECESSITÀ



NOVEMBRE 2024

MODULI: INNOVARE PER PROGREDIRE





ecoem
GESTIONE RAEE BATTERIE

IL TUO **PARTNER** PER IL RICICLO DEI **PANNELLI** A FINE VITA

La Soluzione

Che tu sia un produttore, un importatore o un distributore del settore, associati al **Consorzio ECOEM**.

Avrai un **Partner qualificato** e **servizi personalizzati** per la gestione, il ritiro, la **raccolta** ed il **trattamento dei moduli fotovoltaici a fine vita**.

Il nostro impegno

ECOEM è leader nella gestione dei rifiuti collegati ai prodotti da **energie rinnovabili**, vantando una consolidata esperienza nel settore.

Attraverso una **filiera certificata**, il Consorzio garantisce la **conformità normativa** ed un sistema di tracciabilità volte ad attività di riciclo efficienti e sostenibili, dal 2008.



Consorzio **ECOEM**

Milano - Via V. Monti, 8 - 20123
tel (+39) 02 54276135

Salerno - Pontecagnano Faiano
Via Carlo Mattiello, 33 - 84098
info@ecoem.it

www.ecoem.it

NUMERO VERDE
800 198674

L'ENERGIA TROVA LA SUA STRUTTURA

Sistemi di montaggio firmati Contact Italia



SCOPRI DI PIÙ



SOLARLOCK

SOLARLOCK è il sistema ad integrazione totale che trasforma ogni edificio in una superficie attiva e senza compromessi estetici.



SCOPRI DI PIÙ



NEW PRODUCT WALLUP

WALLUP è il sistema progettato per la realizzazione di facciate fotovoltaiche in modo rapido ed efficiente, grazie a un numero ridotto di componenti.

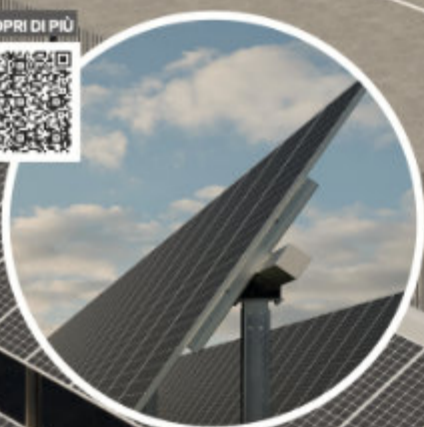


SCOPRI DI PIÙ



NEW PRODUCT CARPORT BASIC

CARPORT BASIC è una struttura portante in acciaio, zincato e/o verniciato, progettata per l'integrazione di moduli fotovoltaici tramite sistemi in alluminio.



SCOPRI DI PIÙ



CONTERRA®

CONTERRA® TRACKER è un sistema monoassiale a singola colonna che consente ai pannelli solari di seguire il movimento del sole da est a ovest, massimizzando la captazione della luce solare e l'efficienza energetica.



SCOPRI DI PIÙ



BZERO

Zavorra in calcestruzzo fibrorinforzato da 25 kg, senza fori in copertura. Stabilità certificata e posa rapida.

Da oltre vent'anni **Contact Italia** progetta e realizza **sistemi di montaggio per il fotovoltaico**, coniugando ingegneria, innovazione e sostenibilità. Negli ultimi anni l'azienda ha consolidato la propria presenza sul mercato nazionale e internazionale, ampliando la gamma con soluzioni dedicate a **tetti piani, facciate, carport e sistemi a terra con tracker**. Una crescita costante, sostenuta da investimenti in ricerca e sviluppo, che ha permesso a Contact Italia di diventare partner di riferimento per installatori e progettisti alla ricerca di **strutture affidabili, performanti e certificate**.



Contact Italia srl
SP 157 C.S. 1456 c.da Grotta Formica
Altamura (BA) – Tel. +39 080 3141265
www.contactitalia.it

Follow us

