

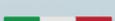
GLI SPECIALI DI

SOLARE B2B



Speciale Moduli

- MERCATO: STRATEGIE A TUTELA DEL BUSINESS
- VETRINA: GAMMA E PRODOTTI DI PUNTA

/// PEIMAR


Moduli fotovoltaici Made in Italy
Qualità italiana in tutto il mondo

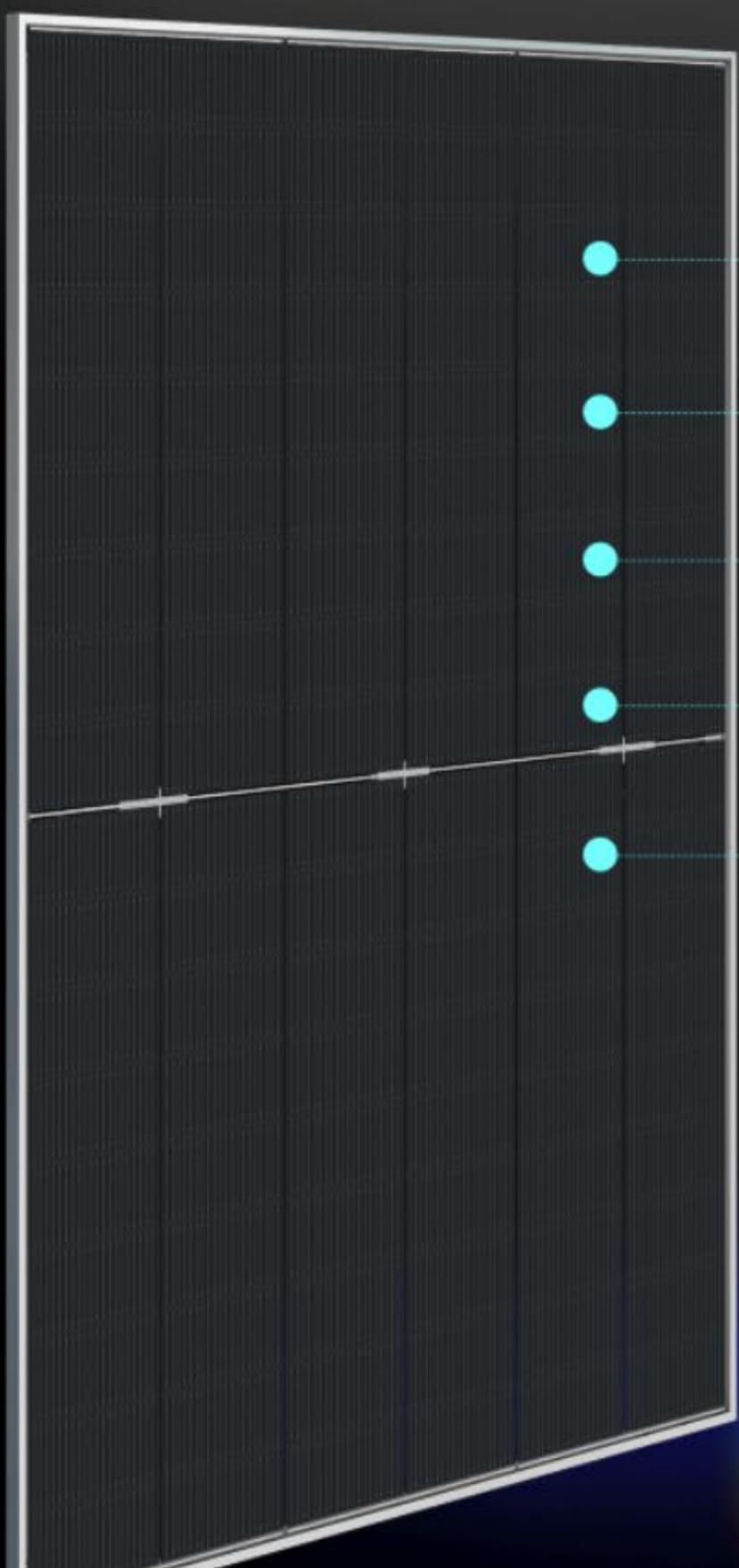




ASTROENERGY

For A Greener World

ASTRO N7s ZBB-TF TOPCon Products Energizes A Greener World



Up to 460W

High Eff. Of 23%

Eco-friendly

Lightweight

Aesthetic



www.astronergy.com



Tutta la componentistica necessaria



Carport Antai

Parcheggi coperti brevettati adatto a una, due o quattro auto, design a forma di Y, impermeabile e ottimizza spazio domestico per ricarica auto elettriche.



Inverter Fotovoltaico

Inverter fotovoltaico di marchio esclusivo, prestazioni superiori per massimizzare l'energia solare convertita in elettricità.



Moduli Fotovoltaici

Moduli fotovoltaici di marchio esclusivo, massima efficienza per catturare e trasformare la luce solare in energia elettrica.



Wallbox Ricarica

Wallbox ricarica elettrica di marca esclusiva, prestazioni ottimali per ricaricare veicoli elettrici in modo efficiente e affidabile.

“I migliori marchi in Italia”



Marchi esclusivi Italia, Assistenza Italiana

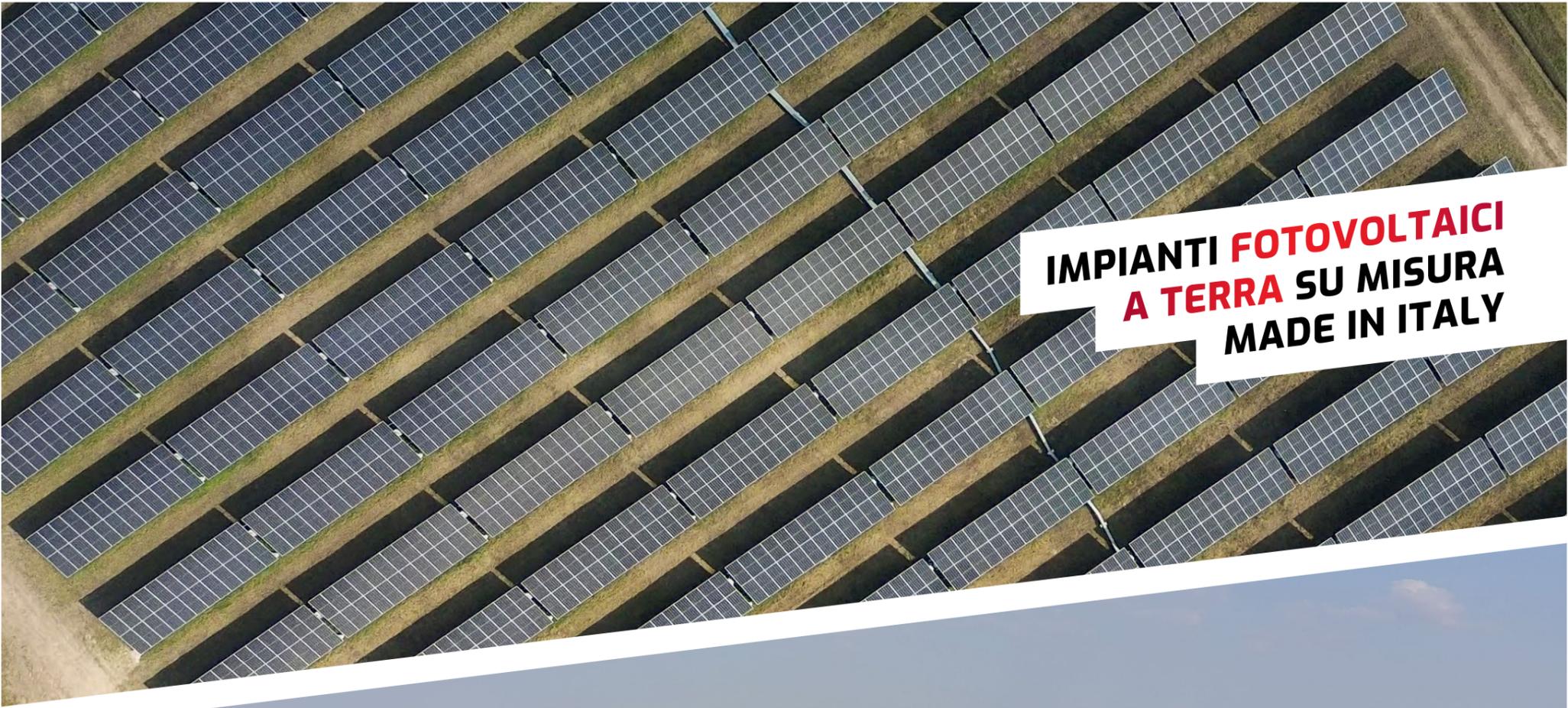


**PENSILINE
FOTOVOLTAICHE
MADE IN ITALY**



**INSEGUITORE SOLARE
PER L'AGRIVOLTAICO**





**IMPIANTI FOTOVOLTAICI
A TERRA SU MISURA
MADE IN ITALY**



IMPIANTI FISSI



**INSEGUITORE
SOLARE**

Offriamo soluzioni di fissaggio per
i più diffusi impianti fotovoltaici

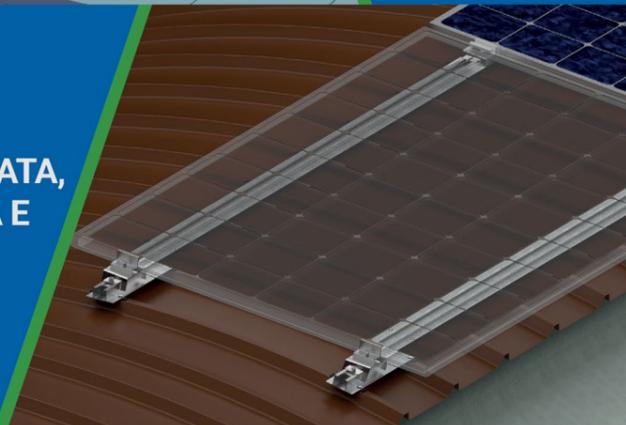
TETTO A FALDA



TETTO PIANO
ZAVORRATO



LAMIERA GRECATA,
AGGRAFFATA E
CUPOLINI



TETTO IN
FIBROCEMENTO



FACCIATA



**OMEGA
WARESUN**

Scopri come creare la lista prodotti per il
fissaggio fotovoltaico, in soli 60 secondi!



Sommario



Pag.8

Moduli: strategie a tutela
del business

Pag.14

L'offerta dei principali player

pag.25	3SUN
pag.15	ASTROENERGY
pag.18	BISOL
pag.23	CANADIAN SOLAR
pag.24	DAS SOLAR
pag.15	EGING PV
pag.21	EURENER
pag.16	EXE
pag.19	FUTURASUN
pag.25	GRUPPOSTG
pag.20	IBC SOLAR
pag.22	JA SOLAR
pag.14	JINKO SOLAR
pag.14	LONGI
pag.19	LSHE
pag.14	OMNIA SOLAR
pag.21	PEIMAR
pag.23	QCELLS
pag.26	REC
pag.16	RISEN
pag.17	SENEC
pag.16	SERAPHIM
pag.17	SOLAREDDGE
pag.24	SONNENKRAFT
pag.26	SUNERG
pag.18	SUNTECH
pag.18	TONGWEI SOLAR
pag.24	TRIENERGIA
pag.22	TRINA SOLAR
pag.20	VISSMANN
pag.22	WARIS ENERGY
pag.20	WINAICO



Powered by sun.
Driven by perfection.

PRONTI PER TRANSIZIONE 5.0?

Noi lo siamo da 20 anni

Tutti i moduli fotovoltaici di BISOL Group sono prodotti al 100% in Europa con energia sostenibile. I nostri prodotti sono sinonimo di efficienza ed esperienza. Con la massima garanzia su prodotto e potenza.

ORDINA ADESSO

**MADE IN
EUROPE**



www.bisol.com

Riduci l'impronta di carbonio. Migliora la resa.





MODULI: STRATEGIE A TUTELA DEL BUSINESS

OVERCAPACITY E PREZZI BASSI SPINGONO I PRODUTTORI DI PANNELLI FOTOVOLTAICI A STUDIARE NUOVE MODALITÀ DI LAVORO PER OTTIMIZZARE I COSTI DI PRODUZIONE E SALVAGUARDARE LA PROPRIA COMPETITIVITÀ. PROBABILMENTE QUESTA SITUAZIONE SI PROTRARRÀ PER TUTTO IL 2024. E POTREBBE DARE IL VIA A UN PROCESSO DI CONCENTRAZIONE DEL MERCATO, CON LE SOCIETÀ PIÙ SOLIDE FINANZIARIAMENTE CHE RIUSCIRANNO AD ATTUTIRE I COLPI A DISCAPITO DI NEWCOMER E PICCOLE REALTÀ. IN QUESTO CONTESTO, RALLENTANO ANCHE GLI INVESTIMENTI IN R&D

DI MONICA VIGANÒ

È un momento particolare per il comparto dei moduli fotovoltaici, caratterizzato da diverse dinamiche che combinate tra loro definiscono un nuovo panorama. In prima battuta, la domanda di nuovo installato che a livello globale rallenta il passo. A questo si contrappone un aumento della capacità produttiva di pannelli fotovoltaici, soprattutto in Cina. La conseguenza, è un oversupply che continua a mettere sotto pressione i prezzi dei moduli. Si tratta di una situazione che a detta dei principali player del mercato fotovoltaico potrebbe persistere per un po' di tempo. Ci si deve aspettare dunque un processo di con-

centrazione che porterà probabilmente alla naturale scomparsa dal mercato di prodotti di bassa qualità e alla conferma invece di quei brand che fanno dell'innovazione e dell'affidabilità i pilastri portanti della propria strategia di business. Un altro risvolto di questa situazione potrebbe essere il maggior potere di negoziazione da parte degli end user che potrebbe accelerare la domanda di nuove installazioni.

In questo contesto entrano in gioco altre sfide. Una tra tutte riguarda l'aspetto più tecnologico dei moduli e quindi la transizione da Perc a TOPCon, l'affermazione dell'eterogiunzione e i continui investimenti sulla perovskite. Non

mancano poi interrogativi su come si possano stringere accordi tra produttore e distributore per forniture più flessibili o su come sia possibile evitare che la giacenza in magazzino dei prodotti porti a una loro eccessiva obsolescenza.

Gli aspetti da considerare per competere in questo scenario sono molteplici e i produttori di moduli si stanno adoperando per definire nuove strategie che consentano loro di continuare a lavorare in maniera sana, tutelando il più possibile i margini di profitto. Davvero variegata sono le azioni intraprese da queste aziende, che sono tutte accomunate da un importante spirito di adattamento.



IL RAPPORTO DOMANDA-OFFERTA

A livello globale, la domanda di nuovo installato continua a essere in crescita. Tuttavia risulta rallentata e questo ha causato un eccesso di offerta di moduli fotovoltaici, agevolato dall'incremento di capacità produttiva di alcuni big player. L'oversupply ha portato a un abbassamento dei prezzi. E sembra che attualmente questa dinamica si sia congelata su questi termini. Si pensa infatti che l'eccesso di offerta di moduli possa persistere per altri due o tre trimestri e quindi almeno fino alla fine di questo anno. Il livellamento dei prezzi andrà di pari passo con l'evolversi di questa situazione. «Per un certo periodo, che credo si protrarrà oltre il 2024, dovremo convivere con la sovracapacità e con prezzi che al momento si sono stabilizzati al ribasso», sostiene Alessandro Barin, CEO di FuturaSun. «Personalmente penso che si tratti di nuovi scenari con cui dobbiamo imparare a fare i conti».

TRA CINA ED EUROPA

C'è da aggiungere che il mercato ha una dimensione importante e che la domanda di nuovo installato continua a crescere sebbene a un passo rallentato. In Italia, uno dei motivi che rallentano questo passo è la tendenza a emanare leggi e tardare poi con i decreti attuativi. «L'effetto del piano Transizione 5.0 è, in questo momento, quello di rallentare il mercato commerciale e industriale», spiega Francesco Emmolo, general manager Italia

e Grecia di Longi. «Non si è compreso che non è un incentivo per il fotovoltaico ma un incentivo che punta principalmente alla efficienza energetica a cui poi può essere eventualmente, ma non necessariamente, legato il fotovoltaico. Nello specifico, a mio avviso, sulla produzione di moduli fotovoltaici non ha nessun effetto. Questa è l'unica legge che nell'Unione incentiva gli impianti da produzione europea e nelle più ottimistiche previsioni vede 1 GW di potenza installata in due anni. Quindi, direi, quasi ininfluente in termini di mercato». Queste considerazioni, condivise da diversi esponenti del mercato fotovoltaico nazionale, fanno presagire una permanenza della predominanza asiatica anche per gli anni a venire. «Attualmente la produzione di moduli avviene per il 90% in Cina», dichiara Marco Bobbio, country manager Italia di Das Solar. «La realtà ci insegna che se al momento vogliamo installare impianti, dobbiamo usare moduli cinesi. È un fatto innegabile. A questo si affianca il discorso del recupero della filiera europea, che però richiede tempi lunghi e ingenti investimenti. In più, per essere totalmente indipendenti dalla Cina, è necessario avere tutta la filiera e non solo la parte manifatturiera. Strategicamente bisognerebbe capire quanta quota di mercato si vorrebbe coprire con una filiera europea. Personalmente penso che sarebbe necessario coprire almeno il 70% del nuovo installato annuo dell'Unione. Ma a che prezzo e con che tempistiche? Per rispondere a questi quesiti occorre un'analisi nello

specifico che ancora manca. Per questo penso che il mercato continuerà a essere presidiato dall'Asia almeno per i prossimi cinque o dieci anni».

UNA DINAMICA "VOLUTA"

A tutte queste considerazioni se ne aggiunge una "provocatoria". Si è detto che la domanda sta crescendo a un passo non allineato con la produzione, che invece si sviluppa a un ritmo più sostenuto. E questo avverrebbe, in determinati casi, stando alle dichiarazioni di alcuni produttori di moduli, volutamente. Ovvero seguendo strategie di ampliamento di capacità produttive non connesse a reali pianificazioni di vendita. E, quindi, apparentemente con il preciso scopo di innescare dinamiche che nel lungo periodo potrebbero mettere in difficoltà realtà non in grado di assorbire cali di vendite, e la conseguente selezione dei competitor. «È in fondo più facile produrre un modulo che non generare opportunità di investimento, quindi questa potrebbe essere una strategia di business dei big player», aggiunge Alessandro Barin di FuturaSun. Considerando che i tutti i grandi gruppi hanno aumentato la propria capacità produttiva, l'oversupply sarà fisiologico per qualche tempo. Questo costringe i produttori di moduli ad abbattere i costi della filiera produttiva. «Dal momento che il mercato richiede prezzi bassi, è importante ridurre i costi per salvaguardare la marginalità», spiega Marco Bobbio di Das Solar. «Attualmente, con i magazzini europei pieni di merce, si è arrivati a vendere al di sotto dei costi

di produzione». Quello che conta in questo contesto è quindi la forza finanziaria del produttore che gli può permettere di sopportare i cali di redditività e le eventuali perdite senza troppe conseguenze. «Nello specifico ci sono due categorie di produttori che possono sostenere questa situazione: i grandi gruppi e i gruppi newcomer che sono forti finanziariamente e che hanno pochi MW in giacenza nei magazzini europei, facili dunque da gestire. Due o tre di loro sono davvero validi e sono già entrati nelle liste dei produttori di Bloomberg», aggiunge Marco Bobbio di Das Solar. Un altro punto di forza di questi newcomer è che al momento stanno producendo con materie prime a basso costo. Questo consente loro di contenere ulteriormente le perdite a differenza di chi ha prodotto con costi delle materie prime elevate. In questo scenario, sarà possibile trovare un punto di equilibrio quando rallenteranno gli investimenti sulle linee di produzione e l'oversupply sarà riassorbita.

L'INTEGRAZIONE DELLA CATENA

In attesa che si trovi un nuovo equilibrio, i produttori di moduli stanno studiando nuove strategie per mantenere sostenibile il proprio business. Ma finché il contesto resterà come ora, difficilmente le redditività saranno tutelate. Servirà insomma assorbire la merce prodotta nell'ultimo anno prima di tornare in un circolo virtuoso, ma questo non sembra poter avvenire nel breve termine. Per questo è

probabile che nel bilancio del 2023 dei produttori non si percepirà una vera e propria distribuzione del margine. Non tutti avranno bilanci negativi, ma piuttosto sarà generalizzata una curva peggiorativa. Probabilmente, avranno risultati negativi solo realtà con già problematiche pregresse. Questo perché la fase attuale è considerata tutto sommato naturale dove l'erosione del margine è da mettere in conto così come la riduzione delle opportunità di investimento. Ma, di fatto, dal punto di vista economico e finanziario nel corso di quest'anno non ci saranno sostanziali cambiamenti per chi ha strutture solide. Ancora meno ci saranno per chi, poi, può contare sull'integrazione della catena come ad esempio Longi. «L'integrazione verticale della catena produttiva è per noi un valore aggiunto», spiega Francesco Emmolo. «Questo ci consente infatti di tenere sotto controllo il profitto di ogni passaggio della catena. Inoltre riteniamo fondamentale spingere sulla qualità, perché alla qualità viene sempre riconosciuto un prezzo prima o poi. In ogni caso, i prezzi dei primi cinque produttori al mondo sono relativamente stabili, mentre c'è molta confusione per quanto riguarda gli altri player minori le cui strategie sono dettate da necessità di breve periodo e non seguono le dinamiche di mercato». L'importanza dell'integrazione della catena produttiva è sottolineata anche da Ignazio Faranda, head of sales utility Italy di Jinko Solar: «L'essere verticalmente integrati ci permette di affrontare con maggiore

fiducia la difficile situazione del mercato attuale. A tal proposito, il nuovo stabilimento produttivo Jinko nello ShanXi è un esempio emblematico. Sarà uno degli stabilimenti al mondo più grandi verticalmente integrati, dove la produzione di lingotti, wafer, celle, moduli avverrà in unica location così da facilitare tracciabilità dei componenti e il raggiungimento di economie di scala per agevolare la struttura dei costi. Lo stabilimento avrà una capacità produttiva di 56 GW entro il 2025, la prima fase dell'impianto è già operativa con 14 GW di capacità».

A TUTELA DEL BUSINESS

Tra le strategie adottabili per sostenere il proprio business e la propria competitività sul mercato ci sono gli investimenti nei servizi. Ad esempio diversi produttori stanno focalizzando la propria attenzione sulla creazione di team locali di supporto al cliente installatore. «La scelta di avere team locali si sta rivelando la più vincente», dichiara Marco Bobbio di Das Solar. «In un mondo che si globalizza, dare la possibilità ai propri partner di interfacciarsi con referenti aziendali nella propria lingua madre fa la differenza. A livello italiano, poi, noi di Das Solar puntiamo sulla presenza mediatica su riviste specializzate e sulla presentazione della nostra azienda ai principali key player nazionali durante incontri appositamente organizzati. Ma continueremo anche a investire nella ricerca di materiali

Dove va la tecnologia

NEL 2024 CI SI ASPETTA UNA DECISA AFFERMAZIONE DI N-TYPE TOPCON ED ETEROGIUNZIONE. PERMARRANNO ANCHE LE TECNOLOGIE PIÙ TRADIZIONALI COME PERC E P-TYPE. IN GENERALE SI PUNTERÀ SULLA CRESCITA DELL'EFFICIENZA IN TUTTE LE TECNOLOGIE A DISPOSIZIONE DEL MERCATO

Uno degli aspetti che caratterizzano il business dei moduli fotovoltaici è il rapido passo dell'innovazione tecnologica. Sotto questo punto di vista, è in costante crescita la penetrazione delle celle N-Type e della tecnologia a eterogiunzione grazie alle maggiori efficienze che possono garantire ai moduli. E in effetti la domanda di prodotti con queste caratteristiche è in crescita già dallo scorso anno, a discapito di varianti più tradizionali come le celle P-Type e la tecnologia Perc.

Per il 2024 quindi c'è da aspettarsi una decisa affermazione di tecnologie N-Type TOPCon ed eterogiunzione. «Tuttavia quest'ultima rimarrà marginale almeno per quest'anno», spiega Alessandro Barin di FuturaSun. «La tecnologia sta attirando investimenti ma, a una pressoché parità di efficienza, ha costi di produzione molto maggiori rispetto al TOPCon. Piuttosto penso che si rafforzerà la tecnologia XBC e le sue varianti. Inoltre continueranno gli studi sulla perovskite a singola giunzione o tandem e mi aspetto che arrivino sul mercato diverse start up. Ma anche in questo caso si parlerà soprattutto di studi e prime applicazioni». C'è anche da considerare che l'erosione dei margini non aiuta gli investimenti e anche per questo motivo non c'è da aspettarsi una variazione sostanziale del panorama tecnologico.

Piuttosto, assisteremo a degli assestamenti e alla crescita della share della tecnologia N-Type TOPCon anche per chi l'ha già adottata. «Nel nostro caso, nel 2023, il 60% dei moduli che abbiamo spedito è stato di tipo N con tecnologia TopCon», sostiene Ignazio Faranda di Jinko Solar. «Crediamo che nel 2024 questa percentuale salirà fino a raggiungere il 90%».

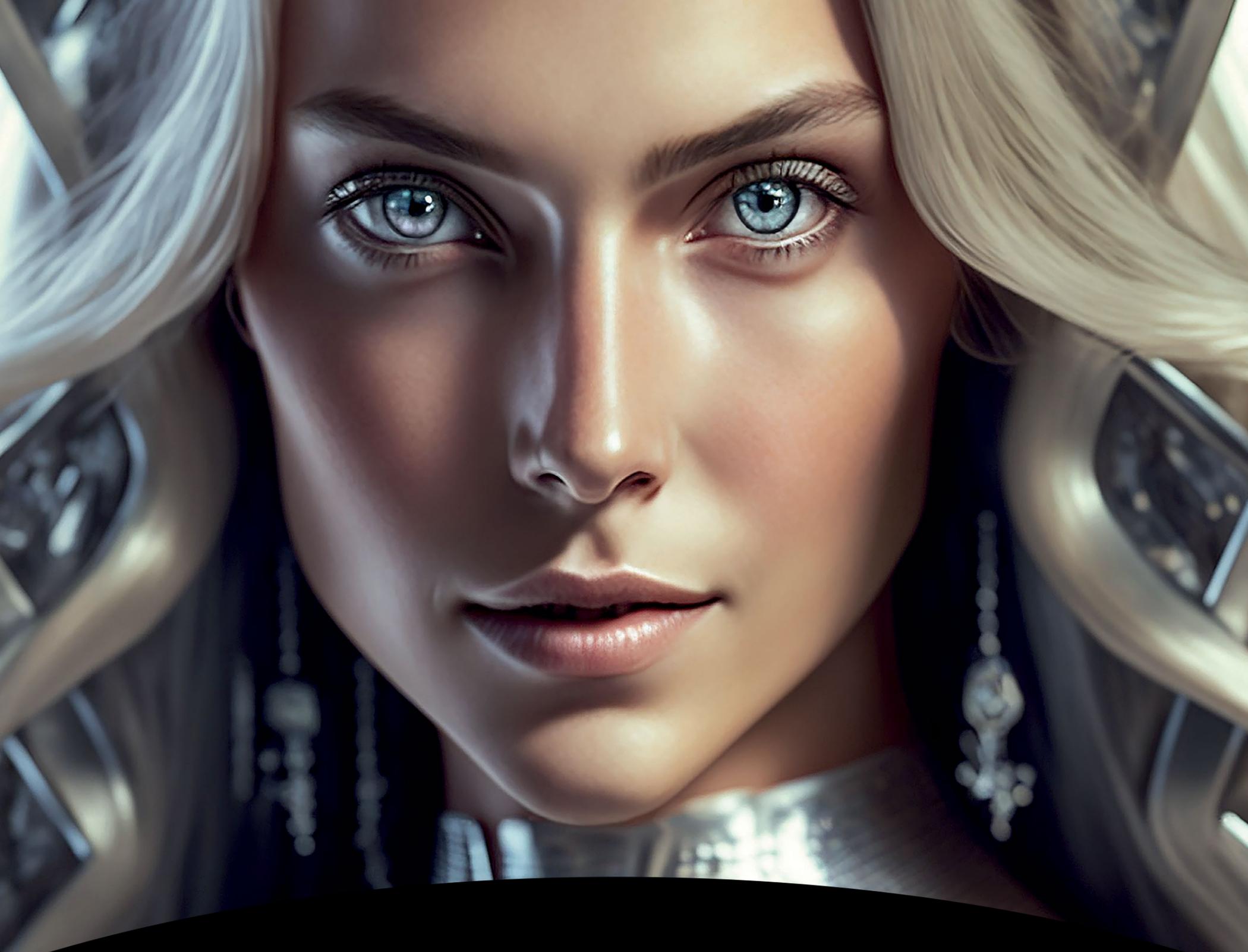
EVOLUZIONE DELL'EFFICIENZA

Sebbene alcune tecnologie si affermeranno, comunque permarranno sul mercato anche quelle più tradizionali che per determinati produttori di moduli continuano a rappresentare un punto di forza. Pertanto in generale si può supporre che nel corso dell'anno si vedrà l'evoluzione in termini di efficienza di tutte le tecnologie adottate dai produttori di pannelli. «Ognuno lavorerà sulla sua tecnologia, a volte implementandone più di una, al fine di aumentare l'efficienza», spiega Marco Bobbio di Das Solar.

E proprio in riferimento all'efficienza, di recente un gruppo di ricerca tedesco ha studiato le proprietà delle celle a tripla giunzione perovskite/perovskite/silicio. La simulazione ha mostrato che la migliore configurazione di cella può potenzialmente raggiungere un'efficienza di conversione del 44,3%. Queste celle possono anche raggiungere un fattore

di riempimento del 90,1%. Il modello sviluppato ha lo scopo di definire una roadmap di efficienza per migliorare le proprietà di queste celle solari all'interno di condizioni limite realistiche.

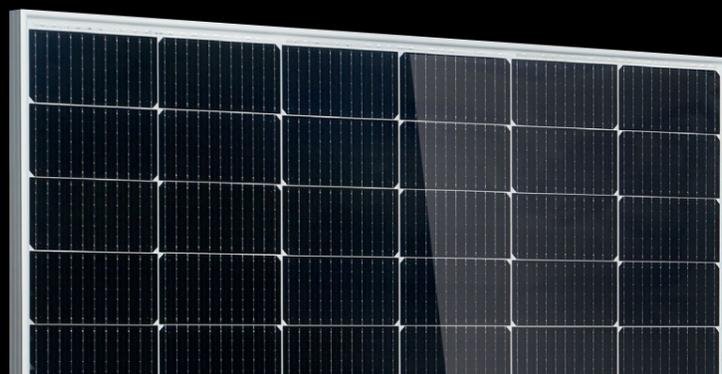
Un altro gruppo di lavoro dell'università cinese Tsinghua ha invece sviluppato una cella solare a perovskite con un nuovo materiale che promette una maggiore efficienza e stabilità, garantendo al contempo una tecnica di fabbricazione scalabile. Secondo i ricercatori questo nuovo materiale organico, denominato T2, rappresenta una svolta significativa nelle celle solari a perovskite, in quanto offre un vantaggio in termini di prestazioni rispetto ai materiali convenzionali. Testato in condizioni di illuminazione standard, il dispositivo ha raggiunto un'efficienza di conversione di potenza del 26,41% (contro un'efficienza del 24,43% raggiunta da celle con materiali convenzionali). Gli studiosi hanno anche costruito un mini modulo solare con una dimensione del substrato di 5x5 centimetri quadrati, che è stato in grado di raggiungere un'efficienza del 21,45%. Secondo i ricercatori quindi l'avvento di T2 apre la strada a soluzioni energetiche ad alta efficienza e a costi contenuti, con il potenziale per un'ampia diffusione.



Silver 5.0 il modulo ad hoc per il Piano Transizione Energetico

Scopri la nostra gamma di moduli FV
che soddisfano i requisiti del D.L.181/2023
"Transizione 5.0". Una gamma che ti
permetterà di accedere al credito previsto
per moduli made in EU ad alta efficienza.

Inquadra il QR code e scopri di più



OMNIA[®]
S O L A R
Italian panel generation



omniasolar.it

+39 0172 476 939



info@omniasolar.it

alternativi e nell'evoluzione tecnologica. Anticipo poi che stiamo pensando di aprire la distribuzione in Italia firmando accordi con distributori locali al fine di veicolare il nostro prodotto più capillarmente possibile. E infine vorremmo ampliare il nostro raggio di azione e affiancare progetti utility scale alle installazioni su tetti residenziali e commerciali». Il focus sui servizi è preponderante anche in Jinko Solar, dove è stata amplificata l'attenzione del team locale a logistica, contract management, technical service, marke-

ting, amministrazione. «Lazienda ha infine presentato recentemente il Neo Green, un modulo fotovoltaico prodotto da linee alimentate al 100% da energie rinnovabili e certificate dal TÜV Rheinland. Con questo nuovo modulo Jinko Solar è in grado di fornire un modulo prodotto utilizzando il 100% di energie rinnovabili che andrà a generare nuova energia green e, grazie alla collaborazione con un partner come Cobat Raee, siamo anche in grado di assicurare il riciclo di più del 94% del peso del modulo a fine vita».

UN FENOMENO DI CONCENTRAZIONE

Nell'attesa che si trovi un nuovo equilibrio, probabilmente alcuni player lasceranno il mercato e altri rivedranno i propri piani di apertura fabbriche. Così, la produzione si riavvicinerà alla domanda. È probabile anche che si inneschi nei prossimi mesi un fenomeno di concentrazione del mercato. Alcuni grandi gruppi infatti potrebbero essere interessati ad assorbire player minori. «I primi sei produttori al mondo sono intenzionati a dividersi il mercato e stanno procedendo in questa direzione», sostiene Alessandro Barin di FuturaSun. «Hanno alle spalle anni molto positivi e sono per questo molto forti. Sono per di più quotati in borsa e quindi possono raccogliere senza problemi finanziamenti. Le dinamiche che potrebbero mettere in difficoltà queste realtà non sono legate alla gestione del business o all'andamento del mercato ma a condizioni geopolitiche, a scelte normative ed eventualmente a controversie interne o tra loro. Per quanto ci riguarda, cerchiamo di tener testa alle dinamiche del mercato lavorando, in ambito europeo, all'acquisizione di nuovi clienti e, in ambito extraeuropeo, all'acquisizione di nuove aree». Tra i grandi gruppi e i piccoli produttori che potrebbero trovarsi in difficoltà, c'è una fascia rappresentata da player di media dimensione che con le giuste misure potrebbero attutire i colpi e resistere a questo periodo difficile. «Ma è necessario che puntino sulla qualità piuttosto che sul prezzo», dichiara Francesco Emmolo di Longi. «Una strategia basata solo sul prezzo risulta e risulterà sempre insostenibile. È come bere per non affogare, quindi i risultati sono abbastanza scontati».

PROSPETTIVE FUTURE

Nonostante tutte le precauzioni del caso, però, è parere generalizzato che i numeri del 2024 possano essere inferiori rispetto alle aspettative o comunque a quanto registrato l'anno scorso. Infatti, i prezzi bassi spostano il potere contrattuale nelle mani dei compratori. E se questo da una parte potrebbe aiutare a spingere le iniziative progettuali, dall'altra sul medio periodo potrebbe causare perdite o quantomeno rallentamenti ai produttori di moduli. «Pensiamo che la situazione si manterrà stabile durante tutto il 2024 e che un leggero miglioramento potrà esserci nel 2025», ammette Ignazio Faranda di Jinko Solar. «La situazione attuale però non durerà a lungo perché penalizzerà fortemente tutto il mercato e specialmente produttori più piccoli e non integrati verticalmente. Non è infatti importante solo la tenuta finanziaria ma anche il tema delle economie di scala che solamente i player più strutturati riescono a raggiungere. Infatti chi è integrato verticalmente potrà meglio attutire le perdite dovute all'attuale situazione di mercato».

I produttori più grandi, quindi, probabilmente vedranno una diminuzione del fatturato non particolarmente accentuata. Più che altro, si potrebbe parlare per loro di un contenimento dell'espansione. Secondo alcuni big player, è necessario imparare a gestire un mercato con prezzi medi più bassi e uno dei modi per farlo è stringere ventures con realtà che possano aiutarli a consolidare la propria posizione di mercato e addirittura a crescere. Non mancano infatti ottimisti stakeholder che, alla luce dei risultati dei primi mesi dell'anno in linea con le aspettative, pensano di poter chiudere il 2024 con bilanci in positivo e con incrementi della propria market share in Italia.

In linea di massima, le perdite e le eventuali defezioni aiuteranno il mercato a riassetare la differenza tra domanda e offerta. Questo porterà a nuovi equilibri e nuovi scenari con i quali i produttori di moduli impareranno a convivere. Ma, essendo protagonisti di un mercato che li ha abituati a repentini cambi di rotta e velocità, hanno sicuramente le capacità necessarie per affrontare questo scenario.

Export: nei primi due mesi del 2024, boom di vendite dalla Cina all'Europa

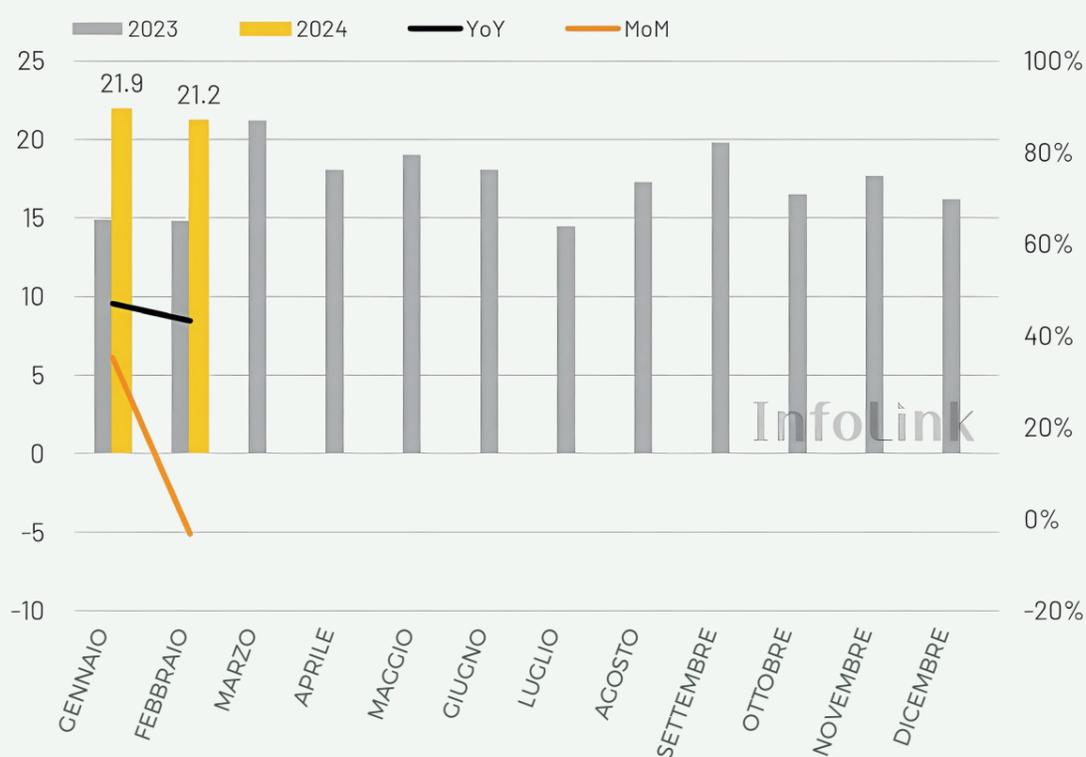
Il 2024 è iniziato con una forte crescita per i produttori cinesi di moduli che nei primi due mesi dell'anno hanno esportato oltre 43 GW di pannelli. Il dato segna una crescita del 45% anno su anno. L'Europa, con un totale di 14 GW importati tra gennaio e febbraio, rappresenta il mercato più grande per le esportazioni di moduli provenienti dalla Cina.

Lo rende noto InfoLink Consulting, che evidenzia come nei primi due mesi del 2023 le esportazioni di moduli dalla Cina sono state pari a 14,85 GW e 14,82 GW. Negli stessi mesi del 2024, questi numeri sono saliti a circa 21,9 GW e 21,2 GW.

In riferimento all'Europa, il totale di 14 GW registrato nei primi due mesi del 2024 è in calo rispetto ai 17 GW importati nello stesso periodo dello scorso anno. Sempre in riferimento all'Europa, secondo InfoLink Consulting le giacenze di magazzino sono diminuite del 50% nei primi due mesi del

2024, nonostante i produttori abbiano cercato di consegnare la merce in anticipo in risposta a rischi di mercato come la crisi del Mar Rosso, che ha portato ad aumenti delle tariffe di trasporto e di rischi di spedizione. Complessivamente Europa, India e Brasile insieme hanno rappresentato circa il 60% del mercato globale dei moduli cinesi nei due mesi analizzati. In futuro, ci si aspetta un taglio delle importazioni in India e Brasile a causa dei cambiamenti normativi. «Tuttavia il mercato europeo sta entrando nella stagione estiva e i mercati emergenti come Pakistan, Medio Oriente e Africa si stanno impegnando nello sviluppo dell'energia solare», si legge in una nota di InfoLink Consulting. «Si prevede quindi che essi sosterranno la domanda nel secondo trimestre. Nel complesso, con l'arrivo della stagione estiva, l'Europa da sola sarà in grado di compensare il rallentamento nei mercati indiano e brasiliano».

Esportazione di moduli dalla Cina in GW



RISPETTO AI 14,85 GW E AI 14,82 GW DI MODULI CINESI ESPORTATI NEI MESI DI GENNAIO E FEBBRAIO 2023, SECONDO INFO LINK LE ESPORTAZIONI SONO AUMENTATE A 21,9 GW E 21,2 GW NEI PRIMI DUE MESI DEL 2024.



EGING PV



**What you see is
What you get!**



STAR PRO⁺ 620W

high efficiency module

- ⊕ Excellent temperature coefficient
- ⊕ Rectangular wafer technology
- ⊗ Lower power degradation
- 💡 Limit area plus limit power
- ⚡ Excellent mechanical properties
- ☀️ Excellent weather resistance

✉ marketing@egingpv.com

☎ +39 (388) 4482846

🌐 www.egingpv.com

Solar Jinko

Building Your Trust in Solar

L'OFFERTA

La serie Tiger NEO comprende moduli monofacciali e moduli bifacciali. Moduli monofacciali, adatti al mercato residenziale e commerciale/industriale: Tiger NEO JKM455N-54HL4R-V 455 Wp efficienza 22,77%, Tiger NEO JKM450N-54HL4R-B 450Wp efficienza 22,52%, Tiger NEO JKM445N-54HL4R-BDB 445 Wp efficienza 22,27%, Tiger NEO JKM495N-60HL4-V 495 Wp efficienza 22,90%, Tiger NEO JKM605N-72HL4-V 605 Wp efficienza 23,42%, Tiger NEO JKM630N-66HL4M-V 630 Wp efficienza 23,51% - Moduli bifacciali, adatti per il mercato utility e le applicazioni agrivoltaiche: Tiger NEO JKM600N-72HL4-BDV 600 Wp efficienza 23,23%, Tiger NEO JKM645N-78HL4-BDV 645 Wp efficienza 23,07%, Tiger NEO JKM625N-66HL4M-BDV 625 Wp efficienza 23,14%

PRODOTTO DI PUNTA

TIGER NEO 66

Jinko Solar propone per il mercato italiano il Tiger NEO 66, con dimensione 2.382x1.134 millimetri, disponibile nella versione monofacciale e bifacciale doppio vetro. Il prodotto bifacciale è idoneo per applicazioni utility e agrivoltaiche, mentre il monofacciale è principalmente utilizzato per grandi applicazioni commerciali e industriali.



"IL NOSTRO VALORE AGGIUNTO È L'INTEGRAZIONE VERTICALE DELLA CATENA"

Ignazio Faranda,
head of sales utility Italy



«L'essere verticalmente integrati è un valore aggiunto che ci permette di affrontare con maggiore fiducia la difficile situazione del mercato attuale. A tal proposito, il nuovo stabilimento produttivo Jinko nello ShanXi è un esempio emblematico

di produzione verticalmente integrata, sarà uno degli stabilimenti più grandi al mondo (56 GW nel 2025), dove la produzione di lingotti, wafer, celle, moduli avverrà in unica location così da facilitare tracciabilità dei componenti e il raggiungimento di economie di scala per agevolare la struttura dei costi. In Italia stiamo rafforzando le nostre quote di mercato grazie a una attenzione maniacale ai servizi con team dedicati in loco a logistica, contract management, technical service, ecc. Sul fronte prodotti, Jinko Solar è stata la prima azienda a presentare sul mercato il primo modulo realizzato da linee alimentate al 100% da energie rinnovabili e certificate dal TÜV Rheinland, il Neo Green. In tal modo si completa un ciclo virtuoso Green: modulo prodotto utilizzando energie rinnovabili, in grado di produrre energia rinnovabile per 30 anni e riciclato a fine vita negli stabilimenti del nostro consorzio partner Cobat Raee.»

LONGI

L'OFFERTA

Moduli Serie Hi-MO X6 con tecnologia Hybrid Passivated Back Contact da 420 a 600 Wp; dimensioni celle 54, 66 e 72; alcuni modelli anche in versione bifacciale vetro-vetro; con garanzia fino a 30 anni.

PRODOTTO DI PUNTA

SERIE HI-MO X6 GUARDIAN ANTI-DUST

Questa nuova serie presenta un design antipolvere rivoluzionario a telaio ridotto che garantisce che il modulo rimanga pulito e privo di detriti, massimizzando così le sue prestazioni, la sua longevità e riduce al contempo le attività O&M relative alla pulizia periodica. La versione a 72 celle ha una potenza massima di 600 Wp, misura 2.281 x 1.134 millimetri e pesa 27,2 kg.



"PUNTIAMO SU NUOVI PRODOTTI, ALTA QUALITÀ E ATTIVITÀ SUL CAMPO CON I DISTRIBUTORI"

Francesco Emmolo, general manager Italia e Grecia - DG Europe



«La nostra strategia è sempre la stessa: intendiamo mantenere alta la qualità e introdurre nuovi prodotti, quindi avere un alto livello di innovazione. Questo sicuramente ci aiuterà a mantenere i nostri margini, perché il mercato ci riconosce sempre una qualità superiore ed è disposto a pagarla. Le vendite diventano così una conseguenza del buon lavoro fatto. Inoltre, rimane sempre importante per noi mantenere un eccellente rapporto con il canale della distribuzione, per cui ci muoveremo come sempre assieme a loro sul mercato con diverse attività».

OMNIA SOLAR

L'OFFERTA

Serie Silver: Silver 410 Wp, Silver Supreme 440 Wp, Silver Supreme 480 Wp, Silver double-glass 5.0 430 Wp, Silver 5.0 425 Wp, Silver 5.0 475 Wp - Serie Elegance: Elegance 405 Wp, Elegance Supreme 435 Wp - Serie Performance: Performance 660 Wp, Performance Supreme 690 Wp - Serie Iride Stealth nelle versioni tiny, light, compact, wide e shingle - Serie Iride nelle versioni red, grey, green e frameless



PRODOTTO DI PUNTA

IRIDE STEALTH

Iride Stealth consente l'installazione diretta del sistema fotovoltaico sulla struttura secondaria del tetto, sostituendo le tegole esistenti e garantendo una totale impermeabilità (adatta per falde con inclinazione minime di 15°). Il modulo è proposto in 5 colorazioni, 5 dimensioni e 3 finiture superficiali.

"IMPORTANTE OFFRIRE CONTINUITÀ DELLA PROPOSTA E SERVIZI COMPLETI"

Andrea Agostinelli, direttore commerciale Italia



«Il vertiginoso ribasso dei prezzi mette a dura prova le aziende italiane del settore, con prezzi di vendita al pubblico molto inferiori ai costi di produzione. A questo si aggiunge un fenomeno già diffuso oltre-confine: la progettazione e l'installazione di impianti direttamente da parte di aziende controllate dai grandi produttori orientali. Questa tendenza rischia di impoverire la filiera nazionale, sottraendo profitto e competenze al mercato locale. Inoltre, la rapida evoluzione tecnologica porta a continue modifiche nella proposta commerciale, non sempre giustificate dalle reali esigenze del mercato. In questo scenario, distinguersi è fondamentale. Per questo occorre offrire non solo la migliore tecnologia disponibile, ma anche continuità della proposta commerciale, consulenza pre e post vendita, formazione e aggiornamento a tutta la filiera, gamma prodotti esclusiva con soluzioni customizzate. È importante anche promuovere la collaborazione tra le aziende italiane. La cura delle esigenze dei clienti e la capacità di offrire un servizio completo e lungimirante possono costituire gli elementi distintivi».



ASTRENERGY

L'OFFERTA

Astro N5 - CHSM78N(-DG)/F-BH 640 Wp,
Astro N5 - CHSM72N(-DG)/F-BH 595 Wp,
Astro N5s - CHSM60N(-DG)/F-BH 490 Wp,
Astro N5s - CHSM54N(-DG)/F-BH 430 Wp,
Astro N7 - CHSM66R-N(DG)/F-BH 620 Wp,
Astro N7s - CHSM54R-N(DG)/F-BH 455 Wp

PRODOTTO DI PUNTA

ASTRO N7

I pannelli solari Astro N7 raggiungono una potenza di 455 Wp, che crescerà con il miglioramento della tecnologia. Sono pensati per applicazioni residenziali e commerciali e industriali. Sfruttano la tecnologia TOPCon 4.0, sviluppata da Astronergy, per un'efficienza di cella tra il 26,15% e il 26,9%.



"FOCUS SU QUALITÀ DEI PANNELLI, PRESENZA GLOBALE E SOLIDITÀ FINANZIARIA"

Isabella Ni, general manager of global marketing



«Nei nostri piani c'è l'espansione della nostra capacità produttiva e il consolidamento della nostra presenza in tutti i principali mercati del mondo. Continuiamo inoltre a promuovere la trasparenza della catena di fornitura e a ridurre le emissioni di carbonio nei processi produttivi. Inoltre, stiamo rafforzando il team che si occupa di forniture, marketing, produzione e servizi post-vendita, per rafforzare il supporto al mercato e migliorare la nostra competitività. Continuiamo anche a investire in ricerca e sviluppo e in particolare nella tecnologia TOPCon di tipo N. In un panorama caratterizzato da un'elevata disponibilità di prodotti, l'approccio di Astronergy combina qualità delle soluzioni, forte presenza globale e solidità finanziaria. Questo ci rende un'opzione sicura per installatori che cercano un fornitore di moduli affidabile».



KEENSTAR

EGING PV

L'OFFERTA

Moduli fotovoltaici Serie Star Pro + (novità 2024): EG-460NT54-HRbV (440-460 Wp), EG-460NT54-HRb-BF-DG (440-460 Wp), EG-615NT66-HRcV (595-615 Wp), EG-615NT66-HRC-BF-DG (595-615 Wp), EG-620NT72-HraV (600-620 Wp), EG-620NT72-HRa/BF-DG (600-620 Wp) - Star Pro series (moduli fotovoltaici di aumentata Potenza): EG-440NT54-HLV (420-440 Wp), EG-440NT54-HL/BF-DG (420-440 Wp), EG-490NT60-HLV (470-490 Wp), EG-590NT72-HLV (70-590 Wp), EG-590NT72-HL/BF-DG (570-590 Wp) - Aurora Pro series (novità 2024): EG-715NT66-HU/BF-DG(33frame) (695-715 Wp), EG-715NT66-HU/BF-DG(35frame) (695-715 Wp)



PRODOTTO DI PUNTA

SERIE STAR PRO +

La nuova serie Star Pro+ è caratterizzata da wafer di silicio rettangolare di nuova generazione. I pannelli hanno dimensione 1762x1134 millimetri. Presentano tecnologia i-TOPCon di tipo N con un'efficienza fino al 23%. Il design in vetro garantisce un peso di 19,7 kg. Questo contribuisce alla riduzione dei costi di trasporto, BOS e Lcoe e a un aumento del carico dei container del 4,5%.



"PIÙ PRESENZA SUL MERCATO GRAZIE A PARTNERSHIP CON DISTRIBUTORI AFFIDABILI"

Donatella Scavazza, Italy country manager

«Nei prossimi mesi intendiamo appropiare il mercato rafforzando la nostra presenza nel canale di distribuzione appoggiandoci alle società più affermate e affidabili. Per i progetti, il nostro obiettivo è quello di partecipare da protagonisti ad impianti sempre più grandi ed importanti in ambito italiano ed internazionale».



MADE IN ITALY PRODUCTION SINCE 1978

X HALF CUT N-TYPE
TOPCON CELLS
430 - 580 Wp
fino al 22.45% di efficienza

15
YEARS
PRODUCT
WARRANTY

25
YEARS
LINEAR
WARRANTY

MADE IN
EUROPE

inter
solar
connecting solar business
EUROPE

SUNERG STAND
PAD A2 STAND 570
16-21 Giugno 2024
Messe München - Monaco

www.sunergsolar.com





power for a better world



NEW!

L'OFFERTA

Moduli single glass: Triton TOPCon 420-440 Wp; Mars TOPCon 470-480 Wp; Jupiter TOPCon 670-700 Wp - Moduli double glass: Neptun TOPCon 430-445 Wp; Earth TOPCon 480 Wp NEW

PRODOTTO DI PUNTA

EARTH TOPCON 480 WP

Seguendo i risultati positivi del suo predecessore Neptun, il modulo Earth amplia la gamma di pannelli vetro/vetro. È caratterizzato da potenza di uscita pari a 480 Wp e costruzione robusta per un'elevata resistenza.

"PIÙ FLESSIBILITÀ NELLA PRODUZIONE PER SODDISFARE OGNI ESIGENZA"

Nando Sarlo, key account manager Italia



«La difficile situazione di mercato ci mette alla prova. Tuttavia rimaniamo ottimisti e guardiamo fiduciosi al futuro. Soddisfiamo le esigenze dei clienti grazie alla flessibilità della nostra produzione e questo ci permette di avere partnership sempre più durevoli. In questo contesto, presentiamo con orgoglio il nostro nuovo modulo Earth TOPCon, che amplia la nostra gamma di moduli vetro/vetro. Il modulo offre una notevole resistenza alla grandine e una lunga durata, rendendolo un investimento affidabile. Inoltre in questo periodo caratterizzato da incertezze, rimaniamo fermamente determinati a contribuire a un futuro sostenibile. In questo contesto Earth TOPCon non è solo un prodotto, ma un simbolo del nostro impegno a promuovere il progresso e l'innovazione. Siamo fiduciosi che questo modulo apporterà un contributo significativo all'efficienza energetica».

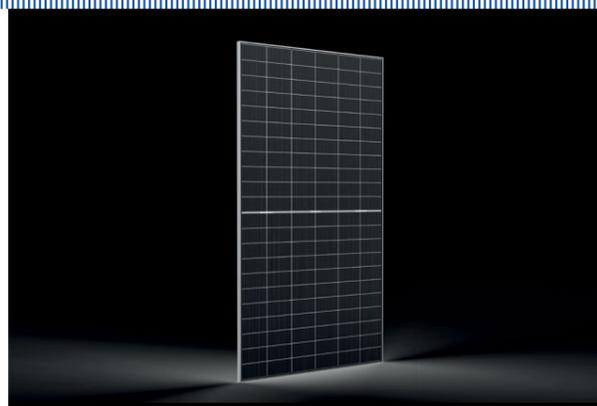


L'OFFERTA

Moduli fotovoltaici HJT: RSM132-8-700-725BHDG; RSM110-8-570-595BHDG

Moduli TOPCon: RSM156-9-605-640BNDG; RSM144-10-585-615BNDG; RSM144-9-560-590BNDG; RSM108-10-430-460BNDG e Black frame e Full Black; RSM108-9-415-440BNDG e Black frame

Moduli Perc: RSM132-8-650-675M e BMDG; RSM110-8-535-560M e BMDG; RSM144-9-540-560M e BMDG



PRODOTTO DI PUNTA

RSM132-8-700-725BHDG

Il modulo RSM132-8-700-725BHDG è caratterizzato da tecnologia a eterogiunzione di tipo N. Con una potenza aumentata fino a 725 Wp, il prodotto offre massima efficienza sia sul lato anteriore sia su quello posteriore, basso coefficiente di temperatura di potenza e basso degrado medio annuale, massimizzando il rendimento.

"FOCUS SU ADATTABILITÀ, INNOVAZIONE E ALLEANZE STRATEGICHE"

Jerzy Rudnicki, senior product manager



«Nell'attuale panorama di mercato, il nostro obiettivo è migliorare l'efficienza operativa e l'efficacia dei costi in tutti gli aspetti della nostra attività. Stiamo ottimizzando i nostri processi produttivi per ridurre al minimo i costi, pur mantenendo elevati standard di efficienza e qualità. Stiamo espandendo la nostra attività a monte della catena di fornitura verso wafer, lingotti e polisilicio. Crediamo infatti nei vantaggi dell'integrazione verticale. Un altro passo è quello di diversificare il nostro portafoglio prodotti per soddisfare le diverse richieste del mercato, ampliando così la nostra base clienti. Attualmente siamo uno dei pochi produttori in grado di offrire tre tecnologie fotovoltaiche mainstream sul mercato. Inoltre, stiamo esplorando le opportunità nei mercati emergenti e rafforzando le nostre partnership a livello globale per garantire una crescita sostenibile delle vendite. In generale, la nostra strategia si basa sull'adattabilità, l'innovazione e le alleanze strategiche per superare le pressioni sui margini e sostenere lo slancio delle vendite».



SHIFTING THE FUTURE

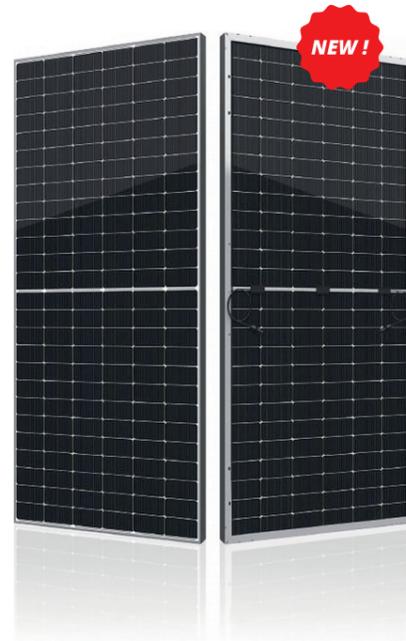
L'OFFERTA

Moduli P-Type: SRP-415-BMD-BG, SRP-550-BMA-BG, SRP-610-BMB-BG, SRP-670-BMC-BG; N-Type: SRP-430-BTD-BG, SRP-580-BTA-BG, SRP-630-BTZ-BG, SRP-695-BTC-BG; HJT: SRP-710-BHC-BG

PRODOTTO DI PUNTA

SRP-630-BTZ-BG

Il pannello SRP-630-BTZ-BG da 630 Wp rappresenta una novità per il 2024. È pensato per applicazioni in ambito utility scale. Si tratta di un modulo N-Type a 78 celle da 182 millimetri in grado di massimizzare la potenza mantenendo la larghezza dei classici moduli da 54 e 72 celle.



NEW!

"IMPORTANTI LA TRACCIABILITÀ DELLA SUPPLY CHAIN E L'INTEGRAZIONE VERTICALE DELLA PRODUZIONE"

Simone Negri, regional manager Italia, Svizzera e Grecia



«Di fronte alle sfide legate all'abbassamento dei margini, la strategia di Seraphim per sostenere le vendite si basa sull'innovazione, sull'efficienza e sull'orientamento al cliente. Stiamo investendo in R&S per sviluppare moduli

ad alta efficienza, riducendo i costi di produzione attraverso processi più lean e offrendo soluzioni personalizzate che soddisfano le esigenze specifiche dei clienti. In termini di strategia, Seraphim si sta concentrando sulla sostenibilità e sulla completa tracciabilità della catena di approvvigionamento. Inoltre, stiamo integrando verticalmente i processi produttivi e localizzando alcune strutture produttive sia di celle sia di moduli al di fuori della Cina. Riteniamo che queste strategie possano garantire efficienza dei costi, controllo qualità e resilienza alle fluttuazioni di mercato, fattori fondamentali per superare un periodo in cui le marginalità sono messe a dura prova».

SENEC

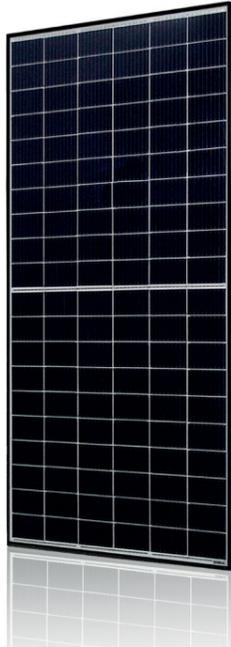
L'OFFERTA

Moduli fotovoltaici Senec.Solar 430-HC108-w BF; tegole fotovoltaiche Senec.Tile

PRODOTTO DI PUNTA

SENEC.SOLAR

I moduli Senec.Solar sono pannelli fotovoltaici a mezza cella di tipo N e design bifacciale vetro-vetro che garantiscono alta resa in qualsiasi condizione ed elevata resistenza e durata. La tecnologia HiR azzerà il degrado da fenomeni PID e LID rendendoli pannelli con alta stabilità di potenza nel tempo.



"AMPLIEREMO IL PORTAFOGLIO PRODOTTI E IL CATALOGO SERVIZI"

Ciancarlo Losito, chief product officer



«La strategia di Senec si basa sul modello 360°: proporre ai clienti un'offerta completa sia in termini di prodotti sia di servizi per soddisfare le loro esigenze e facilitarli nel lavoro e nelle vendite. Nel 2024, in risposta alla trasformazione del mercato, daremo ulteriore impulso a questa strategia. Da un lato amplieremo il nostro portafoglio prodotti con il nuovo sistema di accumulo Senec.Home E4, che estende il range di applicazioni della nostra gamma di storage, e con il Senec.Power Base, un sistema Hems che può essere integrato con diversi dispositivi per ottimizzare i flussi energetici della casa e massimizzare l'autoconsumo. Dall'altro lato arricchiremo il nostro catalogo servizi con diverse novità, come l'assistenza clienti basata su Intelligenza Artificiale o il Senec.

Cockpit, una piattaforma web che semplificherà agli installatori l'accesso e l'utilizzo dei nostri servizi, con l'obiettivo di rendere l'esperienza d'uso sempre più facile e soddisfacente».

solar edge

L'OFFERTA

Modulo smart, mono Perc half-cut 410-415 Wp
Modulo smart, mono TOPCon half-cut 425-430 Wp

PRODOTTO DI PUNTA

MODULO SMART TOPCON 425-430 WP

Il nuovo modulo Smart, in arrivo entro l'estate, presenta tecnologia N-type TOPCon ed è disponibile con potenza fino a 430 Wp e ottimizzatore di potenza Serie-S integrato. Con garanzie di 25 anni sull'ottimizzatore, sul modulo e sulle prestazioni, si permette all'installatore di offrire un impianto completo da un unico fornitore.



"IL VANTAGGIO DI UN'OFFERTA COMPLETA E DI MODULI CON OTTIMIZZATORE INTEGRATO"

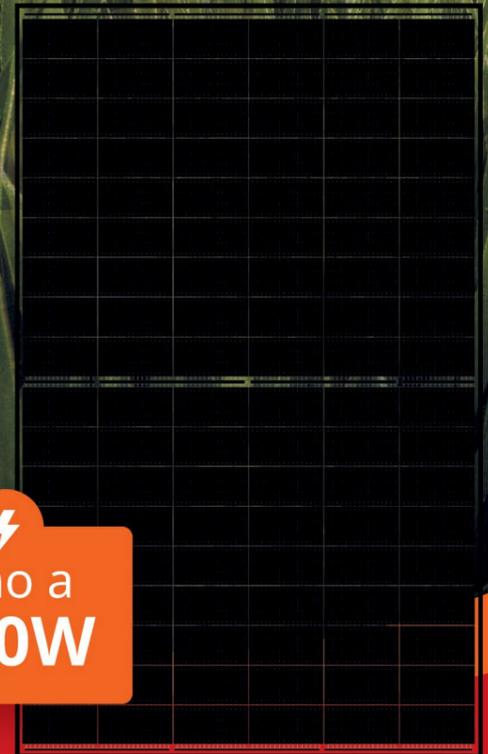
Giuliano Orzan, country manager Italy



«Il posizionamento della soluzione SolarEdge nel suo insieme e in relazione ad ogni singolo prodotto, in questo caso i moduli, si fonda su un approccio prettamente differenziante. Alla crescente competizione e alla battaglia dei prezzi, rispondiamo con un prodotto che è diverso e che porta maggior valore. Non si tratta di un modulo, bensì di un modulo ottimizzato, che esce dalla fabbrica con l'ottimizzatore di potenza già fissato sulla cornice. I benefici dell'ottimizzatore di potenza sono, nello specifico, ancora più evidenti in caso di moduli bifacciali dal momento che viene drasticamente ridotto il disaccoppiamento dovuto alla riflessione non omogenea sul retro del modulo stesso. Oltre alla massimizzazione delle prestazioni energetiche, il modulo ottimizzato garantisce inoltre la massima sicurezza e visibilità delle performance. La nostra strategia marketing guarda al valore per i nostri installatori e al valore per i proprietari di impianto, facendo leva sul vantaggio di avere un unico fornitore riconosciuto tra i primi al mondo per prodotti, garanzie e assistenza post-vendita».

MODULO TOPCON DI TIPO N

AD ALTA EFFICIENZA E POTENZA FINO A 22.5% E 460W



Fino a
460W

TOPBiHiKu6 CS6.1-54TB

Dimensioni: 1800 x 1134 x 30 mm
Wafer 182 Plus

Modulo bifacciale vetro-vetro per applicazioni residenziali e commerciali



Tecnologia TOPCon di tipo N: minore degradazione in potenza e maggiore resa energetica



Elegante aspetto estetico nero per impianti residenziali



Maggiore durata del prodotto con eccezionale garanzia delle prestazioni di 30 anni



25 anni di garanzia di prodotto su materiali e fabbricazione per la versione con cornice nera

*Quando venduto ed installato in Europa



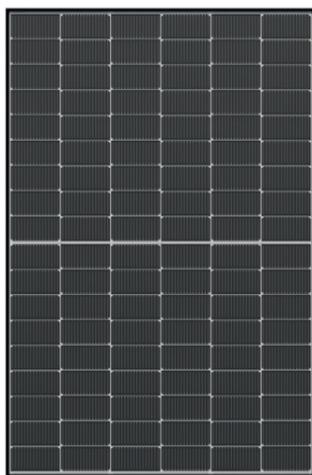
L'OFFERTA

Moduli H48-Nkh+ (Half-Cell N-Type TOPCon Glass-Glass Monofacial Module, 435-455 Wp); C54/Nshkm+ (Half-Cell N-Type TOPCon Glass-Glass Monofacial Module, 420-440 Wp); C54/Nshtb+ (Half-Cell N-Type TOPCon Glass-Glass Transparent Black Bifacial Module, 410-430 Wp); C72/Nsh+ (Half-Cell N-Type TOPCon Bifacial Module, 565-585 Wp); H66-Nsh+ (Half-Cell N-Type TOPCon Bifacial Module, 600-620 Wp); D66-Nsh+ (Half-Cell N-Type TOPCon Bifacial Module, 690-710 Wp)

PRODOTTO DI PUNTA

C54/NSHKM+

Il modulo Half-Cell N-Type TOPCon Glass-Glass di Suntech ha una potenza massima di 440 Wp e un'efficienza di conversione fino al 22,6%. È in grado di sopportare pressioni negative fino a 3.800 Pa e positive fino a 6.000 Pa. Questo modulo ha ottenuto il massimo livello (Livello 1) della certificazione antincendio italiana UNI9177.



"SONO PRONTI I NUOVI MODULI PER INSTALLAZIONI RESIDENZIALI, COMMERCIALI E UTILITY SCALE"

Fei Wu, presidente



«Stiamo lavorando per esplorare nuove opportunità, sviluppare nuovi clienti e, allo stesso tempo, stiamo concentrando grandi sforzi nella ricerca e nello sviluppo di nuovi prodotti per i nostri tre principali mercati:

residenziale, commerciale e industriale, utility. Nel 2024, introdurremo sul mercato nuovi moduli utilizzando la tecnologia delle celle TOPCon, con un'efficienza di conversione fino al 23%. Questi saranno adatti per l'installazione sui tetti delle abitazioni. Inoltre, presenteremo un nuovo modulo rettangolare ideale per progetti utility scale. Continueremo inoltre a fornire soluzioni al settore commerciale e industriale con i nuovi moduli C72 N TOPCon. Suntech si impegna a soddisfare le esigenze del mercato nel miglior modo possibile. Inoltre, attribuiamo grande importanza alla gestione delle relazioni con i clienti. Stiamo per questo lavorando per migliorare la completezza e l'efficienza del servizio clienti, aumentando i servizi e fornendo soluzioni personalizzate e risposte immediate».



L'OFFERTA

Bisol Supreme (con garanzia di 25 anni sul 100% della potenza di uscita): BDO - 415 Wp
Bisol Premium: Bisol Duplex: BDO 420/430 Wp - BBO 520/525 Wp; Bisol Bifacial: BDO 425 Wp - BBO 520 Wp; Bisol Lumina: BDO 320 Wp - BBO 410 Wp; Bisol Spectrum: BDO 350 Wp Deep Red - BDO 335 Wp Forest Green - BDO 305 Wp Terracotta Orange - BDO 255 Wp Alabaster white; Bisol Bipv: BSO 420/430 Wp - Bisol Laminates: BDO 420/430 Wp - BBO 520/525 Wp. Le potenze nei prossimi mesi cresceranno ulteriormente per tutta la gamma di moduli



PRODOTTO DI PUNTA

BDO 430 DUPLEX

Il nuovo modulo di Bisol presenta tecnologia TOPCon e fino a 430 Wp di potenza. È disponibile anche nella versione più grande BBO con potenza certificata fino a 525 Wp. La finitura standard è con backsheet bianco e cornice nera, ma è possibile avere entrambe le versioni anche con cornice silver oppure con finitura full black.

"PRODOTTI SU MISURA E MADE IN EUROPE"

Stefano Ruffo, sales manager Italy



«Bisol Group mira a rafforzare la propria posizione nel mercato italiano sfruttando la sua eredità ventennale come produttore leader europeo di moduli fotovoltaici. La nostra strategia si concentra sulla comprensione delle diverse esigenze del mercato attraverso l'analisi e la segmentazione continue, sia nel settore residenziale sia commerciale e industriale, con prodotti diversificati e su misura. Bisol evidenzia il proprio impegno per la qualità, l'innovazione e la sostenibilità, sottolineando l'eccellenza manifatturiera europea ed allineandosi agli obiettivi della Transizione 5.0 dell'Italia. Gli sforzi di marketing sottolineano il ruolo di Bisol nella transizione energetica dell'Italia, utilizzando i media digitali e tradizionali. Garantiamo inoltre un servizio clienti efficace attraverso una solida infrastruttura locale di vendita e supporto, con programmi di formazione per i partner. Questo approccio globale mira non solo a soddisfare, ma anche a prevedere le richieste in evoluzione del mercato italiano».



L'OFFERTA

Modulo TNC (N-type) fino a 720 Wp; modulo THC (HJT) fino a 720 Wp; modulo TPC (Perc) nelle potenze 545-680 Wp

PRODOTTO DI PUNTA

TWMNH-66

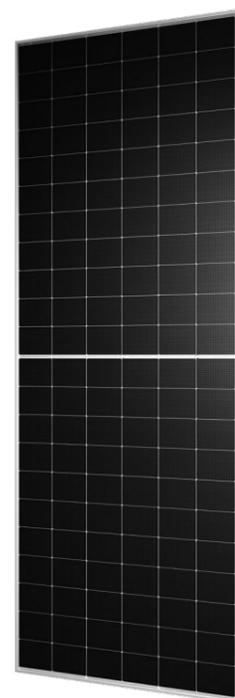
Le nuove serie G12R e G12N sono realizzate con tecnologia N-type Cell e garantiscono un'efficienza di cella fino al 26,7%. Il modulo Twmnh-66, in particolare, ha una Potenza di 625 Wp e un'efficienza del 23,1%. È pensato per applicazioni in contesti residenziali, commerciali e utility scale.

"PROCESSI SMART PER OTTIMIZZARE LA PRODUZIONE E RIDURRE I COSTI"

Erin Lin, regional sales director



«Nell'attuale contesto di mercato affrontiamo sia sfide sia opportunità. Riconoscendo l'incertezza del mercato, abbiamo ottimizzato le operazioni rendendo smart le nostre fabbriche, in particolare la nostra Tongwei Technology Yancheng Base, così da aumentare l'efficienza produttiva e la qualità dei prodotti. Sfruttando la gestione digitale 5G+, abbiamo registrato un aumento del 30% della produzione con contestuale riduzione dei costi. Questo garantisce competitività dei prezzi e agilità di adattamento. Il nostro impegno per l'innovazione rimane costante, con investimenti concentrati su sviluppi pionieristici nelle tecnologie TNC, HJT, TBC e perovskite/silicio. Inoltre, il nostro primato nelle spedizioni globali di celle per sette anni consecutivi e la quinta posizione nelle spedizioni globali di moduli sottolineano la nostra influenza globale e il vantaggio della catena di fornitura integrata. Con prodotti esportati in oltre 40 Paesi, ci siamo guadagnati una solida reputazione a livello internazionale».



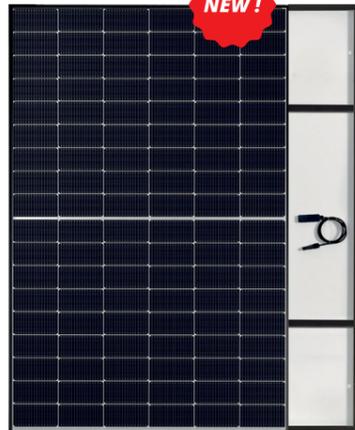


L'OFFERTA

Serie Silk Nova (moduli N-type): Silk Nova All Black 420 Wp, Silk Nova 430 Wp, Silk Nova 570 Wp, Silk Nova Premium Max Duetto 700 Wp, Silk Nova Duetto Transparent 420 Wp, Silk Nova Duetto 570 Wp, Silk Nova 570 Wp - Serie Silk Nova (moduli colorati N-type): Silk Nova Red 370 Wp, Silk Nova Orange 380 Wp, Silk Nova Silver 390 Wp, Silk Nova Green 390 Wp - Serie Zebra (moduli IBC): Zebra Pro 430 Wp, Zebra Pro All Black 420 Wp - Serie Silk Rhino: Silk Rhino 440 Wp

PRODOTTO DI PUNTA

SILK RHINO
La nuova serie Silk Rhino è composta da moduli fotovoltaici con celle N-type resistenti alla grandine e ai carichi elevati di neve grazie alle 2 barre extra in alluminio sul retro e allo spessore del vetro maggiorato. Con 108 celle e 440 Wp di potenza, la serie è pensata per installazioni residenziali e commerciali.



“CONCENTRIAMO I NOSTRI SFORZI SU PRODOTTO, SERVIZIO E DISTRIBUZIONE”
Matteo Boscato, marketing manager



«La strategia di FuturaSun si basa su tre pilastri fondamentali. Il primo è il prodotto: al centro di tutto c'è il nostro Silk Nova, un modulo versatile e altamente performante con celle N-type. È ideale per il segmento commerciale e industriale e si presenta in vari formati, compresa una versione colorata per progetti architettonici e una versione vetro/vetro per progetti speciali e utility scale. Il secondo pilastro riguarda i servizi: ci impegniamo a supportare il cliente non solo durante l'acquisto, ma anche nell'installazione e nell'assistenza post-vendita, garantendo un servizio di qualità. Infine come ultimo ma non meno importante, la distribuzione: grazie ai nostri partner fidelizzati, possiamo assicurare la qualità del prodotto e del servizio FuturaSun ai clienti finali. Ascoltando attentamente il mercato, siamo capaci di cogliere le sfide e le richieste emergenti, consentendoci così di offrire soluzioni innovative, ispirati dal nostro motto "Anticipate Tomorrow".»

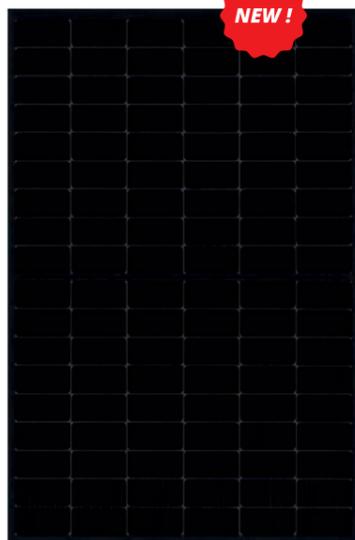


L'OFFERTA

M410 (410 Wp), M410-B (410 Wp), M550 (550 Wp), M425-N-DG-B (425 Wp), M575-N-DG (575 Wp), M445-HJT-BD (445-450 Wp), M590-HJT-BD (590-595 Wp), M640-HJT-BD (640 Wp), M730-HJT-BD (730 Wp)

PRODOTTO DI PUNTA

SERIE HJT LSHE
I moduli marchiati Lshe, di cui BU Power Systems è distributore esclusivo per l'Italia, presentano celle bifacciali HJT. Sono inoltre caratterizzati da design a doppio vetro temperato e coefficiente di temperatura basso. I modelli con potenze fino 730 Wp sono già disponibili per il mercato Italiano.



“AMPIA VARIETÀ DI MODELLI PER SODDISFARE VARIE ESIGENZE DI PREZZO E TECNOLOGIA”
Paolo Bessone, sales manager PV & energy storage systems



«Nel contesto attuale in cui i prezzi hanno raggiunto i minimi storici, BU Energy sta ponendo l'attenzione su alcuni aspetti e servizi che possano garantire dei benefici ai clienti e valore aggiunto ai loro investimenti. Tecnologie di ultima generazione e garanzie di lunga durata sono due caratteri distintivi dei nostri prodotti e, insieme al nostro partner Lshe, stiamo continuando a lavorare sul miglioramento del rapporto qualità prezzo. La nostra gamma di moduli fotovoltaici, che include tecnologie Perc, N-TOPCon e HJT, garantisce un'ampia varietà di modelli che possono soddisfare sia clienti molto attenti al prezzo sia clienti più orientati ad una tecnologia efficiente. Per ultimo, ma non meno importante, i nostri moduli sono sempre caratterizzati da risultati eccellenti nelle prove di reazione al fuoco in accordo agli standard nazionali ed internazionali.»



“ Sono così efficienti che li ho scelti anche a casa mia.

Luigi, installatore fotovoltaico.

I prodotti Chint sono soluzioni professionali, per i professionisti.

Prodotti affidabili, sicuri ed efficienti per la bassa tensione, le energie rinnovabili, l'automazione industriale e non solo. Un valore aggiunto per chi ogni giorno, cantiere dopo cantiere, sceglie il meglio per il proprio lavoro.



CHINT Italia Investment Srl
Via Bruno Maderna 7
30174 Venezia - info@chint.it

chint.it

VIESSMANN

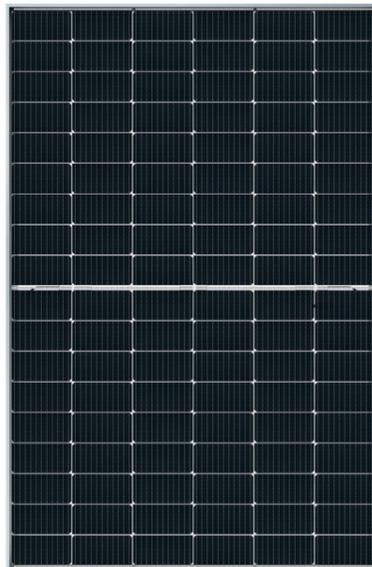
L'OFFERTA

Vitovolt 300 M-AN,
Vitovolt 300 M-AM

PRODOTTO DI PUNTA

VITOVOLT 300 M-AN

Il modulo monocristallino bifacciale Vitovolt 300 M-AN ha una potenza da 415 Wp a 430 Wp. Inoltre ha una garanzia che può arrivare fino a 25 anni sul prodotto e all'87,4% sulla resa a 30 anni. Per le sue caratteristiche di bifaccialità, riesce ad aggiungere in termini di maggior produzione fino a un 25% all'anno.



"IL VALORE DELLA QUALITÀ E DELLA FORMAZIONE AGLI INSTALLATORI"

Francesco Zaramella, responsabile tecnico Nuove Energie



«La strategia che stiamo mettendo in campo per incrementare le vendite è quella di supportare gli installatori con tecnologie sempre all'avanguardia e con la formazione. Cerchiamo quindi di fornire prodotti sempre in linea con le aspettative dei clienti e che siano in grado di mantenere gli elevati standard di qualità presenti su tutte le soluzioni da noi offerte. In quest'ottica si inserisce la recente introduzione di moduli fotovoltaici bifacciali, ideali per soddisfare le esigenze di applicazioni anche in campo agrivoltaico. Accanto a ciò, per noi la formazione resta un servizio fondamentale da offrire all'installatore per consentirgli di migliorare la sua competenza professionale.»

IBC SOLAR

Have sun!

L'OFFERTA

Moduli fotovoltaici IBC Module Bifacial 430 LS-TA1 430Wp, IBC MonoSol ES10-HC-N BF 405-430 Wp, IBC MonoSol GS10-HC-N 430-435 Wp, IBC MonoSol 395 GS10-HC Black 395 Wp, IBC MonoSol 400 OS10-HC Black 400 Wp, IBC MonoSol 395 CS10-HC Black 395 Wp, IBC MonoSol MS10-HC-N Black GEN 2 425-440 Wp, IBC MonoSol MS10-HC-N GEN2 435-445 Wp, IBC MonoSol MS10-HC-N 415-425 Wp

PRODOTTO DI PUNTA

IBC MONOSOL MS10-HC-N GEN2

Il modulo IBC MonoSol MS10-HC-N GEN2 ha una potenza compresa tra 430 e 445 Wp ed è pensato per installazioni residenziali. Grazie all'uso di 16 connettori di cella, si riducono le perdite di potenza. Assicura elevate performance anche con temperature elevate grazie alla tecnologia TOPCon.



"FOCUS SU MODULI CHE POSSANO ACCEDERE AL PIANO INDUSTRIA 5.0"

Marco Passafiume, country manager



«La strategia dell'azienda prevede di incrementare i moduli a marchio IBC Solar sia per quanto riguarda la proposta bifacciale sia per il modello made in Germany, puntando a coprire tutte le fasce di mercato sia per

applicazione sia per posizionamento di prezzo. Inoltre stiamo lavorando con i fornitori per avere le certificazioni richieste ai fini dell'ottenimento degli incentivi previsti in Italia ovvero le attestazioni di made in Europe per Industria 5.0 e le classi di reazione al fuoco per le installazioni a tetto. L'obiettivo è avere per la seconda metà del 2024 un portfolio moduli completo in pronta consegna, con un upgrade anche sulle garanzie.»

WINAICO®

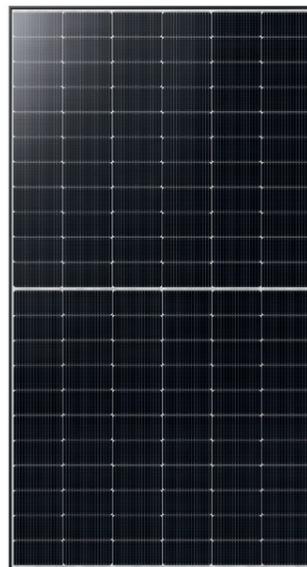
L'OFFERTA

Moduli fotovoltaici WST-530 NGX, WST-430 NGX, WST-425 NGX Fullblack

PRODOTTO DI PUNTA

WST-530 NGX

Il modulo fotovoltaico bifacciale vetro-vetro WST-530 NGX ha una potenza pari a 530 Wp ed è caratterizzato da tecnologia N-Typ, telaio rinforzato da 35 millimetri e doppio vetro da 2+2 millimetri. È coperto da una garanzia sul prodotto di 25 anni e sulle prestazioni di 30 anni. Raggiunge un'efficienza del 22,30%.



"PARTNERSHIP CON INSTALLATORI QUALIFICATI PER VALORIZZARE I PUNTI DI FORZA DEI NOSTRI PRODOTTI"

Marco Ippoliti, country manager



«Negli ultimi anni i prezzi dei pannelli solari sono diminuiti in modo significativo. Allo stesso tempo, la disponibilità di prodotti e la visibilità dei relativi prezzi sono aumentate drasticamente. Questa situazione è diventata un problema per molti installatori, che si trovano di fronte a clienti finali che si aspettano un certo prezzo. Winaico vende i suoi prodotti direttamente a installatori qualificati o tramite partner di distribuzione esclusivi. In questo modo ci assicuriamo che i prodotti e i prezzi non siano esposti in massa online e che la disponibilità sia limitata ai soli installatori. Limitando il punto vendita dei nostri prodotti, i nostri partner possono differenziare le loro offerte dalle soluzioni standard. In questo modo possono spiegare la scelta dei prodotti

Winaico e metterne in evidenza i punti di forza. La base della disponibilità limitata alle sole aziende di installazione, la differenziazione del prodotto e i prezzi interessanti consentono ai nostri clienti di ottenere margini sani, sostenendo così il forte sviluppo di Winaico.»



NEW!

L'OFFERTA

Mepv Coloured Bipv Series: Terracotta (350-365 Wp); Mepv Ultra Series: Ultra (400 Wp), Ultra (440 Wp); Ultra (450-460 Wp); Mepv Nexa Series: Nexa (420-430 Wp); Nexa Bifacial (420-440 Wp); Nexa Plus (480-500 Wp); Nexa Plus Bifacial (480-500 Wp); Nexa Plus (570-580 Wp); Nexa Plus Bifacial (690-700 Wp)

PRODOTTO DI PUNTA

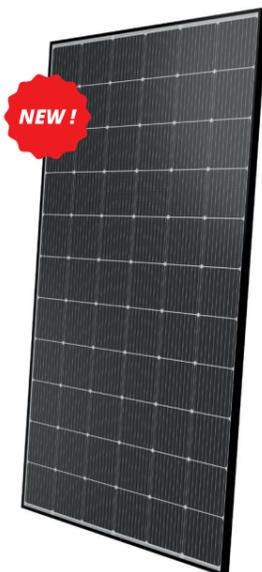
SERIE NEXA 420-700 WP

Tra le novità 2024 c'è la serie Nexa caratterizzata da tecnologia TOPCon e cella di tipo N. I pannelli sono bifacciali con doppio vetro. Presentano cassa di connessione MC4 originale e ampia gamma di potenze e dimensioni. La gamma Nexa ha inoltre un basso impatto ambientale grazie alla mancanza di backsheet.

"INAUGURATA FILIALE ITALIANA PER RAFFORZARE LA PRESENZA SUL MERCATO"
Emanuele Garraffo, key account manager Italy



«Negli ultimi anni stiamo assistendo a un lento ma deciso risveglio delle coscienze collettive, non solo di settore, che sta portando alla consapevolezza della necessità di ricreare una filiera europea di approvvigionamento. In tal senso l'Unione Europea sta già promuovendo diverse misure. In Italia il nuovo decreto Transizione 5.0 va in questa direzione. In questo contesto Eurener pretende di contribuire al processo di trasformazione green poiché ha lo scopo di democratizzare l'energia e consentire ai consumatori di produrre la propria elettricità in modo indipendente, etico e sostenibile. Il mercato italiano per noi è molto importante e per questo abbiamo aperto una filiale in provincia di Bergamo. Crediamo nell'importanza di favorire relazioni durature e di fiducia con i nostri partner, attraverso una comunicazione bidirezionale di qualità. Inoltre offriamo ai nostri clienti pannelli con elevati standard di qualità, efficienza ed estetica, garantendo durabilità e prestazioni a lungo termine».



L'OFFERTA

Gamma Moduli SA: SA410M (BF) 410 Wp, SA410M (FB) 410 Wp, SA415M (BF) 415 Wp, SA450M (FB) 450 Wp, SA455M (BF) 455 Wp, SA460M (BF) 460 Wp, SA500M (BF) 500 Wp, SA500M (FB) 500 Wp, SA505M (BF) 505 Wp, SA545M 545 Wp, SA550M 550 Wp

PRODOTTO DI PUNTA

SA505M (BF) 505 WP

I moduli SA di Peimar offrono prestazioni elevate grazie a processi produttivi all'avanguardia e a tecniche ingegneristiche innovative. Sono inoltre Made in Italy: per l'azienda, la produzione in Italia è il punto di forza per la qualità del prodotto finale e rappresenta l'impegno verso la sostenibilità.

"GARANTIAMO ELEVATI STANDARD CON MODULI PRODOTTI NEL NOSTRO STABILIMENTO IN ITALIA"

Maristella Ferraboli, engineering department



«Considerando l'attuale contesto commerciale, ci stiamo focalizzando sui nuovi moduli fotovoltaici SA prodotti nel nostro stabilimento italiano a Castegnato, in provincia di Brescia, dove garantiamo elevati standard qualitativi e cura dei dettagli. La gamma offre moduli con potenze più elevate, nonostante le dimensioni siano notevolmente ridotte. Questo non solo aumenta l'efficienza complessiva del sistema, ma facilita anche il trasporto e la gestione del prodotto, adattandosi alle esigenze logistiche attuali. Inoltre, la cornice slim consente un imballaggio più compatto, permettendo di confezionare più prodotti in un unico packaging e riducendo i costi di trasporto e stoccaggio. La maggiore efficienza dei moduli SA, per alcuni modelli superiore a 21,5%, consente ai nostri clienti di ottenere una significativa produzione di energia da ogni modulo installato. Infine, l'uso di celle monocristalline M10 Full Cell garantisce prestazioni elevate e affidabilità nel lungo termine».

Leader mondiale con

23 anni

di esperienza nella produzione di moduli Fotovoltaici

50+ GW

di spedizioni globali

100+ Paesi

con un grande impatto ecologico

Marco Bobbio Direttore Generale Italia e East Adriatic Coast
+39 345 5329294 marco.bobio@suntech-power.com

Alessandro Bobbio Sales Manager Italia e East Adriatic Coast
+39 347 2736380 alessandro.bobbio@suntech-power.com



L'OFFERTA

Moduli fotovoltaici WRS-EU-435-27 MH BF, WRS-440-27MH BF, WRS-580-36MH BF, WRS-620-39MH SF, WRS-700-39MHD SF

PRODOTTO DI PUNTA

WRS-EU-435-27 MH BF

Il modulo fotovoltaico WRS-EU-435-27 MH BF è completamente prodotto in Europa ed è caratterizzato da tecnologia TOPCon ed efficienza del pannello superiore al 22%. Si affianca a una delle novità del 2024, rappresentata da un modulo bifacciale di 700 Wp tecnologia TOPCon e HJT pensato per grandi impianti.



“LA NOSTRA FORZA? LA CAPACITÀ PRODUTTIVA DELLE FABBRICHE”

Michele Zanata Ventura, direttore commerciale



«Grazie alla posizione strategica delle nostre fabbriche in Germania, con una capacità produttiva di 240 MW all'anno, Turchia, con una capacità produttiva di 500 MW all'anno, e in Asia con una capacità produttiva di

800 MW all'anno, siamo in grado di supportare tutte le esigenze soprattutto logistiche. Siamo inoltre in grado di rispondere alle turbolenze geopolitiche presenti e future, puntando su qualità, presenza e stabilità nei confronti dei nostri clienti. Infine, in relazione al decreto Industria 5.0, abbiamo ritenuto di investire in un partner tedesco per la realizzazione di un modulo completamente europeo».



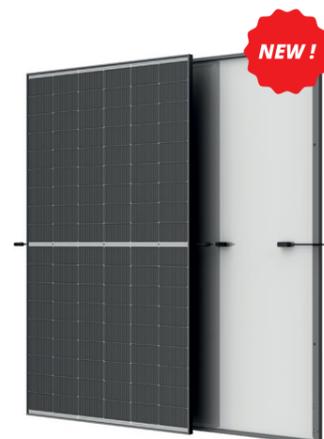
L'OFFERTA

Moduli per installazioni su tetto: Vertex S+ (TSM-NEG9R.28, modulo monofacciale doppio vetro con EVA, celle n-type i-TOPCon, 455 Wp); Vertex S+ 500W+ (TSM-NEG18R.28, modulo monofacciale doppio vetro con EVA, celle n-type i-TOPCon, 505 Wp) - Moduli per installazioni utility: Vertex N (TSM-NEG19RC.20, modulo bifacciale doppio vetro con celle n-type i-TOPCon, 620 Wp); Vertex N (TSM-NEG21C.20, modulo bifacciale doppio vetro con celle n-type i-TOPCon, 710 Wp)

PRODOTTO DI PUNTA

VERTEX S+ 500W + TSM-NEG18R.28

Il modulo Vertex S+ 500W+ è stato presentato sul mercato a gennaio 2024. Con una potenza di 505 Wp e un design leggero e compatto, è pensato per tetti commerciali, industriali e residenziali. La tecnologia delle celle i-TOPCon di tipo N e la struttura a doppio vetro consentono di ottenere un'efficienza del 22,7%.



“È FONDAMENTALE RAFFORZARE LE RELAZIONI A LUNGO TERMINE CON I CLIENTI”

Emanuele Carino, sales manager utility scale Italia e Grecia



«Trina Solar ha un'offerta differenziata. Oltre a fornire moduli, inseguitori, sistemi di montaggio e accumulo di energia, investiamo costantemente nello sviluppo di soluzioni integrate per ottimizzare ulteriormente le prestazioni, ridurre i costi e creare più valore per i nostri clienti. Trina Solar produce moduli da oltre 26 anni. La nostra azienda ha investito costantemente in ricerca e sviluppo e in tecnologia e oggi siamo in testa alla curva dell'innovazione del settore. Inoltre, le relazioni a lungo termine con i nostri clienti proteggono entrambe le parti dalla volatilità del mercato. Questi fattori giocano un ruolo fondamentale quando i margini sono sotto pressione. La nostra proposta, le nostre relazioni e il nostro approccio tecnico al business ci permettono di conquistare i clienti e di sostenere la nostra azienda anche in queste fasi. Grazie al nostro

approccio come fornitore di soluzioni, possiamo affrontare questo mercato ed essere ancora competitivi».



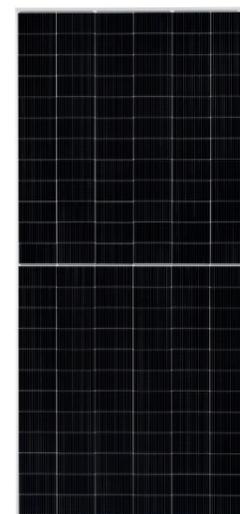
L'OFFERTA

Moduli N-type TOPCon DeepBlue 4.0X: JAM72D42 LB 625-630 Wp, JAM66D45 LB 605-610 Wp, JAM72D40 LB 590-595 Wp, JAM72D40 GB 580-585 Wp, JAM60D42 LB 520-525 Wp, JAM54D40 LB 440-445 Wp, JAM54D40 GB 435-440 Wp - Moduli P-type Perc DeepBlue 3.0: JAM72S30 LR 565-570 Wp, JAM72S30 MR 550-555 Wp, JAM66S30 MR 500-505 Wp, JAM54S30 LR 420-425 Wp, JAM54S30 MR 415-420

PRODOTTO DI PUNTA

JAM72D42 LB 630 WP

Il modulo JAM72D42LB da 630 Wp di JA Solar è un pannello solare bifacciale ad alte prestazioni. Utilizza la tecnologia avanzata N-type TOPCon che migliora il coefficiente di temperatura e l'efficienza, che è superiore al 22,5%. Gli stessi valori di efficienza sono disponibili anche con i nuovi moduli bifacciali della serie 4.0X per installazioni residenziali e commerciali o industriali.



“FOCUS SU OTTIMIZZAZIONE DEI PROCESSI PRODUTTIVI E RAFFORZAMENTO DELLA DISTRIBUZIONE”

Edoardo Pulvirenti, sales manager Italia



«Anche in questa fase JA Solar continua a puntare sull'innovazione tecnologica e sulla stabilità dei suoi prodotti arricchendo la propria offerta e differenziandosi. La tecnologia brevettata N-type è una piattaforma tecnologica che si rivolge a ogni segmento con moduli della larghezza di 113,4 centimetri, come con la tecnologia Perc P-type che resta in produzione. La ricca offerta prodotti JA Solar prevede soluzioni ottimizzate per ogni esigenza con i diversi codici prodotto nel range da 415 a 630 Wp. Per sostenere le vendite, dunque, in un contesto di margini ridotti, JA Solar resta coerente ed implementa le proprie strategie vincenti. Queste includono l'ottimizzazione dei processi produttivi per ridurre i costi, il rafforzamento del canale distributivo e

la messa a punto di soluzioni fotovoltaiche ottimizzate per soddisfare le esigenze specifiche dei clienti. Continuiamo ad investire in ricerca e sviluppo per migliorare l'efficienza e ridurre i costi dei nostri prodotti, mantenendo l'elevato standard di qualità che ci contraddistingue».



qcells

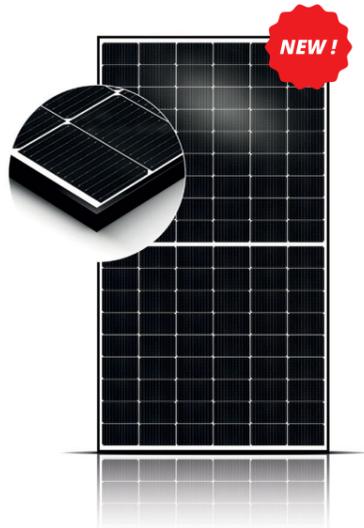
L'OFFERTA

Nuovi QTron 425-455 Wp

PRODOTTO DI PUNTA

Q.TRON 425-455 WP

La gamma prodotti di Qcells per il 2024 è in costante aggiornamento. Ad esempio i nuovi modelli QTron introducono l'innovazione Qcells nella tecnologia TOPCon e risultano più efficienti e performanti, garantiti 25 anni e adatti per applicazioni residenziali e commerciali e industriali.



"STIAMO APPRONTANDO IL SETUP INDUSTRIALE PER LA REALIZZAZIONE DI INNOVAZIONI FUTURE"

Marco Donà, sales director



«È innegabile che il mercato europeo stia vivendo una fase di forte evoluzione, risultato evidente della transizione energetica ormai in atto. Il solare è chiamato ad un ruolo di rilievo nel nuovo contesto, portando a stretto contatto operatori attivi in settori molto diversi tra loro ed innalzando il livello di maturità del mercato. In Qcells vogliamo essere parte attiva del cambiamento: se da un lato puntiamo a rispondere al meglio alle sfide attuali, dall'altro procediamo in maniera convinta a predisporre il setup industriale per la realizzazione di innovazioni cruciali in futuro. Dunque introduciamo quest'anno una gamma di soluzioni basate sull'utilizzo di tecnologia TOPCon che andremo a sviluppare per step incrementali, pur considerandola solo un livello intermedio di transizione, verso un concept di cella completamente diverso che, in contemporanea, si appresta a varcare i confini della prototipazione, entrando in una fase di sviluppo concreta e prossima al lancio commerciale».

CanadianSolar
MAKE THE DIFFERENCE

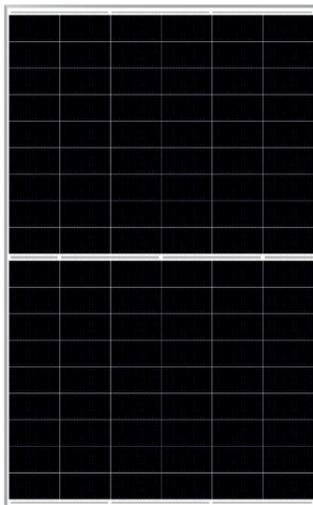
L'OFFERTA

Gamma da 430 a 715 Wp: TOPBiHiKu6 CS6.1-54TB da 430 a 460 Wp, TOPBiHiKu6 CS6.1-60TB da 490 a 515 Wp, TOPBiHiKu6 CS6.1-72TB da 590 a 620 Wp, TOPBiHiKu7 CS7N-TB-AG da 685 a 715 Wp

PRODOTTO DI PUNTA

TOPBIHIKU6 CS6.1-54TB

Il modulo TOPBiHiKu6 CS6.1-54TB è caratterizzato da design trasparente con doppio vetro e celle TOPCon di tipo N. La potenza fino a 460 Wp e l'efficienza del 22,5% lo rendono adatto per utilizzi su tetti residenziali. Il modulo ha una garanzia di 30 anni sulle prestazioni e di 25 anni sul prodotto ed è compatibile con gli inverter tradizionali.



"ESSENZIALE LA SINERGIA CON I DISTRIBUTORI PER OTTIMIZZARE FORNITURE E SCORTE"

Marco Bellandi, senior sales manager key accounts MSS ed Emea



«Noi di Canadian Solar siamo orgogliosi di avere una rete affidabile di partner commerciali e distributori, con i quali ci impegniamo a far progredire il settore delle energie rinnovabili. Ci impegniamo a coltivare relazioni solide con i nostri clienti, perché attraverso la collaborazione possiamo aprire la strada a un futuro più sostenibile. Nel contesto attuale per noi è fondamentale la sinergia con i distributori in modo da ottimizzare le quantità di moduli presenti in magazzino evitando over stock e conseguenti sconti per diminuire i volumi».

presentano:

IL SIGNORE DEGLI IMPIANTI

UN INSTALLATORE, CENTINAIA DI SISTEMI, OLTRE VENTIMILA MODULI FOTOVOLTAICI OTTIMIZZATI CON TIGO TS4 E MONITORATI DA REMOTO CON ENERGY INTELLIGENCE

MARTEDÌ 7 MAGGIO, ORE 16:00

Tigo TS4 è la soluzione Flex MLPE che massimizza la produzione, incrementa la sicurezza e monitora da remoto qualsiasi parco impianti, anche il più vasto.

Inquadra il QR a fianco e iscriviti a questo webinar dedicato ai professionisti del fotovoltaico. Scoprirai i vantaggi della piattaforma Tigo TS4 attraverso l'analisi di casi reali e tutte le novità di **EI Residential**, la soluzione integrata per storage ed e-mobility di Tigo Energy.



Tigo EI Residential comprende una gamma di inverter monofase e trifase, pacchi batteria modulari, tutta l'efficienza di TS4 Flex MLPE, un EV charger ed Energy Intelligence, la più potente soluzione software per commissioning, monitoraggio e gestione del parco impianti.

DASOLAR

L'OFFERTA

Modulo N-type bifacciale doppio vetro da 78 celle (max output 635 Wp), modulo N-type bifacciale doppio vetro da 72 celle (max output 615 Wp), modulo N-type bifacciale doppio vetro da 54 celle rettangolari Das Black (max output 465 Wp)

PRODOTTO DI PUNTA

SERIE DAS BLACK

I moduli della serie Das Black presentano tecnologia di cella M10 e wafer in silicio rettangolare. Raggiungono un'efficienza di conversione del 22,8% e una potenza in uscita di 465 Wp. Tecniche di rivestimento innovative e vetro colorless garantiscono durabilità ed estetica. La costruzione dual glass amplifica la resistenza e riduce il peso.



NEW!

"ACCORDI CON PARTNER DELLA SUPPLY CHAIN PER CONTENERE COSTI BOS E LCOE"

Vincent Cao, senior vice president



«Das Solar si dedica alla continua esplorazione della tecnologia di tipo N, superando costantemente gli standard del settore per quanto riguarda l'efficienza di celle e moduli. Grazie all'innovazione scientifica e tecnologica, Das Solar ha battuto 3 record mondiali in 8 mesi nel 2023. Grazie alla tecnologia delle celle TOPCon 4.0 plus, l'efficienza media della produzione di Das Solar ha raggiunto il 26,55%. I moduli di tipo N hanno inoltre superato con successo la certificazione ItalyEDP nel mercato italiano. Das Solar ha ampliato la cooperazione all'interno della sua catena di fornitura, collaborando con aziende leader, con un effetto clustering che si traduce in costi Lcoe e BOS inferiori. Inoltre, l'azienda enfatizza una strategia di mercato diversificata che comprende sia l'espansione del mercato nazionale sia l'esplorazione attiva dei mercati internazionali. Infine, Das Solar promuove gli obiettivi di zero emissioni di carbonio e partecipa a progetti fotovoltaici innovativi, come gli impianti offshore e galleggianti».

SONNENKRAFT

SOLAR SYSTEMS FROM AUSTRIA

L'OFFERTA

Moduli Solar 5.0 vetro vetro 430 Wp TopConHC black (2X2 millimetri) eff. 21,52%, Solar 5.0 430 Wp TopCon HC black eff. 21,52%, Solar vetro vetro 425 Wp HC black (2X2 millimetri), Solar vetro vetro 435 Wp HC (2X2 millimetri), Solar 410 Wp HC silver, Solar 470 Wp HC black, Power vetro vetro Alpin 425 Wp HC Alpin black, Power 410 Wp HC black, Power 325 Wp black, Power Maxim 365 Wp HC Maxim black, Power Maxim 410 Wp HC Maxim black, Power Alpin 325 Wp Alpin black, Power Alpin vetro vetro 425 Wp HC Alpin black, Power Alpin vetro vetro 400 Wp HC Alpin terracotta, modulo vetro vetro 425 Wp HC black (2x2 millimetri), modulo vetro vetro 310 Wp (2x3 millimetri), modulo vetro vetro 300 Wp (2x4 millimetri)

PRODOTTO DI PUNTA

MODULO 5.0

Il modulo 5.0 è realizzato nell'Unione Europea. È caratterizzato da una potenza di 430 Wp (vetro vetro bifacciale e vetro foglio Eva) e raggiunge un'efficienza del 21,52%. Presenta inoltre 108 celle halfcut e tecnologia TopCon. È pensato per applicazioni con vincoli di riflessione severi.



"MODULI FOTOVOLTAICI MADE IN AUSTRIA IDONEI A OGNI APPLICAZIONE"

Stefano Andrea Belluz, amministratore



«Da oltre 30 anni Sonnenkraft fornisce soluzioni fotovoltaiche realizzate in Austria. Dal fotovoltaico ai sistemi solari termici, dai moduli ai collettori solari, dai serbatoi d'acqua ai sistemi di accumulo e agli inverter. Sul fronte moduli, stiamo producendo la soluzione 5.0 con celle TopCon da 430 Wp e con efficienza del 21,52% in linea con le richieste per accedere agli incentivi dell'industria 5.0. L'azienda punta sulla qualità Made in Austria anche per i suoi moduli fotovoltaici della serie Power. Oltre al design estetico, i moduli convincono per il loro valore tecnologico aggiunto. La superficie deflect a basso abbagliamento e bassa riflessione di questi moduli glass-foil offre vantaggi in prossimità di aeroporti, strade o aree residenziali.

Per le aree in cui possono verificarsi ombreggiamenti, l'azienda produce moduli con ottimizzatori Maxim, mentre il robusto modulo Alpin è adatto a carichi di neve particolarmente elevati. La soluzione semplice per balconi o giardini è il modulo plug & play Sonnenkraftwerk con inverter integrato. Anche le soluzioni fotovoltaiche trasparenti per tetti di terrazze, carport, balconi o recinzioni stanno diventando sempre più popolari».

TRIENERGIA

photovoltaic modules production

L'OFFERTA

Moduli TRIxxxTP-BB 21 celle black 125 Wp, TRIxxxDP-BB 42 celle black 250 Wp, TRIxxxTP-RR 21 celle red 115 Wp, TRIxxxDP-RR 42 celle red 230 Wp, TRIxxxTP-CG 21 celle green 115 Wp, TRIxxxDP-CG 42 celle green 230 Wp, TRIxxxSP-BBS 60 celle black 355-360 Wp, TRIxxxSP-RR 60 celle red 320 Wp, TRIxxxSP-GG 60 celle green 320 Wp, TRIxxxSP-WW 60 celle white 220 Wp, TRIxxxVP-WB 136 halfcut 410-420 Wp, TRIxxxVP-BB 136 halfcut black 405-410 Wp, TRIxxxHP-WB 126 halfcut 390-395 Wp, TRIxxxHP-BB 126 halfcut black 380-385 Wp, COE-xxxM10E 108 halfcut - revamping EU 410 Wp, COE-xxxM10EF 108 halfcut - revamping EU 410 Wp, COE-xxxM10EB 108 halfcut black - revamping EU 410 Wp, COE-xxxM10ET 120 halfcut - revamping EU 450-480 Wp, COE-xxxM10EH 144 halfcut - revamping EU 545 Wp

PRODOTTO DI PUNTA

TRI320SP-RR 60 CELLE RED

Il modulo TRI320SP-RR è composto da 60 celle con potenza pari a 320 Wp. È caratterizzato da dimensioni contenute pari a 1.712x1.035x35 millimetri. Il colore rosso COP RAL8015 lo rende ideale per installazioni in zone con vincoli storici o paesaggistici.



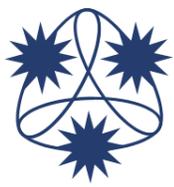
"STANDARD ELEVATI PER OFFRIRE PRODOTTI QUALITATIVAMENTE DIFFERENTI"

Cinzia Bardiani, responsabile marketing



«I moduli Trienergia rispondono a specifiche esigenze di mercato, parliamo quindi di soluzioni per tetti a falde irregolari, di soluzioni idonee per zone con vincoli paesaggistici e per impianti industriali con una particolare

attenzione alle performance di produttività nel tempo. Sicuramente una ottimizzazione dei processi interni può aiutare a ridurre i costi operativi e migliorare l'efficienza complessiva dell'azienda, consentendo di offrire prezzi competitivi per moduli della stessa fascia. Tuttavia il nostro obiettivo è quello di mantenere standard elevati per offrire un prodotto che sia qualitativamente differente. Tutti i nostri prodotti hanno infatti ottenuto la certificazione IEC Kiwa e sono Made in EU. Per il 2024 stiamo improntando dei piani di marketing mirati per poter raggiungere con maggiore efficacia il nostro pubblico target, per aumentare la consapevolezza del marchio e generare interesse per i prodotti e i servizi offerti».



3SUN

L'OFFERTA

B60: Modulo bifacciale settore utility scale (640-680 Wp); M40: Modulo per edifici (440-480 Wp); M40 Bold: Modulo per edifici con estetica premium (430-470 Wp)

PRODOTTO DI PUNTA

3SUN B60

Modulo ad alte prestazioni pensato per grandi impianti a terra, ma adatto a varie applicazioni come tetti industriali, pensiline e agrivoltaico. È caratterizzato da alta efficienza, bifaccialità e performance elevata anche ad alte temperature per un rendimento energetico maggiore a parità di superficie.



"NECESSARIE MISURE A LIVELLO COMUNITARIO PER SUPPORTARE LA MANIFATTURA EUROPEA"

Massimiliano Francone, head of marketing and sales



«Le aziende manifatturiere europee del solare operano in uno scenario sfidante e per questo motivo riteniamo che sia necessario un piano di misure urgente a livello europeo che ristabilisca le condizioni di parità nel mercato fotovoltaico mondiale e supporti l'industria locale. La strada è lunga, ma un primo passo è stato fatto dal Governo italiano che con lungimiranza ha approvato il Piano Transizione 5.0 del Mimit, una misura volta a valorizzare prodotti che rispondano a caratteristiche di qualità, a difesa della filiera fotovoltaica europea. In 3SUN puntiamo sul vantaggio competitivo dei nostri moduli: la nostra tecnologia HJT, sviluppata a Catania, garantisce performance di efficienza e durata superiori rispetto ai competitor e questo ci posiziona sul mercato in maniera molto positiva. Siamo un'azienda tecnologica, un centro di ricerca e sviluppo di nuove tecnologie fotovoltaiche in grado di migliorare l'efficienza dei moduli, come dimostra l'attuale HJT ma anche l'implementazione della linea pilota per lo sviluppo della nuova tecnologia tandem».

GRUPPOSTG®

LA FABBRICA ITALIANA DEL FOTOVOLTAICO

L'OFFERTA

Moduli fotovoltaici half-cut: TopCon 425 Wp, Total Black 410 Wp, Half-cut standard 460-550 Wp - moduli fotovoltaici Transizione 5.0: 430 Wp spessore 30 millimetri (efficienza 22,02%), 425-430 Wp spessore 36 millimetri (efficienza 21,96%) - moduli fotovoltaici colorati color rosso terracotta/verde: 60 celle (310 Wp), 72 celle (370 Wp) - moduli fotovoltaici policristallini: 50 celle (200-220 Wp), 54 celle (220-240 Wp), 60 celle (260-285 Wp), 72 celle (300-345 Wp), 60 celle senza cornice (260-285 Wp), 36 celle stand alone (150-165 Wp) - moduli fotovoltaici monocristallini: 60 celle (295-325 Wp), 60 celle total black (280-310 Wp), 72 celle (355-395 Wp), 72 celle total black (340-375 Wp)

PRODOTTO DI PUNTA

MODULO FOTOVOLTAICO CUSTOMIZZATO

Tutti i prodotti del Gruppo STG sono personalizzabili in termini di potenza, dimensione, colore, trasparenza e forma per soddisfare qualsiasi esigenza. Il modulo fotovoltaico customizzato è personalizzabile anche nella colorazione della cornice e del backsheet.



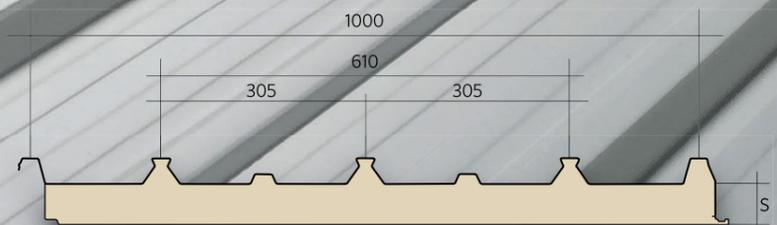
"PRODOTTI CUSTOMIZZATI A TUTELA DELLA NOSTRA COMPETITIVITÀ"

Valentina Ciarletti, responsabile commerciale

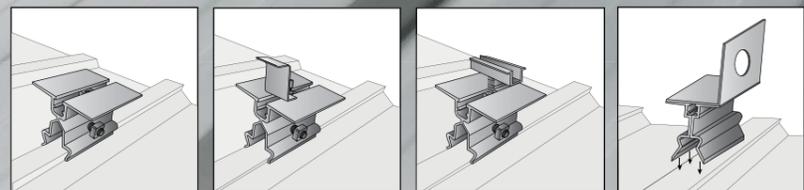


«GruppoSTG, da sempre, si è differenziata sul mercato del fotovoltaico con prodotti fuori dagli standard. Nonostante il difficile periodo nel quale cerchiamo di aggiornare e monitorare costantemente i prezzi per garantire sempre il miglior rapporto qualità-prezzo ai nostri clienti, possiamo affermare che il nostro mercato riesce a rimanere competitivo grazie ai nostri prodotti particolari e customizzati. La gamma di prodotti sulla quale puntiamo costantemente è sicuramente quella dei prodotti custom e Bipv, in tutte le sue declinazioni. Infatti, i nostri prodotti come il modulo fotovoltaico colorato, le tegole fotovoltaiche e il sistema di integrazione Solrif rimangono tra i prodotti più richiesti poiché grazie ad essi è possibile intervenire su qualsiasi tipologia di copertura garantendo un impatto estetico di alto livello. Rendere il fotovoltaico completamente integrato e garantire un prodotto custom, Made in Italy e di pregio ci permette di raggiungere tutti i settori di mercato e di far fronte a qualsiasi tipologia di richiesta, riuscendo in questo modo a differenziarci e rimanendo sempre competitivi».

PANNELLO COIBENTATO



KIT STAFFAGGIO AL PANNELLO



- 1 Staffa in alluminio di aggancio al pannello
- 2 Staffa in alluminio di aggancio al pannello con fissaggio per moduli
- 3 Staffa in alluminio di aggancio al pannello con fissaggio Omega per moduli
- 4 Morsetto fermavite

PANNELLI COIBENTATI PREDISPOSTI PER LA POSA DI IMPIANTI FOTOVOLTAICI

- ✓ ACCOPPIATA CON IDONEO KIT DI MONTAGGIO
- ✓ SI EVITANO I PROFILI CORRENTI IN ALLUMINIO
- ✓ NON È PIÙ NECESSARIO FORARE LA COPERTURA



unimetal.net

Torre San Giorgio CN - Via Circonvallazione Giolitti, 92
unimetal@unimetal.net - Numero Verde 800 577385



SOLARS MOST TRUSTED

L'OFFERTA

Moduli Alpha Pure-RX (full black), 450-470 Wp, 44 celle G12 half-cut N-Type HJT; Alpha Pure-R (full black), 410-430 Wp, 40 celle G12 half-cut N-Type HJT; Twin Peak 5 (bianco e nero), 400-410 Wp, 66 celle M6 half-cut Mono Perc

PRODOTTO DI PUNTA

ALPHA PURE-RX

Basato su tecnologia premiata con Intersolar Award 2022, il modulo ad eterogiunzione N-Type HJT Alpha Pure-RX presenta una potenza fino a 470 Wp. Il telaio rinforzato assicura 7000 Pa di carico neve e 4000 Pa di carico vento. Le celle gapless senza saldature permettono extra flessibilità e robustezza.



"COMPETIZIONE MENO SENTITA NELLA FASCIA PREMIUM DEL MERCATO"

Alessandro Cicolin, sales director Southern Europe



«Questa fase di mercato è complessa, ma la competizione nella fascia premium è minore perché non si ha la corsa al ribasso dei prezzi e la conseguente perdita di qualità dei prodotti. Il nostro posizionamento è molto elevato, improntato alla massima qualità, robustezza e innovazione, senza compromessi. Su tutti i nostri prodotti, dall'iper-testato TP5 all'ultimo arrivato Alpha Pure-RX, applichiamo barre di supporto trasversale sul telaio per resistenze meccaniche elevatissime. Sui nostri prodotti Alpha, ad eterogiunzione N-Type, abbiamo celle senza saldature, extra flessibili,

più resistenti a sollecitazioni meccaniche, anti microfratture. Abbiamo test di qualità tre volte più stringenti delle normative. Inoltre, abbiamo frequenti training dai distributori agli installatori per garantire il miglior servizio al cliente finale».



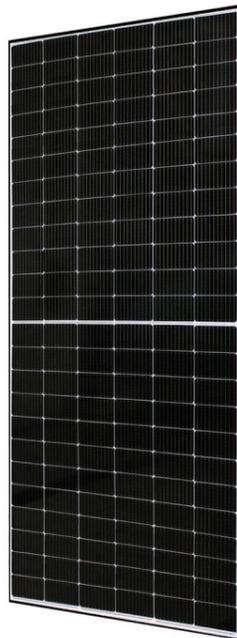
L'OFFERTA

Moduli X-Half CUT TOPCon bifacciale e monofacciale 430-580 Wp, X-Color 340-400 Wp, X-Half CUT HJT bifacial 400-720 Wp

PRODOTTO DI PUNTA

HALF CUT TOPCON

I moduli Half CUT TOPCon sono disponibili in versione monofacciale e bifacciale con potenze da 430 a 580 Wp. Sono Made in Europa e sono caratterizzati da celle N-Type e da un'elevata efficienza che supera il 22% adatto al piano Transizione 5.0.



"PUNTIAMO SU AMPLIAMENTO DELLA GAMMA E DELLA CAPACITÀ PRODUTTIVA IN ITALIA"

Roberto Laurenzi, responsabile commerciale Italia



«La competizione con aziende cinesi che stanno vendendo in Europa a prezzi molto bassi non è semplice, ma stiamo contrastando con prodotti di alta qualità e garanzie a prezzi di mercato, offrendo in più oltre 40 anni di esperienza, assistenza e presenza sul territorio con una struttura di produzione, una fabbrica e relative competenze, sicuramente diverse da molti importatori e rivenditori. Nel contesto europeo attuale, stiamo vedendo un cambiamento politico atto ad incentivare sempre di più la filiera europea di produzione di moduli fotovoltaici. Sunerg, azienda italiana dal 1978, leader di produzione nel settore fotovoltaico, sta rinnovando la propria gamma di prodotti ad alta efficienza, idonei alle molteplici applicazioni richieste negli attuali incentivi e quelli previsti nel prossimo quinquennio. Contestualmente all'ampiamiento di gamma, Sunerg sta intraprendendo azioni per ampliare sensibilmente la propria capacità produttiva, con obiettivo di raggiungere almeno i 500 MW annui in Italia entro breve».

Gli speciali di SolareB2B

APRILE 2024
INVERTER: QUANDO
I SERVIZI FANNO
LA DIFFERENZA



MARZO 2024
SISTEMI DI MONTAGGIO
E TRACKER: N'EVOLUZIONE
COSTANTE



GENNAIO/FEBBRAIO 2024
KEY 2024 TRA NUOVI
PADIGLIONI E UN LAYOUT
OTTIMIZZATO



DICEMBRE 2023
LA LENTA (MA COSTANTE)
AVANZATA DEGLI
INVERTER IBRIDI



NOVEMBRE 2023
MODULI: STRATEGIE
PER VALORIZZARE L'OFFERTA



OTTOBRE 2023
EV-CHARGER: QUANTE
OPPORTUNITÀ PER IL FV



SETTEMBRE 2023
DISTRIBUTORI:
COSÌ SI AFFRONTA
L'OVERSTOCK



LUGLIO/AGOSTO 2023
STORAGE: MERCATO,
TECNOLOGIE E STRATEGIE.
FOCUS SUI SERVIZI





GBSOLAR

PHOTOVOLTAIC SUPPORTS



SCANSIONA
IL QR E SCOPRI
I VANTAGGI DEL
CONFIGURATORE

SINCE 2009

ZAVORRE GBSOLAR: RESISTENZA E AFFIDABILITÀ SU CUI CONTARE!

Le zavorre in calcestruzzo della GB Solar sono caratterizzate da una **peculiare struttura che incorpora una doppia anima in acciaio**.

Questa innovativa caratteristica tecnica conferisce alle zavorre un livello superiore di **robustezza, durabilità e funzionalità** ottimizzata per il loro scopo di sostegno e stabilizzazione nelle installazioni solari.



**BOCCOLE
RESISTENTI
ALLA CORROSIONE**

RIGIDITÀ E STABILITÀ

— **RIGIDITÀ E STABILITÀ**
La doppia armatura presente all'interno del calcestruzzo conferisce una maggiore rigidità e stabilità strutturale alle zavorre, garantendo la capacità di sopportare carichi e stress ambientali senza compromettere l'integrità della struttura.



FLESSIBILITÀ DI DESIGN

— **FLESSIBILITÀ DI DESIGN**
La possibilità di integrare la doppia anima in acciaio durante il processo di produzione consente una maggiore flessibilità nel design delle zavorre, consentendo di adattarsi a una vasta gamma di requisiti di installazione e configurazioni specifiche del progetto.

MANEGGEVOLEZZA

— **MANEGGEVOLEZZA**
Nonostante la presenza dell'acciaio, le zavorre rimangono relativamente leggere e maneggevoli, semplificando il trasporto, la movimentazione e l'installazione sul sito.

**GARANZIA DI
QUALITÀ CERTIFICATA:
LE ISO ALLA BASE DELLA
NOSTRA ECCELLENZA**





HJT CHOOSE RISEN ENERGY

Higher Return, Lower Carbon Emission

CFP < 376.5kg eq CO₂/kWc

Visit us at Intersolar Europe
Booth NO: A1.250

Hyper-ionTM

CONTACT US



w w w . r i s e n e n e r g y . c o m