KEY
THE ENERGY TRANSITION EXPO

4 → 6 MARCH 2026
RIMINI EXPO CENTRE ITALY

26

DRIVING THE ENERGY TRANSITION.

key-expo.com
#climatefriends

Organized by ITALIAN EXHIBITION GROUP
In collaboration with ITA | madeinitaly.gov.it
Simultaneously with DPE | ITALIA SOLARE | Forum Tech

GLI SPECIALI DI

SOLARE B2B

Speciale Inverter

- *MERCATO: IL RUOLO DEGLI INVERTER NELL'ERA DELL'AUTOCONSUMO*
- *VETRINA: PRODOTTI E STRATEGIE A TUTELA DEL BUSINESS*

Inserto allegato al numero di Maggio 2025 di SolareB2B

KEY
THE ENERGY TRANSITION EXPO

4 → 6 MARCH 2026
RIMINI EXPO CENTRE ITALY

26

PERCHÉ ESPORRE?

BUSINESS Raggiungere i propri obiettivi economici e di sviluppo potenziando nuovi mercati nazionali e internazionali.

COMMUNITY Entrare a far parte di una community attiva e rilevante nel settore della transizione energetica moltiplicando le occasioni di formazione e networking.

BRAND VALUE Assicurare visibilità al proprio brand, in un contesto internazionale, facendo conoscere al mercato innovazioni e progetti.

Richiedi un preventivo

TARIFFE PROMOZIONALI ENTRO IL 30 MAGGIO 2025

Organized by ITALIAN EXHIBITION GROUP
In collaboration with ITA | madeinitaly.gov.it
Simultaneously with DPE | ITALIA SOLARE | Forum Tech

SAJ | 20th ANNIVERSARY

Il Nuovo Sistema

HS3 6-in-1 Compatto e Sottile

SAJ Ultimo Sistema di Accumulo Energetico Residenziale

Inverter Ibrido

Caricatore EV

PCS della Batteria

Pacco Batterie

Porta Backup

Sistema di Gestione dell'Energia

inter solar connecting solar business | EUROPE

Incontrarci a
Stand n. B2.310

SAJ Italia

italy@saj-electric.com +39 324 286 4300 it.saj-electric.com

SAJ

SOLVIS

Scegli i moduli originali prodotti in **Europa**

conforme INDUSTRIA 5.0

MADE IN EUROPE

Moduli iscritti al registro ENEA

SOLVIS

Scopri di più

distribuito in Italia da Omnisun

RCM energy

Partner tecnico
iGreen System

Disponibilità continua
di **10 MW in pronta consegna**

AGRIRACKER®
CATCH THE GREEN POWER OF SUN

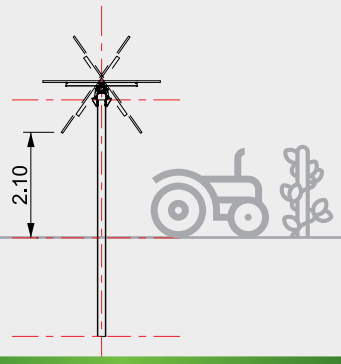
INSEGUITORE SOLARE PER L'AGRIVOLTAICO

100% COMPLIANCE BANDO PNRR!!!

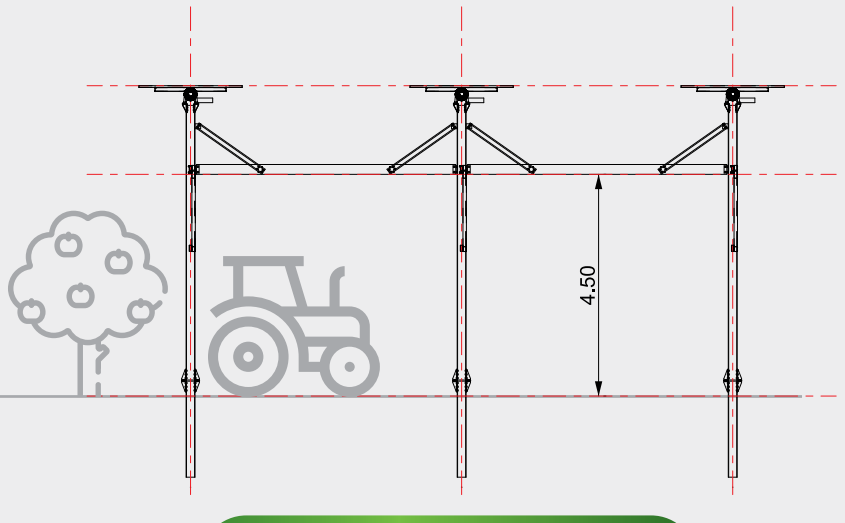
*Grazie alla collaborazione con **iGreen System** offriamo **Sistemi Agrivoltaici Avanzati "chiavi in mano"** completi di sensoristica agronomica e piattaforma di monitoraggio come da requisiti del bando.*

*L'altezza minima dei moduli fotovoltaici deve **garantire la continuità delle attività agricole o zootecniche sottostanti**, rispettando i valori minimi stabiliti.*

1,30 m
*Adatto al **pascolo** di bestiame*



2,10 m
*Adatto a culture estensive e **frutteti meccanizzati***



Agrivoltaico elevato
*per **frutticultura** e **viticultura***

RCM ENERGY Via Monsola 8 Bis, Villafalletto, Cuneo (IT) +39 **0171 938278** · info@rcmenergy.it · **www.rcmenergy.it**

Sommario

Pag. 6 Il ruolo degli inverter nell'era dell'autoconsumo

Pag. 14 L'offerta dei principali player

Inverter

pag.12 CHINT POWER SYSTEM
pag.22 ECOFLOW
pag.20 FIMER
pag.14 GOODWE
pag.12 GROWATT
pag.18 HUAWEI
pag.16 INGETEAM
pag.22 KSTAR
pag.23 PEIMAR
pag.22 POWER SOLUTIONS
pag.18 SIEL
pag.16 SIGENERGY
pag.14 SOLAREDGE
pag.23 SOLARMG
pag.14 SOLPLANET
pag.12 SOLIS
pag.20 SUNERG
pag.20 SUNGROW
pag.18 TBEA
pag.16 VIESSMANN

Inverter e Storage

pag.28 ATON
pag.24 LSHE
pag.26 ENERGY SPA
pag.28 FOXESS
pag.26 HAIER
pag.27 JINKO SOLAR
pag.28 MIDEA
pag.25 SAJ
pag.24 SENEC
pag.27 SOLAX
pag.24 SONNEN
pag.29 TIGO
pag.26 WECO BATTERIES
pag.29 ZCS
pag.25 ZONERGY

Pag. 30 Comunicazione aziendale – Solplanet Italia

Pag. 31 Comunicazione aziendale – ZCS

enerpoint

LA SCELTA FACILE E CONVENIENTE

VISITA IL NOSTRO SHOP E REGISTRATI!

SCOPRI DI PIÙ

MODULI

INVERTER

BATTERIE

ACCESSORI

CONSULTA IL CATALOGO E SCOPRI LE OFFERTE A TE RISERVATE.

enerpoint.it

IL RUOLO DEGLI INVERTER NELL'ERA DELL'AUTOCONSUMO

IL MERCATO DEI CONVERTITORI FOTOVOLTAICI STA ATTRAVERSANDO UNA TRASFORMAZIONE IMPORTANTE: DA SEMPLICI DISPOSITIVI OPERATIVI DIVENTANO NODI INTELLIGENTI CAPACI DI DIALOGARE CON LA RETE, RISPONDERE A SEGNALI ESTERNI E OFFRIRE SERVIZI. IN PARTICOLARE INTELLIGENZA ARTIFICIALE, MANUTENZIONE PREDITTIVA E VIRTUAL POWER PLANT RIDEFINISCONO IL RUOLO DI PRODUTTORI E INSTALLATORI, APRENDO NUOVE OPPORTUNITÀ IN UN'INDUSTRIA SEMPRE PIÙ DIGITALE, NORMATA E ORIENTATA ALL'EFFICIENZA

DI MONICA **VIGANÒ**

Il mercato fotovoltaico nel suo complesso è soggetto a cambiamenti repentini che portano a un'alternanza di fasi di forte espansione a momenti di rallentamento. Queste dinamiche lo rendono particolarmente altalenante. E gli ultimi mesi ne sono stati un esempio. A un periodo di forte crescita della domanda di nuove installazioni fotovoltaiche soprattutto in ambito residenziale, ne è seguito uno caratterizzato dal rallentamento della domanda in questo comparto, dal calo dei prezzi dei moduli e da fenomeni di concentrazione. Tutto ciò ha portato a riduzioni importanti di redditività e a bilanci aziendali spesso negativi per vari operatori del mercato. In questo contesto, il mercato degli inverter non è esente da sfide e minacce rappresentate in prima battuta da una concorrenza sempre più serrata. «Gli inverter sono coinvolti in questa situazione e ne pagano le

Più competitivi in 6 mosse

1. Innovazione tecnologica continua
Investire sia sul fronte hardware sia su quello software, integrando sistemi di intelligenza artificiale e che agevolino la manutenzione predittiva consente di offrire soluzioni avanzate, flessibili e allineate alle esigenze del mercato.

2. Diversificazione dell'offerta
Affiancare prodotti per il residenziale a soluzioni progettate per applicazioni commerciali e industriali o utility scale permette di compensare i cali di domanda e aumentare la resilienza aziendale.

3. Focus sul digital service
Sistemi di monitoraggio smart, app e intelligenza artificiale migliorano l'esperienza utente, ottimizzano i consumi e forniscono supporto agli installatori, accrescendo il valore percepito.

4. Valorizzazione del service tradizionale
Accanto ai servizi digitali, resta centrale l'assistenza diretta e tempestiva. Supporto on-site, empatia e risoluzione rapida rafforzano la fiducia di installatori e clienti finali verso il produttore.

5. Supporto agli installatori
Formazione tecnica, assistenza continua e strumenti digitali trasformano gli installatori in consulenti energetici, rafforzando la rete di vendita.

6. Presidio normativo e sostenibilità
Adeguarsi alle normative in evoluzione e ottenere certificazioni rafforza la credibilità sul mercato e risponde alla crescente richiesta di trasparenza ambientale.

conseguenze dirette», dichiara Stefano Meneghini, sales manager di BU Energy. Il mercato degli inverter sta dunque vivendo una fase di transizione influenzata da dinamiche globali e specificità regionali. Nonostante questo il settore resta molto dinamico sotto il profilo dell'innovazione e sotto il profilo della maggiore attenzione ai servizi offerti.

CAUTO OTTIMISMO

Queste considerazioni sono condivise dalla maggior parte dei produttori di inverter, che però esprimono anche un certo ottimismo. «Il mercato residenziale ha affrontato un calo, ma le previsioni e le sensazioni di inizio anno fanno pensare a un deciso incremento», sostiene ad esempio Gianluca Marri, product solution specialist Italia-Europa di Ginglong Solis. «Produttori e distributori hanno tutti sofferto, soprattutto chi aveva accumulato grandi stock di materiali. Ma gradualmente la situazione sta andando avanti, in attesa che il mercato si stabilizzi ulteriormente dopo questo periodo difficile». E questa ipotesi di ripresa del mercato residenziale ben si abbina alla domanda di nuove installazioni in ambito commerciale e industriale che invece è piuttosto vivace e in parte compensa il calo di quella del residenziale. «Le strategie vincenti per mantenere la competitività e proteggere i margini includono l'ottimizzazione della produzione, l'innovazione tecnologica e la diversificazione dell'offerta con soluzioni integrate di gestione energetica», aggiunge Vito Pontrelli, country manager di Solplanet. «Il mercato degli inverter si trova in una posizione delicata ma strategica. Le principali sfide per le aziende produttrici includono la necessità di differenziazione tecnologica, l'efficienza della supply chain e la capacità di offrire valore aggiunto attraverso servizi digitali». A proposito di diversificazione dell'offerta, sono in una posizione di vantaggio dunque quei produttori che affiancano a una proposta pensata per il comparto residenziale soluzioni strutturate per impianti di più grandi dimensioni. Così, in termini di prodotto, arrivano sul mercato sempre più inverter trifase e inverter di stringa ibridi con potenze anche fino a 50 o 100 kW. «Dal punto di vista tecnologico, stiamo osservando una tendenza molto chiara verso inverter di taglia sempre più grande nel residenziale, ma soprattutto nel segmento commerciale e utility scale», spiega Francesco Rossi, tech & service manager di Chint Power Systems. Nel residenziale, questa crescita è trainata dalla crescente elettrificazione delle abitazioni: pompe di calore, piani a induzione e veicoli elettrici sono sempre più diffusi e di conseguenza aumenta la potenza degli impianti fotovoltaici. In questo scenario, si sta diffondendo l'approccio di disaccoppiare la potenza di generazione da quella di immissione in rete, specialmente negli impianti dotati di accumulo, per riuscire a massimizzare l'energia stoccata anche nei mesi meno soleggia-

Il momento perfetto

Industria 5.0, CER, Bando MIMIT: mai così tante opportunità per investire nel fotovoltaico.

Omnia Solar offre 5 moduli registrati ENEA per il **DL Transizione 5.0** e una gamma completa, a partire dalle soluzioni residenziali fino alle applicazioni utility scale, perfetti per la **C**omunità **E**nergetica **R**innovabile. Con i moduli europei Omnia Solar, ottieni più punti in graduatoria **MIMIT**. Alta efficienza, garanzie, vantaggi concreti!

OMNIA®
SOLAR
high performance panels

omniasolar.it

30 40 ANNI DI GARANZIA

+39 0172 476 939

info@omniasolar.it

FOTO: SOLIS

I PRODUTTORI DI INVERTER STANNO STUDIANDO VARIE STRATEGIE DI AZIONE. RISULTANO VINCENTI QUELLE CHE MOSTRANO CAPACITÀ DI ADEGUAMENTO ALL'EVOLUZIONE DEGLI SCENARI INSTALLATIVI. CRESCE AD ESEMPIO L'OFFERTA DI SOLUZIONI SEPRE PIÙ PERFORMANTI PER IMPIANTI A TERRA DI GROSSA TAGLIA (IN FOTO UN IMPIANTO DA 1 MWP REALIZZATO DA WATT SERVICE SRL IN SICILIA CON 8 INVERTER SOLPLANET ASW 110 KW LT)

EVOLUZIONE NORMATIVA

Un ulteriore aspetto da considerare nel processo evolutivo degli inverter riguarda normative e standard di rete che impattano sulla conformità dei prodotti a livello nazionale e internazionale. In particolare queste normative si stanno evolvendo rapidamente, a livello europeo e nazionale, per garantire la sicurezza e l'interoperabilità dei sistemi di generazione distribuita. Le nuove normative richiedono test più rigorosi per garantire la conformità degli inverter ai requisiti di rete, incentivando al contempo lo sviluppo di soluzioni sempre più avanzate. L'adattamento alle nuove normative avviene tramite una stretta collaborazione tra produttori di inverter ed enti certificatori accreditati e tramite l'esecuzione di test specifici. Questo garantisce che l'inverter sia legalmente installabile e operabile su tutto il territorio europeo. Inoltre i produttori di inverter stanno lavorando allo sviluppo di software e firmware aggiornabili per adeguarsi rapidamente ai cambi normativi. «Una delle novità in tal senso per noi è rappresentata, per esempio, dall'ottenimento della certificazione EPD per le serie di inverter ASW LT-G3 (25-40 kW), ASW LT-G3 (45-60 kW) e ASW LT (80-110 kW)», spiega Vito Pontrelli di Solplanet. «L'ottenimento della certificazione EPD rappresenta un passo significativo nel nostro percorso verso la sostenibilità ambientale. Attraverso la trasparenza e l'adozione di standard elevati, offriamo ai nostri clienti soluzioni all'avanguardia, non solo in termini di efficienza energetica, ma anche di impatto ambientale ridotto».

CAMBIA IL LAVORO DEGLI INSTALLATORI

L'evoluzione tecnologica degli inverter fotovoltaici sta trasformando profondamente anche il ruolo degli installatori, che da semplici esecutori tecnici diventano sempre più consulenti energetici qualificati. L'introduzione di funzionalità avanzate, la manutenzione predittiva e l'integrazione con sistemi di accumulo e smart grid, impone nuove competenze, ma apre anche scenari ricchi di opportunità. Con la diffusione di inverter "intelligenti", l'installatore non si limita più a mettere in funzione un dispositivo, ma è chiamato a progettare soluzioni su misura. Inoltre, l'integrazione dell'AI consente già oggi di prevedere anomalie, suggerire interventi di manutenzione prima che si verifichino guasti e ridurre i tempi di diagnosi. Questo cambia la gestione post-vendita: l'installatore diventa il primo interprete dei dati raccolti in cloud, con la responsabilità e la possibilità di offrire un servizio proattivo, tempestivo e di alta qualità. Anche la crescente adozione delle virtual power plant spinge verso una nuova professionalizzazione degli installatori che sempre più dovrebbero conoscere le logiche dei mercati dell'energia, le modalità di integrazione dei dispositivi nelle piattaforme digitali e i requisiti di comunicazione. In questo scenario, la formazione tecnica si arricchisce di contenuti digitali, normativi ed energetici e rappresenta una leva strategica per distinguersi sul mercato. In sintesi, la nuova generazione di inverter ridefinisce il mestiere dell'installatore che non è non più solo un braccio operativo, ma un attore in grado di leggere il contesto, interpretare le esigenze del cliente e costruire soluzioni avanzate e sostenibili. Una trasformazione che richiede investimenti in formazione, ma che offre anche nuove possibilità di crescita, differenziazione e fidelizzazione.

PROSPETTIVE FUTURE

In considerazione di tutte queste tematiche, quali saranno le principali evoluzioni da monitorare in riferimento al mercato degli inverter per il futuro? Innanzitutto questo prodotto avrà sempre di più il ruolo di energy manager domestico e aziendale, con la necessità di essere interconnesso con reti intelligenti. In dettaglio le principali evoluzioni da monitorare includono l'integrazione sempre più spinta dell'AI nella gestione degli inverter e il loro ruolo nelle smart grid e nei mercati dell'energia. Da monitorare anche la crescente interconnessione tra inverter e sistemi di accumulo e l'evoluzione delle normative e degli standard tecnici a livello europeo. «Normative, trend dei provider di energia, necessità dei clienti sono tutte tematiche che richiedono attenzione e uno sforzo enorme in termini di risorse e analisi», spiega Stefano Meneghini di BU Energy. «La dinamicità di questo mercato e la corsa delle tecnologie mettono in discussione anche decisioni già prese. È un momento particolarmente carico di iniziative». Sebbene non direttamente connesso con il mercato inverter, c'è un altro elemento cui prestare massima attenzione da qui ai prossimi mesi: l'introduzione dei dazi. «Le ultime decisioni internazionali inerenti la tematica dei dazi sono molto preoccupanti», spiega Fabien Occhipinti di FoxEss. «Prevedo che i player orientali di pressoché ogni settore, quindi anche il fotovoltaico e gli inverter, cercheranno di tutelare le proprie redditività con politiche aggressive per aumentare la loro penetrazione in Europa. Questo potrebbe innescare una guerra di prezzi e causare un calo dei prezzi dei vari componenti che potrebbe attrarre l'attenzione degli investitori, spostandola da produttori dai listini maggiori ancorché giustificati da qualità, affidabilità, service e tecnologia elevate».

In conclusione, in un mercato dinamico e in continua trasformazione come quello degli inverter fotovoltaici, le sfide non mancano, ma le opportunità sono ancora più numerose. I produttori, grazie alla loro capacità di innovare, offrire soluzioni flessibili e accompagnare l'evoluzione tecnologica con servizi di qualità, sono in una posizione privilegiata per rispondere alle nuove esigenze energetiche. La crescente centralità dell'inverter da semplice convertitore a vero e proprio "cervello" del sistema energetico apre scenari inediti di sviluppo, anche in ottica di smart grid, comunità energetiche e integrazione con l'intelligenza artificiale. È proprio in questo contesto che diventa cruciale il ruolo degli installatori. A loro va garantita formazione, assistenza e vicinanza concreta da parte dei produttori, per affrontare insieme le sfide di un mercato sempre più tecnico e normato. La strada verso un fotovoltaico più efficiente, intelligente e interconnesso è tracciata. Chi saprà percorrerla puntando su qualità, servizio e adattabilità, potrà non solo resistere ai cambiamenti, ma guidarli per far crescere il proprio business.

Generare, utilizzare e immagazzinare elettricità. Semplicemente. Con i prodotti di BU ENERGY.

Con BU ENERGY, potete fornire ai vostri clienti sistemi fotovoltaici di alta qualità ed efficienza da un unico fornitore

CP100 101 kWh

CP200L 215 kWh

La nostra serie CP:
sistemi modulari di accumulo di energia per l'industria.

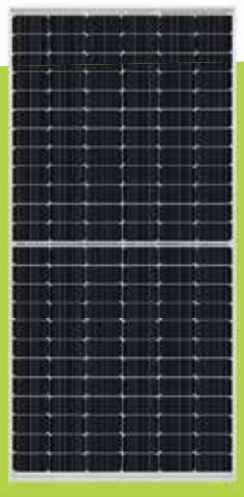
- Elevato fattore di sicurezza: con sistema automatico di protezione antincendio
- Sicuro e affidabile, prolunga la vita utile delle celle della batteria LFP: sistema di gestione della batteria a 3 stadi (BMS)
- Flessibilità: design modulare, facilità di manutenzione e di sostituzione
- Gestione del carico: tempo e potenza di carica e scarica regolabili, regolazione automatica durante i cambi di carico
- Compatibilità con la rete: blocco della corrente inversa per soddisfare i requisiti della rete

La nostra serie RPI:
sistemi di accumulo di energia all-in-one per edifici residenziali

- Installazione semplice: soluzione all-in-one altamente integrata che consente di risparmiare tempo e fatica
- Flessibile: design modulare (a seconda del modello) e possibilità di utilizzo all'interno e all'esterno per soddisfare diverse esigenze
- Completo: con connessione PV-DC e inverter ibrido integrato
- Modificabile: possibilità di sistema ibrido con diversi sistemi di generazione di energia elettrica

RPI-B

RPI-LVA610S



M575

M445

M425

Scoprite il mondo dell'energia solare:

Tecnologie versatili e massima efficienza: scelta tra moduli N-Type, HJT e P-Type.

BU ENERGY

Powered by ISH-E

BU Power Systems Italia S.r.l. • Via Leonardo da Vinci, 1 • 22041 Colverde (CO) • Italy • T 39 031 463 3411 • info@bu-energy.it • www.bu-energy.it

Visita il nostro sito web

FOTO: SOLIS

SUL MERCATO SONO DISPONIBILI INVERTER SEMPRE PIÙ PERFORMANTI E TECNOLOGICAMENTE AVANZATI, IN GRADO DI RISPONDERE ALLE ESIGENZE ATTUALI TRA LE QUALI C'È ANCHE, SOPRATTUTTO IN RIFERIMENTO A INSTALLAZIONI DI GROSSA TAGLIA, LA RESISTENZA A FENOMENI CLIMATICI ESTREMI TUTELANDO AL CONTEMPO LA LORO OPERATIVITÀ

ti. «Nel settore commerciale e industriale, invece, stiamo assistendo a un'evoluzione importante», aggiunge Francesco Rossi di Chint Power Systems. «I classici inverter da 50-60 kW stanno lasciando spazio a modelli da 100 kW e oltre, spesso con più Mppt per una gestione flessibile del campo. A questi si affiancano sempre più spesso inverter ibridi, accoppiati a sistemi di accumulo, che permettono di immagazzinare l'energia prodotta dall'intero impianto, migliorando così sia l'autonomia che l'autoconsumo». Questa nuova generazione di inverter, oltre a garantire maggiore efficienza energetica, semplifica anche la parte installativa grazie a un minor numero di dispositivi da cablare e offre funzionalità avanzate di monitoraggio e gestione. Infine, per quanto riguarda gli impianti utility scale, i recenti progressi hanno portato gli inverter di stringa a raggiungere potenze simili a quelle dei centralizzati, tanto che in molti casi li stanno sostituendo, contribuendo così a ridurre sensibilmente i costi di realizzazione e manutenzione.

TRA INTELLIGENZA ARTIFICIALE...

C'è però da ammettere che, accanto alle evoluzioni tecnologiche, oggi quello che contribuisce maggiormente alla competitività sul mercato dei produttori di inverter è il valore del service. In particolare ai servizi tradizionali si affiancano sempre più quelli digitali come software, sistemi di monitoraggio e app. In questi contesti si sta facendo largo l'utilizzo di intelligenza artificiale che possa contribuire ulteriormente alla semplificazione e ottimizzazione del lavoro dell'installatore. Siamo in realtà agli albori di questa nuova era. Ma nel prossimo futuro gli algoritmi di AI diventeranno parte fondamentale di un prodotto sempre più complesso e integrato. «Sono certo che nei prossimi anni ci sarà un forte coinvolgimento dell'intelligenza artificiale che avrà certamente un ruolo anche nell'operatività degli inverter», sostiene Stefano Meneghini di BU Energy, «sebbene al momento questo cambiamento sia ancora in corso e non certamente concluso». Un esempio di questa integrazione è rappresentato da Solis AI, un nuovo sistema integrato nella piattaforma Solis Cloud che consente una gestione più efficace e intelligente dell'energia prodotta in accordo alle esigenze dell'utente finale. «Forse in Italia ancora non siamo pronti, ma è un percorso che è necessario affrontare già da questo momento», spiega al proposito Gianluca Marri di Ginglong Solis. Anche Solplanet ha investito in questo senso realizzando il sistema di gestione intelligente e supervisione impianti AI-Hub che integra elementi di intelligenza artificiale. Questa tecnologia consente di migliorare l'efficienza operativa e l'esperienza dell'utente, assicurando ad esempio manutenzione predittiva, gestione efficace dell'energia, ottimizzazione dei consumi e integrazione con reti intelligenti.

...E SERVICE TRADIZIONALE

Attualmente l'AI ha un ruolo attivo in diverse aree: dal monitoraggio predittivo alla diagnostica intelligente, fino al supporto agli installatori e alla creazione di report sempre più completi per il cliente finale. Grazie a sistemi basati su AI, è possibile ad esempio suggerire soluzioni tecniche durante l'installazione o in fase di troubleshooting, oppure ottimizzare il dimensionamento degli impianti prevedendo ombreggiamenti, carichi e profili di consumo. L'intelligenza artificiale può anche analizzare i dati di consumo e produzione dell'utente finale e proporre strategie di autoconsumo intelligenti, rendendo l'intero sistema più efficiente e sostenibile. «Accanto a questi servizi all'avanguardia, mantiene un ruolo centrale il service tradizionale che, soprattutto quando riesce a garantire una risoluzione rapida delle problematiche direttamente on-site o con supporto on call, continua a rappresentare un valore aggiunto molto apprezzato dai clienti», evidenzia Francesco Rossi di Chint Power Systems. La presenza fisica, la tempestività e la competenza on call e on-site restano elementi fondamentali. E lo sostiene anche Fabien Occhipinti, global strategic account director & regional sales director di FoxESS: «Le dinamiche del mercato attuale richiedono una presenza e una vicinanza del produttore al cliente installatore o distributore. È necessario avere la chiave di lettura dei suoi bisogni e provvedere con soluzioni semplici e concrete. Ma anche con supporto costante e servizi che accrescano la sua fiducia nell'azienda con cui ha scelto di lavorare. Le idee futuristiche sono interessanti per lo sviluppo del mercato ma necessitano di una messa a terra perché il cliente installatore ha bisogno di avere vantaggi tangibili in termini di tempo, efficienza e costi, non solo prodotti concettualmente avanzati. In sostanza, risultano vincenti quelle strategie che mostrano vicinanza alle reali esigenze del proprio cliente e un approccio empatico che valorizzi l'affidabilità dell'azienda».

STABILIZZAZIONE DELLA RETE

C'è da aggiungere anche che la centralità degli inverter nel sistema fotovoltaico nella sua globalità e, in generale, di gestione energetica li rende strumento imprescindibile e su cui continuare a investire. Anche in ottica di stabilizzazione della rete. In caso di fluttuazioni nella frequenza o nella tensione, gli inverter possono intervenire in modo molto rapido, iniettando o assorbendo potenza. Questo consente di garantire la continuità dell'energia elettrica e di mantenere stabili i livelli di tensione e frequenza sulle linee. «Il mercato degli inverter sta reggendo alle contingenze del mercato grazie alla necessità di prodotti sempre più avanzati per la stabilizzazione della rete e la gestione dell'energia rinnovabile», spiega Vito Pontrelli di Solplanet. «La nostra azienda sta investendo in nuove tecnologie per garantire maggiore efficienza e integrazione con le reti intelligenti, consolidando il loro ruolo nell'ecosistema energetico». Una delle innovazioni tecnologiche più interessanti in questo ambito è la tecnologia grid forming, che permette di mantenere tensione e frequenza stabili anche durante disturbi o in assenza di generatori sincroni tradizionali, offrendo un riferimento stabile alla rete. È un passo fondamentale per costruire un'infrastruttura energetica rinnovabile che sia davvero affidabile e resiliente. «Anche gli inverter ibridi, se combinati con sistemi di accumulo, contribuiscono in modo significativo alla stabilità del sistema», spiega Francesco Rossi di Chint Power Systems. «Permettono una gestione più efficiente dei flussi di energia e aiutano a stabilizzare la tensione, soprattutto in contesti con alta penetrazione di fonti rinnovabili intermittenti. Questa integrazione è cruciale per bilanciare domanda e offerta in tempo reale e migliorare la qualità complessiva del servizio elettrico. In azienda stiamo sviluppando diverse soluzioni, anche basate sui prezzi dell'energia nel mercato del giorno prima. Tutti i nostri inverter ibridi possono già supportare la gestione bidirezionale dell'energia ed essere integrati nei Virtual Power Plant per migliorare la stabilità di rete».

COMUNITÀ ENERGETICHE

Un altro tema attuale è l'evoluzione degli inverter per supportare la gestione intelligente dell'energia nelle comunità energetiche. Il loro ruolo si sta ampliando: da dispositivi di conversione diventano nodi intelligenti capaci di dialogare con la rete, rispondere a segnali esterni e offrire servizi. «L'integrazione degli inverter con le piattaforme di gestione delle comunità energetiche viene garantita mediante la fornitura di Application Programming Interface (API) aperte e mediante la fornitura di mappature modbus per l'interfacciamento con hardware di terze parti», spiega Francesco Rossi di Chint Power Systems. «Gli inverter possono avere un ruolo importante, anche se non esclusivo, nella ripartizione dell'energia all'interno di una comunità energetica». In particolare possono abilitare, supportare e semplificare la condivisione dell'energia tra i membri, anche se la vera logica di ripartizione avviene tipicamente a livello di piattaforma software centrale. Insomma, sul tema della flessibilità è stato fatto un deciso passo avanti da pressoché tutti i produttori di inverter. Questo consente l'utilizzo di inverter con qualsiasi soluzione di monitoraggio e gestione dell'energia. «Questo argomento è importante anche in riferimento alle comunità energetiche perché un sistema integrato e funzionale consente all'utilizzatore di definire la logica di utilizzo e di ripartizione dell'energia in accordo all'esigenze di tutti i membri della comunità», sottolinea Gianluca Marri di Ginlog Solis.

CHINT POWER

PRODOTTO DI PUNTA INVERTER IBRIDO TRIFASE ECH 8~20 KW

La scalabilità del nuovo Inverter ibrido trifase residenziale lo rende adatto a installazioni fino a 100 kWp di potenza e 300 kW di accumulo. Dotato di uscita backup integrata fino ai 40 kW, funzione Afci di serie e grado di protezione IP66, il nuovo inverter garantisce piena indipendenza energetica e massima protezione per la casa.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Full backup fino a 40 kW***
- ***Parallelabile fino a 100 kW***
- ***Storage fino a 300 kWh per singolo impianto***

"MENO INCERTEZZE PER PRODUTTORI CHE PRESIDIANO TUTTI I SEGMENTI DI MERCATO"

Pietro Gintoli, country manager per l'Italia

«Il segmento residenziale, in particolare in Italia, è quello dove il calo della domanda è stato più evidente e dove l'eccesso di offerta, magazzino e concorrenza ha comportato una riduzione di prezzi importante e rapida. Tale perdita di marginalità è stata solo parzialmente compensata nel C&I, le cui performance almeno in Italia risultano ancora sotto le attese, e dall'Utility in cui gravano le incertezze dei processi di approvazione. Senza menzionare le decisioni politico-economiche e le tensioni internazionali, i cui effetti sono difficilmente prevedibili. Non è improbabile che, in questo contesto, i produttori focalizzati solo su residenziale e piccolo commerciale possano rischiare di essere esclusi dal mercato. Viceversa, i produttori che offrono soluzioni che coprono tutti i segmenti a livello globale, e tra questi posso menzionare Chint Power Systems, potranno meglio fare leva sugli andamenti dei vari segmenti e sull'accessibilità in nuovi mercati ad alto potenziale e alta marginalità, offrendo tecnologie innovative ed efficienti, riducendo i rischi di volatilità ed ottimizzando le proprie performance».

GROWATT ITALIA

PRODOTTO DI PUNTA MID TL3-XH

Questo inverter ibrido Battery Ready è compatto e flessibile, pensato per il settore C&I. Ha una capacità di accumulo collegabile massima di 60 kWh grazie a un doppio ingresso in batteria che accetta 30 kWh ognuno ed è parallelabile per impianti fotovoltaici connessi alla rete in bassa e media tensione.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Rapporto potenza DC/AC sino a 2***
- ***Scaricatori di Tipo II lato AC e DC***
- ***Protezione Afci***

"ACCORCIARE I TEMPI DI SVILUPPO DI DISPOSITIVI AFFIDABILI E DI QUALITÀ"

Davide Botturi, direttore commerciale

«Nonostante ci sia molta attenzione e fermento sulle rinnovabili, anche quest'anno il comparto continua a segnare prezzi e domanda in diminuzione. In passato abbiamo vissuto il crollo dei prezzi relativi ai moduli mentre ora la partita si è spostata sui sistemi di storage. In questa particolare condizione di mercato, da una parte caratterizzata dalle più disparate incertezze a carattere mondiale e dall'altra dalla continua competitività che ci viene richiesta dai clienti, sono fermamente convinto che sia fondamentale da parte dei produttori accorciare i tempi di sviluppo di nuovi sistemi sempre più affidabili e di qualità. Maggiore innovazione vuol dire cogliere opportunità su nuovi mercati. Questa innovazione da parte dei produttori dovrà essere gestita in maniera consapevole con l'unico scopo di portare più ricavi all'interno di tutta la filiera al fine di renderla sana e senza replicare l'errore di inseguire la richiesta da parte del mercato volta solo al prezzo».

solis

PRODOTTO DI PUNTA S6-EH3P(29.9-50)K-H

Solis presenta l'inverter Ibrido di stringa S6-EH3P(29.9-50)K-H caratterizzato da potenza fino a 50 kW. È pensato per applicazioni C&I e offre possibilità di configurazione fino a 6 inverter in parallelo. Altre caratteristiche sono 4 Mppt integrati e supporto carichi sbilanciati sia sulla rete che sulla porta di backup. Offre anche numerose modalità di connessione e utilizzo tramite la nuova porta Smart Gen

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Fino a 20 A di corrente di ingresso FV e 1.6 DC/AC***
- ***Possibilità di configurazione fino 6 inverter in parallelo***
- ***Certificato CEI 0-16/21 con i più importanti sistemi di storage***

"PRODOTTI FLESSIBILI E INTEGRABILI, UTILI ANCHE IN OTTICA CER"

Gianluca Marri, product solution specialist Italia-Europa

«Sul tema della flessibilità abbiamo fatto un deciso passo avanti, potendo garantire l'utilizzo dei nostri prodotti con qualsiasi soluzione di monitoraggio e gestione che il cliente finale decida di utilizzare. Questo argomento è importante anche in riferimento alle comunità energetiche perché un sistema integrato e funzionale consente all'utilizzatore di definire la logica di utilizzo e di ripartizione dell'energia in accordo all'esigenze di tutti i membri della comunità. Inoltre come produttori il nostro ruolo è quello di cercare di offrire soluzioni che possono anche migliorare la stabilità della rete, come spesso sono contemplate in tutti i più importanti grid standard europei. Devo dire che, purtroppo, non sempre queste opportunità vengono colte dai gestori di rete. Speriamo che con l'introduzione dei sistemi basati su AI si riesca ad arrivare ad un punto di svolta anche su questo tema».

fischer

SolarIndustrial: il nuovo sistema di installazione per pannelli fotovoltaici su **coperture industriali.**

Staffa di ancoraggio. Elemento di fissaggio alla struttura esistente, installabile sul capannone senza rimuovere i cupolini

Profilo in alluminio. Ottimizza il numero di fissaggi sulla copertura in caso di carichi gravosi

Cerniera di connessione. Adattabile a coperture con inclinazioni variabili

Puntone a sezione scatolare. Ancorabile alla struttura per la chiusura del telaio

Ancoranti chimici e meccanici. Le alte prestazioni garantite fischer per l'ancoraggio di carichi pesanti su calcestruzzo

SISTEMA DISPONIBILE IN DUE VARIANTI: CONFIGURAZIONE SUD (IN FOTO) E CONFIGURAZIONE EST-OVEST

Scopri di più su **www.fischer.it**

GOODWE

Smart Energy Innovator

PRODOTTO DI PUNTA SERIE GT 100-125 KW

Inverter di stringa trifase di potenza 100-125 kW caratterizzato da un'elevata densità di potenza, pensato per applicazioni C&I. Gli Mppt multipli e l'elevata corrente di ingresso di 21A per stringa CC aumentano il rendimento con moduli ad alta potenza. Caratterizzato da Capex e Opex più bassi e da potenza massima di 137 kW per applicazioni di rete a bassa tensione (400 V).

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Elevata densità di energia***
- ***Piena potenza fino a 45°C, fino a 21 A per stringa***
- ***Ventilatori intelligenti a bassa rumorosità e design robusto***

"SERVIZI, AMPIEZZA DI GAMMA E BRAND AWARENESS FANNO LA DIFFERENZA"

Valter Pische, territory manager Southern-Eastern Europe

«Il mercato fotovoltaico è storicamente caratterizzato da ampie fluttuazioni. I produttori sono impegnati a sviluppare soluzioni che siano al tempo stesso economiche e con grande efficienza. In quest'ottica GoodWe sta ampliando la propria offerta di sistemi storage che per la loro compattezza ed efficienza permettono di massimizzare la capacità di accumulo ed il costo per kWh: partendo dai nuovi sistemi trifase stackable, che verranno presentati prossimamente, la gamma GoodWe verrà completata entro l'anno dal sistema All-in-One retrofit 125/261 kWh. In parallelo viene ampliata l'offerta di inverter di stringa per applicazioni C&I con elevata efficienza ed economicità (vedi nuova serie GT che verrà ampliata con il prossimo arrivo del modello da 150 kW). La competizione tra produttori sta aumentando con l'ingresso di molti nuovi player. La differenza, come sempre, è data dal servizio pre e post vendita, dall'ampiezza di gamma e dalla storia consolidata nel mercato, aspetti che vengono riconosciuti come distintivi per il marchio GoodWe».

Solplanet

PRODOTTO DI PUNTA SERIE ASW TH

Il nuovo inverter ibrido trifase della serie ASW TH è disponibile nelle potenze da 15 a 30 kW. Integra quattro ingressi Mppt indipendenti, consentendo di massimizzare l'efficienza in installazioni con diverse orientazioni dei pannelli solari. La sua capacità di sovradimensionamento fino al 200% permette di gestire carichi energetici variabili senza compromettere le prestazioni. Il suo design robusto e versatile lo rende adatto sia per progetti commerciali sia industriali.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Flessibilità***
- ***Facilità di installazione***
- ***Affidabilità***

"L'INNOVAZIONE SOSTIENE LA BUONA SALUTE DEL MERCATO"

Vito Pontrelli, country manager

«Nel contesto attuale, caratterizzato dal rallentamento della domanda di nuove installazioni, dal crollo dei prezzi dei moduli e dalle difficoltà finanziarie di molti operatori, il mercato degli inverter si trova in una posizione delicata ma strategica. Se da un lato la riduzione dei prezzi dei moduli ha reso gli impianti fotovoltaici più accessibili, dall'altro i margini di profitto per i produttori di inverter si stanno assottigliando. Nonostante il rallentamento generale del settore fotovoltaico, il mercato degli inverter sta reggendo grazie alla necessità di prodotti sempre più avanzati per la stabilizzazione della rete e la gestione dell'energia rinnovabile. La nostra azienda sta investendo in nuove tecnologie per garantire maggiore efficienza e integrazione con le reti intelligenti, consolidando il loro ruolo nell'ecosistema energetico».

solaredge

PRODOTTO DI PUNTA TERRAMAXTM

L'inverter TerraMaxTM con ottimizzatore di potenza H1300 assicura elevate rese energetiche, consentendo al contempo di diminuire sia i costi O&M, grazie al monitoraggio a livello di modulo, che i costi BoS. Con un'efficienza del 99% ed un sovradimensionamento del 200% in CC, consente l'installazione su terreni inclinati, disomogenei o di forma irregolare.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Versatilità***
- ***Potenza***
- ***Sicurezza***

"EVOLUZIONE INCESSANTE DEGLI INVERTER NON SOLO SUL FRONTE HARDWARE"

Giuliano Orzan, country manager Italy

«Il mercato degli inverter, rispetto a quello dei moduli, offre aspetti legati alla ricerca e sviluppo molto ampi e diversificati. L'inverter è il cervello dell'impianto e la sua evoluzione non è oggi solo legata al prodotto. L'inverter rappresenta il nodo che gestisce i carichi energetici ed è quindi in comunicazione con tutti i componenti dell'installazione: dai moduli, agli ottimizzatori di potenza, alla pompa di calore, al carica batterie per veicoli elettrici, al sistema di accumulo. Un dialogo incessante, anche con la rete internet, che necessita protocolli di sicurezza e cyber protezione costantemente aggiornati. Lo ripetiamo spesso durante i nostri eventi con i clienti, non parliamo più di solo fotovoltaico, ma di un ecosistema integrato, dove l'esperienza del produttore è fondamentale. SolarEdge, con un attivo a monitoraggio di oltre 56 GW pari a oltre 5 milioni di inverter spediti, è tra i produttori globali più longevi, con un'esperienza nel mercato di oltre 15 anni».

FORNITURE FOTOVOLTAICHE SRL

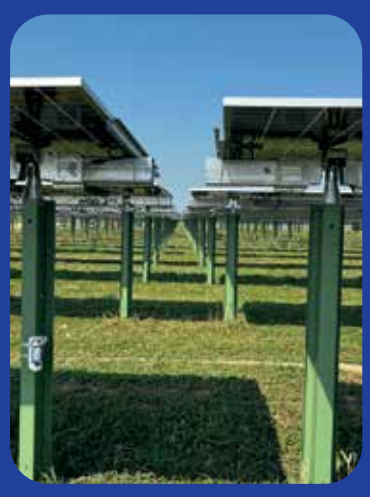
TA TRACKER SOLARE

TA Srl, azienda italiana con oltre 60 anni di esperienza nella lavorazione dei metalli, progetta e produce tracker monoasse e sistemi di montaggio **per grandi impianti fotovoltaici.**

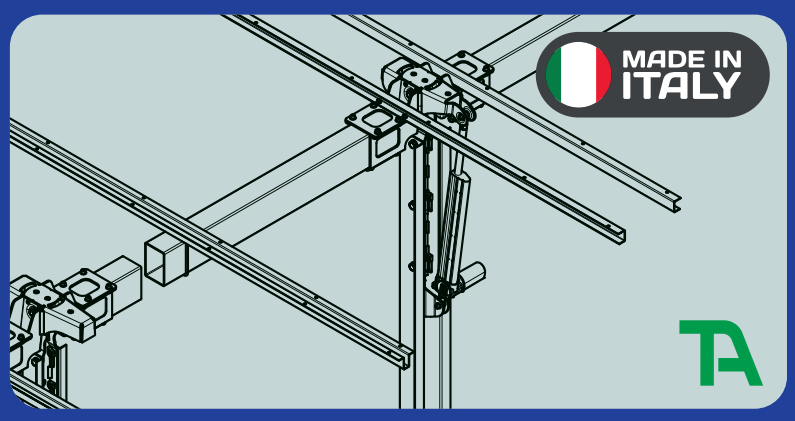
I sistemi, realizzati interamente in Italia, sono pensati per garantire **efficienza, affidabilità e ottimizzazione dei costi.**

Forniture Fotovoltaiche è il distributore ufficiale dei tracker TA in Italia, offrendo soluzioni su misura per impianti utility scale.

TA TM2



Monoassiale ad *inseguimento est-ovest*



Forniamo tutta la **componentistica necessaria per grandi impianti fotovoltaici**

Cavo ***SOLARE***

Questi cavi sono progettati per trasportare l'energia prodotta dai pannelli solari verso il sistema di gestione dell'energia o il punto di connessione alla rete elettrica.

- 1X4ROSSO
- 1X6ROSSO
- 1X10ROSSO
- 1X4NERO
- 1X6NERO
- 1X10NERO

Il **BATTIPALO** per pali fotovoltaici è uno strumento essenziale utilizzato durante l'installazione di impianti fotovoltaici. Si tratta di un macchinario progettato per guidare i pali nel terreno in modo efficiente e preciso.

Dimensioni (acceso) (L*P*A):
3500*2200*7500 mm
Dimensioni (spento) (L*P*A):
6500*2200*2550 mm
Peso macchina:
4500-5200 kg
Motore diesel:
Motore Cummins 97 kW

Forniamo **TRASFORMATORI** di alta qualità progettati per garantire massima efficienza e affidabilità negli impianti fotovoltaici. Disponiamo di tre taglie standard: 400 kVA, 630kVA, 800 kVA e 1250 kVA, ma possiamo realizzare forniture su misura in base alle esigenze specifiche del progetto.

800 82 25 13
general@fornituresfotovoltaico.it
www.fornituresfotovoltaiche.it

AFFIDABILITA' - VELOCITA' - GARANZIA - INNOVAZIONE - QUALITA' - COMPETENZA - EFFICIENZA - PRESENZA
FLESSIBILITA' - SOSTENIBILITA' - PROFESSIONALITA' - SUPPORTO DEDICATO - PUNTUALITA' - TRASPARENZA

SIGENERGY

PRODOTTO DI PUNTA SIGEN C&I INVERTER

L'inverter Sigen C&I è tra i più compatti e leggeri della classe 125 kW, per facilitare il trasporto e l'installazione. Offre sicurezza, flessibilità ed efficienza elevate, con una porta batteria riservata per una perfetta integrazione futura con il nostro SigenStack.

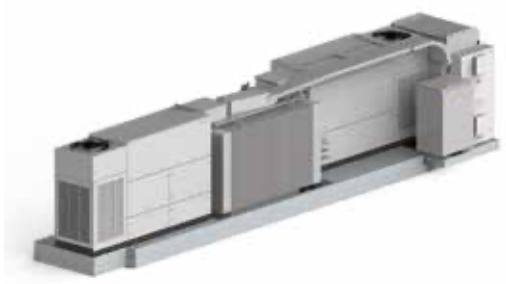
CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Supporta il DC Coupling***
- ***Integra l'EMS***
- ***Distanza di rilevamento Afci 500 metri***

"ALTA QUALITÀ E INNOVAZIONE CONTINUA SONO LA CHIAVE DEL SUCCESSO"
Kaiwen Fang,
general manager South Europe

«Il passaggio a un futuro sostenibile è inarrestabile: l'energia solare rimarrà essenziale e gli inverter ne sono il fulcro. Sebbene le fluttuazioni del mercato a breve termine rappresentino una sfida, crediamo che i prodotti di alta qualità e l'innovazione continua siano la chiave del successo a lungo termine. In Sigenergy ci impegniamo a fornire soluzioni affidabili e ad alte prestazioni. Vediamo anche una forte competitività nel combinare gli inverter con l'accumulo di energia, con quest'ultimo che può davvero risolvere lo squilibrio tra generazione e consumo. I sistemi integrati porteranno maggior valore e resilienza sia agli utenti che alla rete».

Ingeteam



PRODOTTO DI PUNTA INGECON SUN FSK C SERIES

Ingecon SUN FSK C Series è una stazione di trasformazione outdoor per il segmento PV&Bess Utility Scale con inverter centralizzati prodotti in Spagna. È composta da 1 o 2 inverter con potenza regolabile da 2 a circa 7,5 MVA con un sistema di raffreddamento a liquido che ne garantisce un ciclo di vita stimato di 25-30 anni e la possibilità di sostituire velocemente le power unit dell'inverter in loco in circa 1-2 ore.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Plug&Play***
- ***Soluzione Integrata con Scada e PPC***
- ***Lungo ciclo di vita***

"INNOVAZIONE, DINAMISMO, AGGIORNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLE SFIDE"
Paolo Cigognetti, direttore commerciale Italia PV&Bess

«Negli ultimi due anni, il calo della domanda interna al mercato cinese ha avuto, come diretta conseguenza, una diminuzione dei prezzi anche nel mercato europeo. Questo fenomeno è stato accompagnato anche dall'ingresso di nuovi marchi asiatici e da numerose campagne commerciali molto aggressive, che hanno provocato un impatto negativo sui prezzi e sulla qualità dei prodotti. È proprio grazie alla qualità e ai servizi dedicati che un produttore europeo come Ingeteam può differenziarsi dalla concorrenza, per tutelare fatturato e margini, offrendo prodotti sempre più innovativi e conformi alle nuove normative europee, anche sulla cyber security. Abbiamo lanciato una nuova gamma di prodotti smart e innovativi nei segmenti residenziali e C&I, che si uniscono a quelli già presenti nel mondo Utility Scale e che ci identificano come uno dei produttori europei con più soluzioni complete, integrate e per ogni tipologia di cliente».

VIESMANN
Climate Solutions

PRODOTTO DI PUNTA VIESSMANN HYBRID INVERTER 29,9 G-3

Quest inverter ibrido è dedicato al mondo dello storage commerciale-industriale ed è studiato in abbinata a batterie Viessmann da 3,5 e 5 kWh, dotato di funzione di back up e multi-inseguitore. È possibile il monitoraggio da remoto tramite app e portale dedicato

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Inverter ibrido***
- ***Funzione di back up***
- ***Monitoraggio on line in tempo reale***

"ASPETTI TECNICI E DI SVILUPPO PRODOTTO ANCORA DA ESPLORARE"
Francesco Zaramella, resp. tecnico fotovoltaico

«Il mondo degli inverter, rispetto a quello dei moduli, presenta delle complessità differenti. Rispetto a questi ultimi, infatti, l'inverter si interfaccia direttamente con la rete, quindi deve soddisfare le specifiche tecniche previste e differenti per ogni singolo paese. Si connette con prodotti esterni come batterie, colonnine di ricarica. In generale, è un componente che presenta aspetti tecnici e di sviluppo ancora tutti da esplorare e che, come tale, necessita di un supporto nel lato post-vendita realizzato da tecnici esperti. Le sfide che vediamo nel futuro sono incrementare la competitività dei prodotti, ma allo stesso tempo offrire sempre di più ai clienti un servizio di alto livello per quanto riguarda la consulenza sui prodotti, il servizio di supporto e di post-vendita. Riteniamo che nel mercato del futuro tutti questi aspetti saranno differenzianti».

BISOL

Powered by the sun.
Driven by perfection.

Il più grande produttore di moduli fotovoltaici in Europa

Leader nella Transizione 5.0

- PRODUTTORE AFFIDABILE DI MODULI FOTOVOLTAICI DA OLTRE 20 ANNI
- QUALITA COMPROVATA E CERTIFICATA
- AL VERTICE DEGLI STANDARD DI SETTORE
- EFFICIENZA ECCEZIONALE

inter solar connecting solar business | EUROPE

VIENI A TROVARCI
PADIGLIONE **A2**. STAND **450** | **MAGGIO 7–9, 2025**

TBEA

Green Energy for Better Life

PRODOTTO DI PUNTA TS3000/6000/9000KT-EL

L'inverter TS3000/6000/9000KT-EL rappresenta una Smart Transformer Station per una integrazione sempice ed efficiente per progetti Utility Scale. Progettata per un'installazione semplificata e un'affidabilità a lungo termine, questa stazione di trasformazione "ready to use" riduce i tempi di implementazione, abbassa il CapEx e garantisce prestazioni stabili in media tensione.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Design modulare ottimizzato***
- ***Prefabbricato per installazione rapida***
- ***Trasformatore integrato ad alta efficienza***

"AL PASSO CON INNOVAZIONE DI RETE, INTEGRAZIONE DI STORAGE E CRESCENTE DIGITALIZZAZIONE"

Arcangelo Lo Iacono, country manager per l'Italia

«Il mercato degli inverter vive una continua sfida dettata dall'innovazione della rete, l'integrazione dello storage e la crescente digitalizzazione, ed è caratterizzato da elevata concorrenza e forte pressione sul prezzo. Tbea, attivo a livello mondiale nella produzione dei trasformatori, è uno dei protagonisti del mondo dell'elettricità in tutto il mondo e un produttore smart e verticalmente integrato di soluzioni e tecnologia, con radici profonde e una competenza decennale nel mondo delle reti e delle nuove sfide che affrontano. I nostri vantaggi competitivi sono l'integrazione verticale che è garanzia di controllo dei costi e di affidabilità della supply chain; lo smart system engineering che unisce inverter, storage e EMS per una proposta ad alto valore aggiunto verso i clienti; il service sul territorio che assicura servizio rapido e affidabile per massimizzare la produttività. In un mercato influenzato da una forte pressione di prezzo, l'eccellenza della tecnologia, l'affidabilità delle prestazioni e il valore aggiunto dell'integrazione rendono Tbea un partner che si distingue».

HUAWEI

PRODOTTO DI PUNTA HUAWEI SUN2000-150K-MG0

L'inverter di nuova generazione Huawei SUN2000-150K-MG0 è pensato per impianti fotovoltaici commerciali e industriali di grandi dimensioni. Con una potenza nominale di 150 kW, questo modello si distingue per l'elevata efficienza, l'intelligenza integrata e un sistema di protezione evoluto.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Alta efficienza e potenza***
- ***Disconnessione intelligente delle stringhe***
- ***Protezione da guasti e rilevamento dell'isolamento a livello di modulo***

"PRODOTTI AD ALTO VALORE AGGIUNTO CAPACI DI DIFENDERE I MARGINI"

Daniel Gabriel Simion, smart PV solution engineer

«A differenza di altri segmenti della filiera, quello degli inverter ha una maggiore capacità difendere margini e redditività. Non solo perché non si trova in overcapacity per la scarsa disponibilità dei chip, ma soprattutto perché è un prodotto ad alto valore aggiunto che, pur non incidendo molto sull'investimento dell'intero impianto, ne è il cervello che gestisce produzione, accumulo e interazione con la rete. Dalla competizione internazionale sempre più accesa, ai rapidi cambiamenti normativi, fino alle aspettative crescenti dei clienti finali, la chiave è saper coniugare efficienza, innovazione e qualità con la capacità di adattarsi ai mercati locali. Per questo Huawei da un lato continua ad investire in ricerca e sviluppo, con oltre 100.000 ingegneri nel mondo, e dall'altro lavora a livello locale con una rete capillare di partner (EPC, distributori, installatori). Infine, in uno scenario di compressione dei margini, è essenziale garantire soluzioni di valore senza compromessi sulla qualità e sull'affidabilità».

SiEL

PRODOTTO DI PUNTA SOLEIL SPX 350 KW

Siel ha lanciato i nuovi inverter di stringa Soleil SPX 350 kW, specifici per installazioni industriali e grossi parchi fotovoltaici. In un box compatto e di facile installazione (plug&play), è adatto ad installazioni outdoor. Si avvale di 12 Mppt (40A) e 24 ingressi, lavora ad altissimi rendimenti (MPPT efficiency 99,9%).

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Per installazioni (outdoor) industriali e grossi parchi solari***
- ***Ampia flessibilità: 12 Mppt (40A) e 24 ingressi***
- ***Interfaccia sistema teleservice Siel, PPC o CCI***

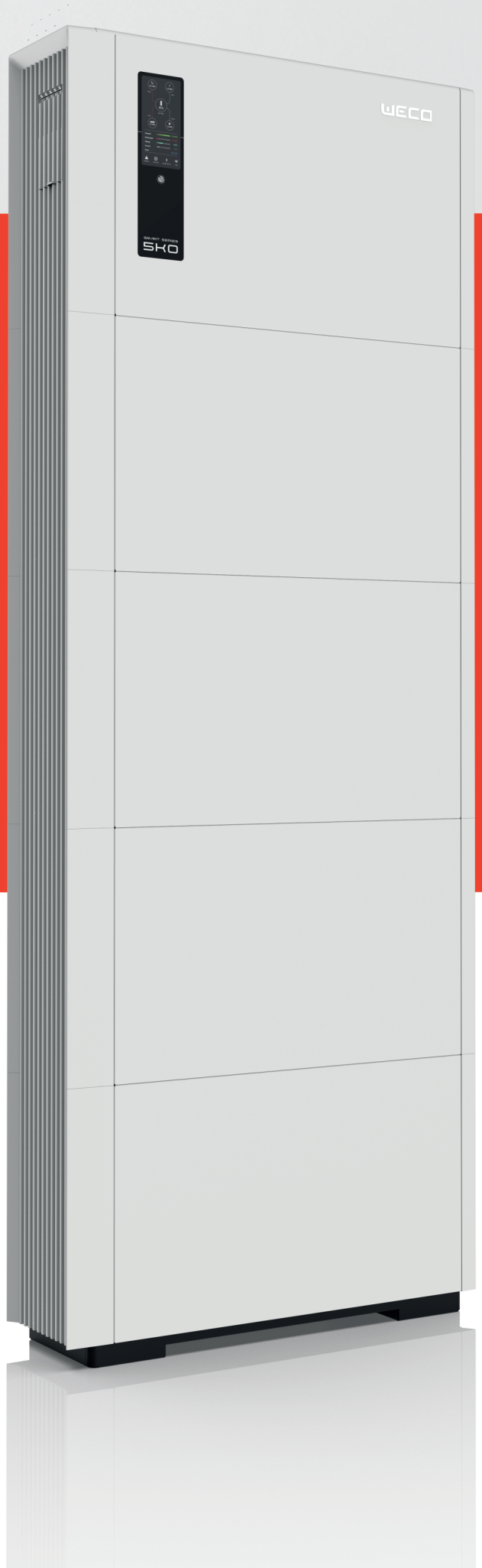
"SERVONO SEMPLIFICAZIONI NORMATIVE, FINANZIAMENTI ED EVENTUALI INCENTIVI"

Glauco Pensini, CSO & board member

«Il rallentamento delle autorizzazioni è uno dei principali problemi che il mercato fotovoltaico in Italia sta affrontando. L'incertezza normativa e i ritardi burocratici stanno ostacolando lo sviluppo di nuovi impianti. Ad esempio, molte regioni non hanno ancora recepito il decreto sulle aree idonee, creando incertezze per i progetti già avviati. Nonostante queste difficoltà, ci sono segnali positivi per il 2025. Si prevede che nuove politiche incentivanti e una maggiore chiarezza normativa possano migliorare la situazione. Inoltre, l'innovazione tecnologica e la crescente consapevolezza ambientale stanno spingendo il mercato verso una ripresa. Si stima che nel 2025 verranno installati tra 5 e 6 GW di nuova capacità fotovoltaica. Ci si aspetta quindi una semplificazione normativa da parte degli enti governativi, nonché i previsti nuovi incentivi e finanziamenti per sostenere il settore. Infine, le collaborazioni tra aziende e istituzioni possono aiutare a superare le sfide burocratiche e promuovere lo sviluppo sostenibile. Siel nello specifico è membro di Anie Rinnovabili all'interno del quale lavora il gruppo Rinnovabili».

Ti aspettiamo ad InterSolar 2025

Stand **360** - Pad. **B1**



5K0 SMART SERIES

SISTEMA ALL IN ONE

- **Sistema Soppressione Incendi**
- **Plug & Play**
- **Sistema di riscaldamento /climi freddi**
- **Certificato IP 66**

WECO

SISTEMA DI ACCUMULO DI ENERGIA

Caratteristiche

Scopri le caratteristiche e le funzionalità del sistema SMART ALL IN ONE, perché lo rendono la scelta ideale per la tua casa

www.wecobatteries.com

FIMER

PRODOTTO DI PUNTA PIATTAFORMA POWER

La piattaforma Power comprende gli inverter PowerUNO e PowerTRIO, monofase e trifase, oltre alla batteria modulare PowerX con capacità fino a 30 kWh con due sistemi collegati. In particolare, gli inverter ibridi di nuova generazione, compatti e leggeri, progettati e prodotti in Italia, offrono potenze da 2 a 10 kW.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Inverter ibridi***
- ***Installazione tool-free***
- ***Potenza di backup fino a 6 Kw***

"FOCUS SU MADE IN EUROPE, SERVIZI E INNOVAZIONE"

Matteo Leo, global head of sales

«Nonostante la crescente pressione della concorrenza globale e le fluttuazioni della domanda, le previsioni di mercato restano positive, delineando scenari di crescita in tutti i segmenti, sia residenziale che C&I e utility-scale. A ciò si aggiunge una vasta base installata che richiede interventi di revamping, offrendo ulteriori opportunità per consolidare la presenza sul territorio nazionale ed internazionale. Per i produttori di inverter fotovoltaici, il contesto attuale impone una serie di sfide complesse, ma offre anche spazi di manovra strategici. Per tutelare i margini e restare competitivi, stiamo adottando strategie diversificate. Puntiamo sul prodotto Made in Europe, sui servizi post-vendita e sull'innovazione, sviluppando inverter smart e soluzioni tecnologicamente avanzate, integrate con sistemi di accumulo, dotate di gestione intelligente dei flussi energetici e compatibilità con altri dispositivi».

SUNGROW

Clean power for all

PRODOTTO DI PUNTA SH15/20/25T

Con il nuovo inverter ibrido trifase SHT da 15 kW, 20 kW e 25 kW sono ora disponibili classi di potenza superiori e una maggiore capacità di storage fino a 40 kWh per torre Sungrow Battery.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Più potenza***
- ***Più back-up***
- ***Più storage***

"PUNTARE SU DIVERSIFICAZIONE DEL PRODOTTO E COLLABORAZIONI CON AZIENDE E DISTRIBUTORI"

Alessandro Soragna, senior distribution manager Italy and Balkans

«Nonostante le sfide, il settore degli inverter fotovoltaici ha un potenziale di crescita significativo grazie alla crescente domanda di energia rinnovabile. Tra le principali sfide troviamo la riduzione dei prezzi dei moduli fotovoltaici che ha portato a una compressione dei margini anche per i produttori di inverter. Questo a lungo termine ridurrà la capacità di sviluppo tecnologico di molti player del settore. Per Sungrow l'innovazione tecnologica e gli investimenti in R&D sono un punto fermo. La necessità di migliorare continuamente l'efficienza e le funzionalità degli inverter rimane per noi di vitale importanza. Focalizzarsi sull'innovazione tecnologica permette di migliorare l'efficienza degli inverter e introdurre funzionalità avanzate come il rilevamento dell'arco, il monitoraggio intelligente, la velocità di installazione e l'interfaccia IoT. La diversificazione del prodotto è un altro aspetto cruciale per soddisfare le esigenze di vari segmenti di mercato. Infine, sono essenziali la collaborazione con aziende e distributori che riconoscano e valorizzino la qualità e la tecnologia dei prodotti e l'ottimizzazione dei costi per migliorare i margini».

Sunerg® SOLAR ENERGY

PRODOTTO DI PUNTA X-SUN-SL

X-SUN-SL è un inverter ibrido monofase progettato per massimizzare il tasso di autoconsumo di un'abitazione. Ha un design curato, compatto ed è facile da installare. Grazie alla funzione UPS (Uninterruptible Power Supply), il dispositivo è in grado di alimentare i dispositivi collegati anche in caso di interruzione elettrica, con un tempo di commutazione inferiore a 10 ms.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***18,5 Ampere di ingresso ogni Mppt***
- ***Funzione UPS inferiore a 10 ms***
- ***Modalità off-grid, con carico massimo fino a 6 kvA***

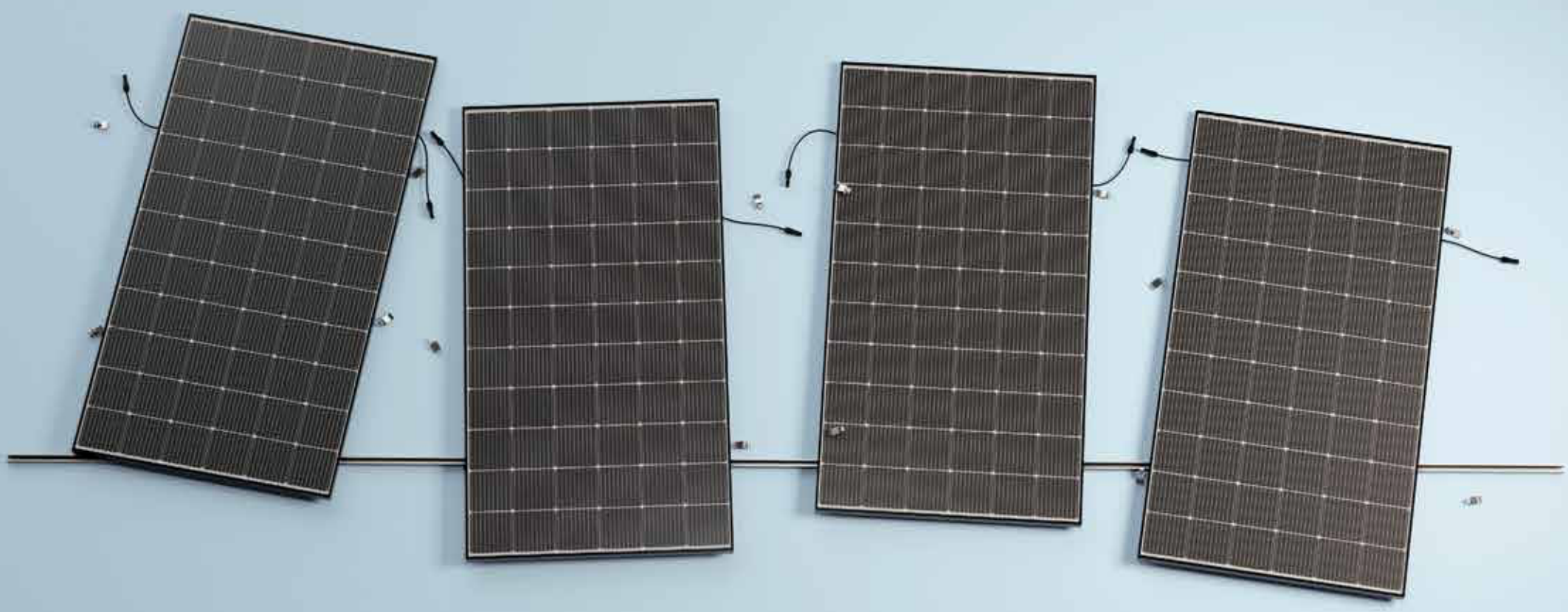
"IL CONTO TERMICO 3.0 POTREBBE INCENTIVARE LA RIPRESA DEL MERCATO"

Roberto Laurenzi, responsabile commerciale

«Si è concluso sicuramente un anno difficile caratterizzato da elevati livelli di inventario e calo della domanda residenziale ma si prevede una ripresa del mercato inverter per il 2025. Un fattore chiave di crescita sarà l'introduzione del Conto Termico 3.0, che inserisce sistemi fotovoltaici e di accumulo energetico tra le tecnologie finanziate. Il Conto Termico 3.0 incentiverà pacchetti integrati che combinano fotovoltaico, accumulo e pompe di calore. Per gli impianti fotovoltaici commerciali e industriali, il settore ha registrato una crescita costante sia nel 2023 che nel 2024 e si prevede un aumento per il 2025, di conseguenza richiesta di inverter di grandi taglie da 400 a 800 V. Saranno necessarie strategie su misura per la crescita del mercato. Aumentare la quota di autoconsumo è una delle chiavi per migliorare la redditività di un impianto fotovoltaico».

Cercasi

INSTALLATORI



Hai esperienza nel fotovoltaico? Noi abbiamo il lavoro per te!

Con il **Progetto Installatori Partner**, Peimar ti affida incarichi reali, ti supporta con consulenze dedicate e si occupa della gestione finanziaria con il cliente.
Tu pensi solo all'installazione. Al resto pensiamo noi.

///PEIMAR

Cerchiamo professionisti affidabili per una rete in crescita in tutta Italia.

Premi, riconoscimenti e nuove opportunità ti aspettano.
Unisciti a noi. Trasforma la tua esperienza in risultati concreti.
Contattaci ora per scoprire come diventare un nostro Installatore Partner.

info@peimar.com | www.peimar.com

ECOFLOW

PRODOTTO DI PUNTA ECOFLOW POWER OCEAN PLUS

Inverter per applicazioni commerciali. Supporta fino a 40 kW di ingresso e 29,9 kW di uscita CA e supporta le tariffe dinamiche. Il suo design no-meter riduce il tempo di installazione. Grazie alla tecnologia di connessione in parallelo, gli utenti possono iniziare con una batteria da 5 kWh ed espanderla fino a 60 kWh secondo le necessità.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Prestazioni ottimali fino a 29,9 kW di potenza in uscita***
- ***Backup senza soluzione di continuità per tutta la casa con switch time 10 ms***
- ***Energy Manaegment System con integrazione dei prodotti EcoFlow e di terzi parti tramite protocollo Matter ed altri***

“OTTIMIZZARE I COSTI E RISPONDERE PRONTAMENTE ALLE ESIGENZE DEGLI INSTALLATORI”
Luigi Dell’Orto, business development manager

«Per tutelare le proprie marginalità e la propria posizione sul mercato, i produttori di inverter devono puntare sull’innovazione assicurando maggiore efficienza, durata e integrazione dei prodotti con storage e smart grid, anche tramite AI e IoT per la manutenzione predittiva. È inoltre fondamentale ottimizzare i costi con automazione, efficientamento della supply chain ed eventualmente rilocalizzazione produttiva. Ampliare l’offerta e proporre soluzioni complementari, come l’integrazione di batterie o software, aiuta a coprire più segmenti di mercato. Inoltre un servizio post-vendita eccellente rafforza la fedeltà al brand mentre le partnership con altri attori del settore favoriscono sinergie. Infine, i produttori devono sapersi adattare ai trend di mercato e sfruttare incentivi. L’inverter resta un elemento fondamentale nel processo di transizione energetica: innovazione, efficienza, diversificazione e attenzione al cliente sono le chiavi per affrontare le sfide attuali».

PowerSolutions

PRODOTTO DI PUNTA SATURN ELITE

Saturn eLite è la serie di inverter ibridi monofase prodotta in Italia da PowerSolutions con Evada, azienda impegnata da oltre 20 anni in R&D nel settore energetico. La serie è caratterizzata da alta potenza DC (da 8 a 9 kWp), semplicità d’installazione, ottimizzatori per moduli e smart socket per gestione e contabilizzazione carichi.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Alta potenza DC (da 8 a 9 kWp)***
- ***Semplicità d’installazione***
- ***Ottimizzatori per moduli e smart socket***

“L’IMPORTANZA DI PRODOTTI MADE IN ITALY”
Ivan Rizzo, CEO & founder

«Il mercato fotovoltaico europeo sta attraversando una fase di rallentamento dopo il boom degli ultimi anni. La domanda si è indebolita, i magazzini sono saturi, i prezzi dei componenti ai minimi storici e i bilanci di molti produttori risultano sempre più sotto pressione. In questo contesto, anche il mercato degli inverter è chiamato a difendere margini e competitività, vantaggio di qualità e innovazione. Gli strumenti di sviluppo, in particolare sul C&I, puntano su prodotti di filiera, come confermato dalle incentivazioni Industria 5.0 e Investimenti Sostenibili 4.0. Pertanto, accettata la sfida, PowerSolutions ha deciso di investire in partenariati internazionali per adattarsi alle esigenze del mercato locale, fornire ai clienti servizi più rapidi e fare il primo passo verso la localizzazione del prodotto. Da sempre il Made in Italy è sinonimo di qualità, innovazione e attenzione al design e portarlo in auge nel mercato delle rinnovabili è la nostra sfida».

KSTAR

PRODOTTO DI PUNTA SERIE BLUEKERNEL TRIFASE 125 KW

L’inverter BlueKernel trifase da 125 kW è progettato per garantire prestazioni elevate e affidabilità in condizioni operative complesse. Il suo design compatto e la leggerezza facilitano installazioni flessibili e ottimizzano la gestione degli impianti ad alta capacità.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Alta efficienza (fino al 98,7%)***
- ***Protezione IP66***
- ***Compatibilità con pannelli di grande capacità***

“PUNTIAMO SU ACCORDI CON DISTRIBUTORI LOCALI E SUPPORTO AGLI INSTALLATORI”
Beatrice Xiao, country manager Italia

«Le sfide principali per i produttori sono la competitività dei costi e l’innovazione tecnologica. Le aziende devono ottimizzare la produzione, sviluppando inverter capaci di integrare sistemi di storage e soluzioni digitali avanzate, come il monitoraggio remoto e la diagnostica predittiva. Investimenti in R&D e diversificazione dell’offerta, dal residenziale al commerciale, sono essenziali per rispondere alle differenti esigenze del mercato italiano. Inoltre, rafforzare una rete di distribuzione locale e offrire supporto tecnico specializzato agli installatori è fondamentale per contenere i costi di manutenzione e tutelare i margini in un settore in rapida evoluzione».

PEIMAR
ITALIAN PHOTOVOLTAIC MODULES

PRODOTTO DI PUNTA
PSI-X1P6000-HY

L'inverter ibrido monofase PSI-X1P6000-HY pensato per impianti residenziali: gestisce l'energia solare, è facile da usare grazie al display integrato e si controlla anche da remoto con l'applicazione Peimar X Portal. Risulta essere un prodotto efficiente, intelligente e pensato per ottimizzare i consumi.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Display integrato***
- ***Supporta l'applicazione Peimar X Portal per il monitoraggio da remoto***
- ***Grado di protezione IP65***

"FOCUS SU CONSUMATORI ATTENTI A INDIPENDENZA ENERGETICA E INNOVAZIONE"
Maristella Ferraboli, head of technical sales

«Il mercato sta attraversando un momento di sfide, tuttavia riteniamo che il settore fotovoltaico abbia ancora ampie opportunità di crescita, soprattutto per quella fascia residenziale che continua a credere nel valore e nei benefici dell'energia solare. La nostra strategia consiste nel concentrarci su questi consumatori, che non solo apprezzano l'indipendenza energetica, ma sono anche interessati all'innovazione tecnologica.
Osserviamo un aumento della richiesta di inverter residenziali, spinta dalla crescente attenzione verso l'autoconsumo energetico e la riduzione dei costi. Per affrontare le sfide attuali, ci stiamo focalizzando sul miglioramento continuo della qualità e dell'affidabilità dei nostri prodotti, offrendo soluzioni che presentano funzionalità avanzate, come il monitoraggio da remoto e la gestione intelligente dell'energia. Questo ci permette di restare al passo con le esigenze di un mercato che richiede soluzioni sempre più personalizzabili».

SOLARMG designed in Italy

PRODOTTO DI PUNTA
SG-6KWHB/PM

L'SG-6KWHB/PM è un inverter ibrido monofase da 6 kW Premium Line. È caratterizzato da tecnologia moduli SIC per un'elevatissima efficienza di conversione dell'energia, dall'Energy Power Supply con possibilità di utilizzo del 100% della potenza nominale dell'inverter e da un sistema di interfaccia per la termodinamica che consente l'ottimizzazione dell'integrazione tra fotovoltaico e sistemi termici con un focus sulle pompe di calore.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Tecnologia moduli SIC***
- ***EPS (energy power supply)***
- ***Sistema di interfaccia per la termodinamica***

"IN ARRIVO UNA PARTNERSHIP PER OFFRIRE FINANZIAMENTI AGEVOLATI"
Lorenzo Ramazzotti, direttore commerciale

«In un mercato che ha visto una flessione improvvisa della domanda e un conseguente impoverimento qualitativo di molti player, una delle sfide principali è uscire dalla logica del ribasso dei prezzi come unico fattore competitivo. Per SolarMG, la risposta è nei servizi. Il nostro obiettivo è costruire un sistema di supporto solido per l'intera filiera attraverso un'offerta che non si limiti al prodotto, ma includa un servizio completo prima, durante e dopo la vendita. L'assistenza pre e post-vendita, la flessibilità nella personalizzazione delle soluzioni e il supporto tecnico durante tutte le fasi di installazione sono elementi chiave della nostra strategia. È fondamentale garantire la tranquillità del cliente anche dopo l'acquisto, specialmente in caso di malfunzionamenti o necessità di manutenzione. Inoltre, stiamo lavorando alla creazione di una partnership con una società di credito al consumo, che ci permetterà di offrire soluzioni di finanziamento a tassi agevolati».

TBEA

Soluzione di Accumulo Intelligente ed Efficiente

Affidabile. Economico. Flessibile.

PCS String e Stazione di Media Tensione per BESS (TE5000KT-EL)

Contenitore di Batterie con Raffreddamento a Liquido (TB-S2000)

Basso Investimento, Alto Rendimento
- Gestione a livello di rack
- Perdita di potenza ridotta

Forte Adattabilità alla Rete
- Controllo ibrido, SCR da 1 a 40
- Fibra ottica, risposta in millisecondi

Sicuro e Affidabile
- Isolamento dei guasti per rack
- Protezione elettrica multilivello

Manutenzione Facile e a Basso Costo
- Moduli PCS plug-and-play
- Impatto guasti localizzato, minimo downtime

Follow Us & Stay Updated

INVERTER E STORAGE

SUL MERCATO SONO DISPONIBILI SOLUZIONI COMBINATE CHE INTEGRANO CONVERTITORI E BATTERIE DI ACCUMULO. IN QUESTI CASI, GLI INVERTER SONO PROPOSTI CONGIUNTAMENTE AL SISTEMA DI STORAGE CUI SONO ABBINATI

SENEC

PRODOTTO DI PUNTA
SENEC.HOME V3 HYBRID

SENEC.Home V3 hybrid è un sistema di accumulo ibrido All-in-One che integra batterie, inverter fotovoltaico e sistema di monitoraggio e di gestione dei flussi energetici. L'inverter ha 2 Mmpt e un'efficienza del 97,4%. Può essere equipaggiato con sistema di back-up fino a 3 kW, per avere autonomia energetica durante i blackout.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Alta efficienza***
- ***Funzioni ibride***
- ***Monitoraggio integrato***

"DIVERSIFICAZIONE DELL'OFFERTA PER TUTELARE LA COMPETITIVITÀ"

Giancarlo Losito, product & operations director

«Il mercato degli inverter sta naturalmente seguendo l'andamento della domanda nel fotovoltaico: in calo nell'ambito residenziale e in crescita in quello commerciale e industriale. Dal momento che Senec, per quanto riguarda la fornitura di prodotti, opera solo nel settore residenziale, ha adottato una strategia di diversificazione dell'offerta per tutelare la propria competitività. Puntiamo quindi su soluzioni plug&play come il kit mini-fotovoltaico, che include pannelli, staffe, cavi e micro-inverter, ideale per l'installazione in condominio, in particolare su ringhiere di balconi. Il kit risponde alle esigenze di chi non può installare un impianto tradizionale per mancanza di spazio o non vuole investire somme cospicue. Studi interni hanno evidenziato come in mercati più maturi come la Germania questi sistemi hanno già una diffusione capillare (quasi 800mila pezzi installati al 2024 a detta dell'Agenzia federale tedesca di controllo delle reti) e anche in Italia iniziano ad attrarre nuovi clienti interessati alla riduzione delle bollette elettriche, ampliando il bacino d'utenza e compensando, in parte, il calo della domanda tradizionale».

sonnen

PRODOTTO DI PUNTA
SONNENBATTERIE HYBRID 9.53

SonnenBatterie hybrid 9.53 è la soluzione di accumulo Sonnen con inverter integrato: un sistema di accumulo All-in-One compatto e flessibile, adatto per applicazioni residenziali. Grazie alla configurazione modulare, è personalizzabile in base ai requisiti energetici dell'abitazione e può essere ampliato in qualsiasi momento.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Sistema All-in-One (inverter fotovoltaico e sistema di accumulo in un unico prodotto)***
- ***Capacità di accumulo flessibile a seconda delle esigenze***
- ***Adatto all'integrazione nella Sonnen Virtual Power Plant***

"SISTEMI INTEGRATI CHE AGEVOLANO IL PROCESSO DI INSTALLAZIONE"

Fabio Ottavi, general manager

«Nel contesto attuale occorre puntare sull'esperienza dei player, sulla qualità, sull'affidabilità dei prodotti e sul servizio post-vendita. In sonnen ci impegniamo a trasmettere ai clienti, confusi da costanti offerte al ribasso, che basarsi sul prezzo come unico criterio di scelta può risultare rischioso sul lungo periodo. Affidarsi infatti a fornitori che non hanno le nostre competenze e il nostro know-how significa investire in soluzioni destinate a produrre i propri benefici nei prossimi venti o trenta anni, ma senza la certezza che l'azienda scelta abbia l'esperienza, la solidità e lo storico necessari per garantire nel tempo affidabilità e continuità. Scegliere sonnen significa invece affidarsi a chi, quindici anni fa, ha di fatto inventato i sistemi di accumulo per applicazioni fotovoltaiche residenziali. Una realtà pionieristica, solida e all'avanguardia: un partner affidabile per chi desidera raggiungere l'indipendenza energetica in modo consapevole e duraturo».

LSHe

PRODOTTO DI PUNTA
SERIE RPI-B

La serie RPI-B è l'ultima generazione di sistemi di accumulo a marchio LSHe, distribuito in esclusiva in Italia da BU Energy. La soluzione integra in un unico dispositivo pacchi batterie, BMS, inverter ibridi, unità di controllo. Il sistema è disponibile con un inverter monofase o trifase e può essere ampliato con pacchi batteria aggiuntivi.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Flessibilità***
- ***Facilità di monitoraggio***
- ***Semplice da installare e avviare***

"OFFERTA SEMPRE ATTUALE CON PRODOTTI E SERVIZI INNOVATIVI"

Stefano Meneghini, sales manager

«Il mercato sta cambiando, non solo per le difficoltà economico-finanziarie, ma anche per il numero di player. Se da un lato la concorrenza aiuta, dall'altro porta a una riduzione dei margini per le aziende. La chiave è cercare di rimanere a galla senza esagerare con gli stock e con un margine accettabile. Si tratta di una formula non sempre semplice da attuare, soprattutto perché la tecnologia corre veloce. Bisogna avere un prodotto semplice e affidabile e offrire un servizio che aiuti gli installatori e gli utenti finali. La sfida è qui e dobbiamo cercare di mettere in atto delle azioni che permettano di essere sempre al passo».

ZONERGY

PRODOTTO DI PUNTA SERIE VENUS S1

Gli inverter ibridi della serie Venus S1 sono efficienti, affidabili e monitorabili tramite App sia da smartphone sia da interfaccia web dell'EMS. Rientra in questa serie l'inverter ibrido monofase Venus 6000 caratterizzato da efficienza massima del 98% e grado di protezione IP66. È utilizzabile come inverter di stringa oppure abbinabile a batterie di accumulo con potenza da 5 kWh a 30 kWh. La serie sarà esposta a Intersolar Europe presso lo stand B1.390.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Efficienza max 98%***
- ***Grado di protezione IP66***
- ***Abbinabile a batterie di accumulo da 5 kWh a 30 kWh***

"STUDIARE NUOVI APPROCCI AL MERCATO PER STABILIZZARE LA DOMANDA"

Mauro Porro, key Account manager & after sales

«Il crollo dei prezzi dei pannelli fotovoltaici è positivo poiché la domanda di installazioni di impianti fotovoltaici domestici e commerciali è in continua crescita. Quindi, nonostante un rallentamento della richiesta di forniture post Superbonus, se saranno attuate nuove strategie di vendita e nuovi approcci al mercato, avremo una domanda comunque costante nel tempo che dovrà essere sempre più supportata con servizi dal contenuto sia tecnico sia commerciale ai distributori e agli installatori. Dopo questa fase vedremo nuovamente crescere in futuro il mercato che oggi, obbiettivamente, non sta attraversando un momento positivo dovuto anche al clima generale di incertezza in quanto a politiche di supporto da parte delle istituzioni».

SAJ

PRODOTTO DI PUNTA SERIE HS3

La serie HS3 è una soluzione All-in-One pensata per l'accumulo energetico domestico. Conosciuta come "The Skinny 6-in-One", questa unità combina l'inverter solare, il caricatore AC per veicoli elettrici, il sistema di gestione dell'energia in un design elegante e compatto.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Design ultra-sottile con 170 millimetri di spessore, facile da integrare anche in ambienti angusti***
- ***Collegamenti ad incastro senza cablaggio, facile installazione in soli 15 minuti***
- ***Dotato di elekeeper EMS, monitoraggio e gestione dell'energia domestica 24 ore su 24, 7 giorni su 7***

"PRESENZA SUL TERRITORIO E SERVIZI AD ALTO VALORE AGGIUNTO"

Andrea Menini, senior sales manager

«Il primo trimestre del 2025 è stato caratterizzato da una domanda discontinua con un focus sempre maggiore sul settore C&I. SAJ ha raccolto la sfida offrendo un sempre più assiduo affiancamento sul territorio unito a lanci di nuovi prodotti come la terza generazione di sistemi residenziali All-in-One HS3. Il tutto supportato da servizi ad alto valore aggiunto come i commissioning gratuiti per i prodotti di storage C&I e l'impiego dell'AI per fare autodiagnosi in-app sui prodotti e per le richieste post-vendita».

WECO

PRODOTTO DI PUNTA ALL-IN-ONE SOLUTION

La nuova soluzione All-in-One di WeCo integra inverter da 5 a 15 kW e batteria in un sistema compatto e versatile. Stessa batteria per impianti monofase e trifase, plug & play, IP66, active balancing, antincendio, sistema di riscaldamento integrato delle batterie e molto altro.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Stessa batteria per sistemi monofase e trifase (compatibile con configurazioni da 3 a 6 kW monofase e da 6 a 15 kW trifase)***
- ***Moduli da 5,12 kWh (capacità per modulo, ideale per applicazioni residenziali e commerciali)***
- ***Sistema stackable e plug & play (installazione rapida senza cablaggi complessi)***

"FONDAMENTALI LA SICUREZZA E L'AFFIDABILITÀ DELLE BATTERIE"

Marco Falorni, sales director

«Il mercato degli inverter, specialmente quelli ibridi, pur affrontando un rallentamento della domanda e la pressione dei prezzi, resta cruciale nella transizione energetica. Le sfide per i produttori includono margini compressi, alta competitività e la necessità di innovare costantemente per rispondere a normative in continua evoluzione e alle crescenti esigenze di sistemi integrati. In questo contesto, le aziende devono puntare su differenziazione tecnologica, come l'integrazione con sistemi di accumulo e soluzioni smart, oltre a ottimizzare l'efficienza produttiva per ridurre i costi. Un altro aspetto fondamentale è la sicurezza delle batterie, che rappresenta una priorità per garantire operazioni sicure e affidabili. È cruciale anche l'adozione di un sistema di riscaldamento integrato intelligente, che garantisca performance ottimali anche in ambienti freddi. Inoltre, l'adozione di normative rigorose e l'utilizzo di certificazioni specifiche per le batterie sono essenziali per garantire la sicurezza e la competitività».

energy®

PRODOTTO DI PUNTA ALL-IN-ONE ZEROCO2 SHELL 120/220

Realizzato in Italia nello stabilimento di Energy Group, zeroCO2 Shell 120/220, con potenza da 120 kW e capacità da 220 kWh, integra l'EMS di Energy zeroCO2 Cloud. Offre la possibilità di installare più unità Shell in parallelo ed è ideale per impianti di nuova costruzione o interventi di retrofit. Dispone di climatizzazione e dispositivi antincendio.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Massimo autoconsumo***
- ***Peak shaving***
- ***Trading***

"SOLUZIONI CAPACI DI OTTIMIZZARE PROCESSI E COMPRAVENDITA DI ENERGIA"

Consuelo Zatta, sales specialist

«Il mercato fotovoltaico residenziale in Italia sta attraversando una fase di rallentamento che vede la riduzione di circa un terzo delle vendite rispetto allo stesso periodo dello scorso anno. Nell'anno in corso si prevede invece un aumento delle vendite di prodotti destinati a taglie C&I. In questo contesto la nostra strategia consiste soprattutto nel portare l'attenzione del cliente ai nostri punti di forza. Vale a dire una produzione tutta italiana dalla progettazione alla realizzazione delle batterie con sistemi finalizzati non solo all'autoconsumo, ma anche ad ottimizzare i processi e la compravendita di energia. Offriamo soluzioni compatte e pronte al collegamento, adatte all'installazione esterna, e soprattutto monitorate sette giorni su sette, 24 ore su 24, grazie a software da noi sviluppati».

Haier Energia Solare

PRODOTTO DI PUNTA E-TOWER

L'E-Tower è il cuore dell'ecosistema Haier: un sistema pre-cablato All-in-One che integra inverter ibrido, batterie e quadri di distribuzione AC e DC, progettato per semplificare e ottimizzare la gestione dell'energia. Grazie all'app hOn, comunica con tutti i dispositivi Haier, dai climatizzatori alle pompe di calore, fino ai sistemi di accumulo.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Sistema All-in-One***
- ***Facilità d'installazione***
- ***Gestione intelligente dell'energia***

"PROGRAMMI E SERVIZI PER SUPPORTARE GLI INSTALLATORI PARTNER"

Marco Vergani, responsabile divisione fotovoltaico

«Il contesto attuale del mercato fotovoltaico non è semplice, in particolare nel segmento residenziale, che registra una contrazione dopo i volumi eccezionali del periodo Superbonus 110%. Per supportare gli installatori in questa nuova fase, Haier ha lanciato due programmi dedicati. Il primo è l'Installer Program, un'iniziativa pensata per valorizzare i partner attraverso formazione specializzata, assistenza tecnica dedicata e opportunità di crescita professionale. Il programma offre un percorso strutturato con strumenti e competenze fondamentali per il successo sul campo. Tra i principali vantaggi spiccano formazione tecnica e certificazioni, supporto pre-sales e after-sales, materiali marketing e supporto alle vendite, programma cashback per ogni installazione completata. La seconda iniziativa riguarda la cessione dei crediti fiscali. Haier offre agli installatori la possibilità di cedere i crediti da Superbonus o Ecobonus, trasformandoli in liquidità in modo semplice e veloce».

SOLAX POWER

PRODOTTO DI PUNTA ESS AELIO

Aelio è un sistema ibrido trifase All-in-One per applicazioni commerciali e industriali, che integra inverter (fino a 100 kW), moduli batteria LFP scalabili (fino a diversi MWh) e un EMS avanzato. Supporta configurazioni in parallelo, tensione di sistema fino a 1000V DC, raffreddamento attivo, protezioni integrate e interfacce per Scada. È VPP Ready, con supporto nativo a protocolli Ieee2030.5, OpenADR e API Https, per l'integrazione in Virtual Power Plant e smart grid. Installazione semplificata con architettura plug & play.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Integrazione totale***
- ***Scalabilità reale***
- ***Compatibilità VPP nativa***

"POLITICHE A SOSTEGNO DEL CANALE PER UN ECOSISTEMA PROFITTEVOLE"

Raffaella Piacentini, marketing manager

«Nel 2025, mentre il mercato fotovoltaico affronta un rallentamento della domanda e una compressione dei margini, il comparto inverter e sistemi di accumulo mantiene un ruolo centrale e strategico. SolaX Power, forte di una visione tecnologica integrata e di una presenza diretta nei mercati locali, si distingue per capacità di adattamento e solidità industriale. In un contesto segnato da volatilità e pressione sui prezzi, la protezione del valore passa da innovazione continua, offerta modulare, supporto tecnico e prossimità al cliente. Le soluzioni SolaX, concepite per l'integrazione con storage, VPP ed EV charging, sono progettate per tutelare margini e competitività di tutta la filiera. Il rafforzamento del team italiano e le politiche a sostegno del canale confermano l'impegno del brand verso un ecosistema sostenibile e profittevole per distributori e installatori. Tecnologia, visione e prossimità. Questa è la strategia SolaX per competere nel fotovoltaico di domani».

Jinko Solar

PRODOTTO DI PUNTA SUNGIGA ALL-IN-ONE

SunGiga All-In-One fornisce una soluzione versatile e scalabile per applicazioni C&I in ambito storage. Progettato per massimizzare l'auto-consumo, supportare le comunità' energetiche e ottimizzare un uso intelligente dell'energia, si integra perfettamente con i sistemi fotovoltaici ed eolici esistenti.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Capacità di 215 kWh con PCS da 100 kW integrato***
- ***Sistema di raffreddamento a liquido***
- ***BMS integrato a 3 livelli per un garantire alta sicurezza e affidabilità***

"STRATEGICA L'INTEGRAZIONE VERTICALE"

Lorenzo Paumgardhen, responsabile commerciale C&I Europa

«Essendo Jinko un'azienda globale che opera sui mercati internazionali da ormai vent'anni e che punta sull'innovazione tecnologica come asset principale, l'attuale situazione di mercato viene vista come una sfida da affrontare proponendo soluzioni ancora più innovative con un occhio di particolare riguardo alla supply-chain. L'integrazione verticale è il nostro punto di forza, in particolare per le soluzioni storage la nostra fabbrica inaugurata nel 2023 con una capacità produttiva annuale di 4 GWh a livello di cella è stata potenziata per raggiungere 12 GWh entro fine 2025. Ciò per poter soddisfare una pipeline che solo in Europa ha ormai toccato i 2 GWh per l'anno in corso e per far fronte ad una domanda che, sebbene sia stata frenata in alcuni ambiti, rimane alta, trainata dagli impianti utility scale. Un'attenzione particolare è poi indirizzata verso soluzioni che includono sistemi di gestione dell'energia integrabili con dispositivi multivendor per consentire la massima flessibilità e interoperabilità con gli impianti esistenti».

inter solar connecting solar business | EUROPE

Vieni a trovarci presso
B1.480

Website | LinkedIn | YouTube

Midea

PRODOTTO DI PUNTA MHELIOS M1

Il sistema inverter Mhelios M1 è progettato per ottimizzare l'efficienza energetica nelle abitazioni. Uno dei punti di forza principali è il sovradimensionamento al 200% del lato fotovoltaico, che consente di massimizzare la produzione energetica. L'inverter inoltre è in grado di caricare le batterie e alimentare i carichi domestici contemporaneamente, migliorando l'efficienza dell'autoconsumo e riducendo la dipendenza dalla rete elettrica.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Gestione energetica tramite App dedicata integrabile con tutti i dispositivi smart Midea (pompe di calore e sistemi di ricarica per veicoli elettrici)***
- ***Miglioramento efficienza energetica***
- ***Sovradimensionamento al 200%***

"PROPORRE AL MERCATO SOLUZIONI SCALABILI E PERSONALIZZATE"

Moris Marcelli, trade marketing manager

«Il mercato dell'energia sta attraversando una fase di transizione importante, in cui le aziende produttrici devono rispondere a sfide significative legate all'elevata concorrenza, alla sovracapacità produttiva, alla spinta verso la decarbonizzazione e alla crescente domanda di soluzioni più efficienti. Oggi più che mai il successo dipende dalla capacità di adattarsi velocemente alle nuove esigenze, ridisegnando se necessario i confini della competizione tecnologica. In questo scenario, Midea adotta un approccio orientato al lungo termine, puntando su un modello di sistema integrato che, oltre a garantire prestazioni elevate, assicura una gestione intelligente dei consumi energetici. La chiave del successo nel mercato energetico attuale risiede nella capacità di offrire soluzioni scalabili e personalizzate. La nostra strategia si concentra su un approccio che non solo migliora l'efficienza energetica, ma promuove anche una transizione energetica sostenibile».

ATON GREEN STORAGE

PRODOTTO DI PUNTA SERIE X.STORE, ALL-IN-ONE MONOFASE GG.STORE 6K CON INVERTER IBRIDO ATGG

L'inverter ibrido monofase Atgg è abbinato all'EMS - Energy Management System - Aton, che predispone l'intera gamma di sistemi di accumulo alla gestione di comandi di terze parti e dei picchi di produzione, permettendo ai gestori energetici di utilizzare i sistemi installati per incanalare l'energia rinnovabile in eccesso e ridurne gli sprechi.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Capacità di accettare pannelli con potenze elevate, con corrente massima e di corto circuito per ciascun ingresso DC 16 A / 23 A***
- ***Massima potenza in uscita 6000 W e capacità di carica/scarica delle batterie a piena potenza***
- ***Scheda ATN90X con capacità di calcolo e stoccaggio dati comunità energetiche on-site integrata che permette risparmio di costi di gestione***

"GUARDARE A NUOVI SEGMENTI DI MERCATO"

Emma Balugani, marketing & communication officer

«Lo stato attuale del mercato pone le aziende produttrici di fronte a sfide rilevanti, tra cui la riduzione dei margini, la gestione dei costi di produzione e la necessità di continuare a investire in innovazione per restare competitive. In un contesto di forte concorrenza, le strategie vincenti si basano su una differenziazione tecnologica, puntando su inverter di ultima generazione, con alti standard di qualità, longevità e integrazione con sistemi intelligenti di monitoraggio. Questi ultimi permettono la gestione in tempo reale degli impianti, abilitano la manutenzione predittiva e migliorano l'efficienza energetica e la stabilità della rete. Un'opportunità concreta per tutelare margini e competitività è guardare a nuovi segmenti di mercato, ampliando l'offerta di inverter e sistemi di accumulo per il comparto commerciale e industriale (C&I), in forte crescita e sempre più centrale nella transizione energetica».

FOX ESS

PRODOTTO DI PUNTA GMAX

GMAX è una soluzione All-in-One per il mercato commerciale ed industriale. L'inverter ha potenza di 100 kW AC, mentre la batteria ha 215 kWh di capacità di stoccaggio. È possibile collegare, in parallelo, da 10 a 25 GMAX. La soluzione ha un sistema di raffreddamento a liquido integrato, con compartimenti stagni e sistema antincendio ad aerosol integrato.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Soluzione All-in-One per il comparto C&I***
- ***Elevato livello di sicurezza***
- ***Integra diverse applicazioni come peak shaving, load shedding, accumulo fotovoltaico, controllo della frequenza***

"VANTAGGI TANGIBILI PER L'INSTALLATORE"

Fabien Occhipinti, global strategic account director

«Le dinamiche del mercato attuale richiedono una presenza e una vicinanza del produttore al cliente installatore o distributore. È necessario avere la chiave di lettura dei suoi bisogni e provvedere con soluzioni semplici e concrete. Ma anche con supporto costante e servizi che accrescano la sua fiducia nell'azienda con cui ha scelto di lavorare. Le idee futuristiche sono interessanti per lo sviluppo del mercato ma necessitano di una messa a terra perché il cliente installatore ha bisogno di avere vantaggi tangibili in termini di tempo, efficienza e costi, non solo prodotti concettualmente avanzati. In sostanza, risultano vincenti quelle strategie che mostrano vicinanza alle reali esigenze del proprio cliente e un approccio empatico che valorizzi l'affidabilità dell'azienda».

Tigo®

PRODOTTO DI PUNTA TIGO EI RESIDENTIAL SOLUTION

Tigo EI Residential è una soluzione completa che integra inverter ibrido, accumulo modulare, ottimizzatori, soluzioni per e-mobility e smart heating, tutto gestito dal software Tigo Energy Intelligence per un sistema unificato e di facile utilizzo per installatori e utenti finali

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Full backup di serie***
- ***Energy management semplificato via app***
- ***Integrazione con e-mobility e smart heating***

“PUNTIAMO SU PRODOTTI CHE UNISCONO PRODUZIONE, ACCUMULO E GESTIONE DEI CARICHI”

Massimo Migliorini, director business development Emea – EI

«In un mercato caratterizzato da rallentamento della domanda e forte pressione sui prezzi, il comparto inverter mostra stabilità ma non è esente da sfide. Per proteggere i margini e restare competitivi, riteniamo fondamentale puntare su soluzioni integrate e intelligenti, in grado di unire produzione, accumulo e gestione dei carichi in un unico ecosistema. Questo approccio consente agli installatori di semplificare il lavoro sul campo e di offrire più valore al cliente finale. In un contesto così dinamico, è inoltre essenziale garantire un'assistenza tecnica tempestiva e competente, presente lungo tutte le fasi del progetto. La vicinanza agli operatori e la capacità di adattarsi rapidamente alle esigenze del mercato rappresentano, oggi più che mai, un vantaggio competitivo decisivo».

AZZURRO ZCS

PRODOTTO DI PUNTA SISTEMA IBRIDO TRIFASE

Sistema ibrido trifase con accumulo integrato e installazione modulare per una maggior facilità di montaggio. È caratterizzato da design compatto e ingombri ridotti. È parallelabile e ha un basso consumo della batteria e una facile manutenzione. Infine ha una modalità di supporto stand alone e un EMS multifunzione integrato.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- ***Parallelabile***
- ***Modalità di supporto stand alone***
- ***EMS multifunzione integrato***

“IL CONTENUTO TECNOLOGICO È IL VERO VALORE AGGIUNTO PER IL PRODOTTO”

Averaldo Farri, division director

«In linea generale lo stato del mercato degli inverter segue quello del mercato fotovoltaico nel suo complesso. L'offerta di prodotto supera di gran lunga la domanda e questo vale anche per il mercato italiano. La conseguenza è un drastico calo dei prezzi e bilanci aziendali in forte sofferenza. L'unica importante differenziazione rispetto ai moduli o alle strutture è che gli inverter hanno un contenuto tecnologico più elevato e questo permette ancora di proporre diversificazioni che il mercato apprezza e quindi di mantenere un valore aggiunto per il prodotto. Nel caso degli inverter, poi, l'assistenza post vendita, la semplicità di installazione e di controllo degli impianti attraverso livelli evoluti di monitoraggio fanno ancora la differenza e questo è quello che sta tenendo a galla le aziende del settore o, quantomeno, quelle aziende che possono offrire questi servizi a livelli molto elevati di contenuto tecnico e tecnologico».

ELECTRIFYING A SUSTAINABLE FUTURE

L’espressione per eccellenza dell’Eleganza Italiana

Ingecon® Sun Storage All-In-One di Ingeteam by Bertone Design è l’unico sistema fotovoltaico di accumulo con un Design Made in Italy.

Rappresenta l’incontro perfetto fra il design italiano e l’indipendenza energetica per applicazioni residenziali.

Le “skin”, disponibili in diversi colori e finiture, vengono applicate per integrare il sistema all’arredamento e allo stile della propria casa.

inter solar connecting solar business | EUROPE

7-9 MAGGIO

MONACO

Pad. B4 - Stand 130

www.ingeteam.com

Ingeteam | BERTONE DESIGN MILANO

SOLPLANET ITALIA GUIDA LA TRANSIZIONE ENERGETICA CON LA SUA GAMMA DI INVERTER IBRIDI

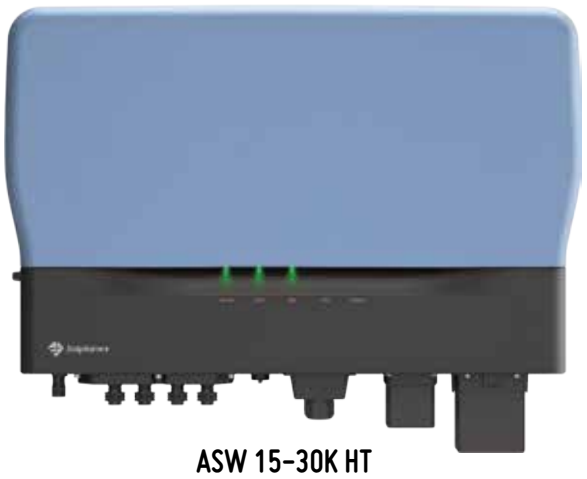
I TRE PRODOTTI CHIAVE DELL'AZIENDA SONO I MODELLI ASW 3-6K S2-H, ASW 5-12K TH2/TH3 E ASW 15-30KW TH, CHE COMBINANO TECNOLOGIA AVANZATA, AFFIDABILITÀ CERTIFICATA E INTERFACCE UTENTE INTUITIVE, OFFRENDO AL MERCATO SOLUZIONI CAPACI DI OTTIMIZZARE LA PRODUZIONE, LO STOCCAGGIO E L'AUTOCONSUMO DI ENERGIA

Nel mondo dell'energia solare, gli inverter ibridi e i sistemi di accumulo rappresentano sempre più la nuova frontiera in termini di flessibilità ed efficienza. In questo contesto, Solplanet Italia si posiziona all'avanguardia grazie a un'ampia gamma di inverter ibridi monofase e trifase che si adattano perfettamente alle esigenze di ogni tipo di impianto fotovoltaico, dalla piccola installazione residenziale alle strutture commerciali più complesse.

I tre modelli chiave della proposta Solplanet — ASW 3-6K S2-H, ASW 5-12K TH2/TH3 e ASW 15-30kW TH — combinano tecnologia avanzata, affidabilità certificata e interfacce utente intuitive, offrendo al mercato italiano soluzioni capaci di ottimizzare la produzione, lo stoccaggio e l'autoconsumo di energia.

ASW 3-6K H-S2

ASW 5-12K H T2/T3


ASW 15-30K HT

ASW 3-6K S2-H: L'IBRIDO MONOFASE PERFETTO PER IL RESIDENZIALE SMART

Ideale per impianti residenziali, l'ASW 3-6K S2-H è un inverter ibrido monofase che combina compattezza, efficienza e una straordinaria versatilità. Compatibile con batterie a bassa tensione (intervallo tensione MPP 40—530V), è progettato per gestire con semplicità lo stoccaggio energetico, ottimizzando l'autoconsumo e garantendo indipendenza energetica.

Caratteristiche tecniche distintive:

- Ampio intervallo di tensione della batteria per una compatibilità flessibile
- Uscita backup integrata per garantire continuità di alimentazione in caso di blackout
- Efficienza massima fino al 97,5%, che si traduce in una riduzione significativa delle perdite
- Design efficiente e grado di protezione IP65, perfetto per installazioni interne ed esterne
- Compatibilità con Solplanet Energy App e portale di monitoraggio Solplanet Cloud per il controllo da remoto in tempo reale

Questo inverter consente agli utenti finali di massimizzare l'autosufficienza energetica, riducendo i costi in bolletta e migliorando la sostenibilità ambientale della propria abitazione.

ASW 5-12K TH2/TH3: TRIFASE IBRIDO PER IMPIANTI RESIDENZIALI AVANZATI E PICCOLE IMPRESE

Progettato per soddisfare esigenze energetiche più elevate, il modello ASW 5-12K TH2/TH3 è un inverter ibrido trifase che offre una soluzione potente per installazioni residenziali di grandi dimensioni e piccoli impianti commerciali. Disponibile nelle versioni a due o tre Mppt, garantisce una maggiore flessibilità nella progettazione dell'impianto e un'efficienza di conversione superiore.

Punti di forza tecnologici:

- Fino a 3 MPPT indipendenti per ottimizzare la produzione anche in caso di ombreggiamenti o orientamenti diversi
- Compatibilità con batterie HV (intervallo MPP150—900 V), assicurando elevata efficienza nello stoccaggio
- Potenza di backup fino a 10 kW, ideale per sostenere carichi critici in emergenza
- Interfaccia Wi-Fi e RS485 integrata, semplificando l'installazione e il monitoraggio remoto
- Efficienza massima fino al 98,2%, uno dei valori più alti della categoria

Il sistema TH2/TH3 consente ai professionisti del settore di proporre soluzioni altamente scalabili, ideali per chi desidera passare a un sistema energetico intelligente senza rinunciare alla sicurezza e all'affidabilità.

ASW 15-30KW TH: L'INVERTER IBRIDO TRIFASE PER IL COMMERCIALE E L'INDUSTRIALE LEGGERO

Per applicazioni commerciali e impianti fotovoltaici di medie dimensioni, Solplanet offre il modello ASW 15-30kW TH, un inverter ibrido trifase ad alte prestazioni. Concepito per ottimizzare la gestione energetica in contesti professionali, questo inverter permette l'integrazione efficiente di batterie ad alta capacità, supportando la stabilità della rete e la gestione intelligente del carico.

Plus tecnici del modello:

- Potenza nominale da 15 a 30 kW, con 3 Mppt per una distribuzione energetica ottimizzata
- Capacità di gestire carichi pesanti anche in modalità di backup
- Supporto di batterie HV (150—800 V), garantendo prestazioni costanti anche sotto carico elevato
- Protezione IP66 e raffreddamento attivo per una maggiore durata e affidabilità in ambienti industriali
- Comunicazione versatile: Wi-Fi, Ethernet, 4G opzionale per la massima connettività

Grazie a queste caratteristiche, l'ASW 15-30kW TH rappresenta una scelta strategica per le aziende che puntano alla riduzione dei costi energetici, al miglioramento dell'efficienza e alla transizione verso modelli produttivi più sostenibili.

INNOVAZIONE, SEMPLICITÀ E SOSTENIBILITÀ AL CENTRO DELLA TRANSIZIONE ENERGETICA

Tutti gli inverter ibridi Solplanet sono progettati secondo i più elevati standard internazionali e garantiscono affidabilità a lungo termine, facilità d'installazione e manutenzione ridotta. La compatibilità con i sistemi di accumulo più evoluti, unita alla possibilità di gestione intelligente dei flussi energetici, rende la gamma la soluzione ideale per ogni tipo di progetto fotovoltaico.

L'interfaccia utente intuitiva, la piattaforma di monitoraggio Solplanet Cloud e la App Energy Management completano un ecosistema progettato per facilitare la massima autonomia energetica per famiglie, installatori e aziende.

Con oltre 20 anni di esperienza nel settore, e una crescente presenza anche in Italia, Solplanet si conferma un partner solido e affidabile nella diffusione delle energie rinnovabili.

ZCS AZZURRO A INTERSOLAR 2025

UN SISTEMA DI ACCUMULO E UNA POMPA DI CALORE SONO LE DUE PRINCIPALI NOVITÀ CHE L'AZIENDA LANCIA UFFICIALMENTE A INTERSOLAR EUROPE IN UN'OTTICA DI INNOVAZIONE E SOSTENIBILITÀ

Dal 7 al 9 maggio, ZCS Azzurro è presente a Intersolar Europe 2025, la più importante fiera internazionale dedicata all'energia solare, in scena a Monaco di Baviera. Presso lo stand B4.450, l'azienda presenta due importanti novità pensate per ottimizzare l'efficienza energetica: il Power Magic Mini e la nuova pompa di calore ZCS Azzurro.

SOLUZIONI AVANZATE PER L'ENERGIA RINNOVABILE

ZCS Azzurro continua a innovare con tecnologie progettate per massimizzare l'indipendenza energetica. Power Magic Mini amplia la gamma di sistemi di accumulo ad alta capacità, offrendo soluzioni flessibili e configurabili per soddisfare qualsiasi esigenza. Grazie all'algoritmo di controllo intelligente della temperatura, l'efficienza energetica nei processi di raffreddamento e riscaldamento aumenta del 30%. Il sistema garantisce una potenza di 98 kW e una capacità di accumulo di 98 kWh, integrando un avanzato sistema antincendio con sensoristica e monitoraggio in tempo reale, oltre a un efficiente raffreddamento a liquido. La fiera Intersolar è anche l'occasione di presentare la nuova gamma di pompe di calore ZCS Azzurro Heat Pump, ideali per l'ambito residenziale. La gamma è composta da soluzioni monofase e trifase, con classe di efficienza A+++ ed è integrata e controllabile con il sistema ZCS Azzurro Hub, per massimizzare il risparmio del sistema in funzione della produzione fotovoltaica.

SERVIZI A SUPPORTO DI PROFESSIONISTI E INSTALLATORI

ZCS Azzurro mette a disposizione un ecosistema completo di servizi pensati per supportare installatori e professionisti del settore, affiancando i clienti in tutte le fasi, dalla progettazione alla manutenzione degli impianti. Attraverso il servizio di consulenza personalizzata, gli esperti di ZCS Azzurro aiutano i professionisti a scegliere le soluzioni più adatte alle esigenze specifiche, ottimizzando così le prestazioni e l'efficienza energetica degli impianti. Inoltre, grazie a piattaforme di monitoraggio avanzato, gli utenti possono controllare in tempo reale il funzionamento dei sistemi, prevenire eventuali anomalie e ottimizzare i consumi. Altro punto di forza dell'offerta ZCS Azzurro è la formazione continua dedicata agli operatori del settore. L'azienda organizza corsi tecnici, webinar e sessioni di aggiornamento sia in presenza che online, con l'obiettivo di fornire le competenze necessarie per installare e gestire al meglio le nuove tecnologie. Questo impegno nella formazione consente ai professionisti di rimanere sempre aggiornati sulle ultime innovazioni e sulle best practice del settore.

SOSTENIBILITÀ IN PRIMA LINEA

ZCS Azzurro conferma il suo impegno nello sviluppo di soluzioni all'avanguardia per il risparmio e l'indipendenza energetica, con tecnologie in grado di rispondere alle esigenze di un mercato in continua evoluzione. Tutti i prodotti ZCS Azzurro sono progettati con un approccio sostenibile e certificati con Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD), garantendo un impatto ambientale ridotto lungo tutto il ciclo di vita. Un anno e mezzo fa è stato avviato il processo per la certificazione dei prodotti ZCS Azzurro con un'analisi LCA su tutta la gamma soluzioni e la certificazione EPD già ottenuta su alcuni modelli è stata estesa all'intera linea nel mese di aprile. Vi aspettiamo a Intersolar 2025 per esplorare insieme il futuro dell'energia sostenibile.

ECOEM
raee batterie fotovoltaico

IL **TUO** PARTNER
PER IL **RICICLO**

DIVENTA SOCIO

Che tu sia produttore, importatore
o distributore del settore, associati
al Consorzio ECOEM.

ECOEM è il Sistema Collettivo Nazionale
certificato per la raccolta e il riciclo
delle apparecchiature elettriche
ed elettroniche, pile e accumulatori
e moduli fotovoltaici.

Consorzio ECOEM
Milano - Via V. Monti, 8 - 20123
tel (+39) 02 45076135
Salerno - Pontecagnano Faiano
Via Carlo mattiello, 33 - 84098

Numero Verde 800-198674

www.ecoem.it
info@ecoem.it

Gli speciali di SolareB2B

APRILE 2025
INTERSOLAR EUROPE 2025:
ECCO TUTTE LE NOVITÀ

MARZO 2025
UTILITY E AGRIVOLTAICO
TRAINANO IL MERCATO
DEI TRACKER

FEBBRAIO 2025
SI ALZA IL SIPARIO
SU KEY 2025

DICEMBRE 2024
INVERTER IBRIDI E ALL-IN-ONE:
DUE STRUMENTI A SUPPORTO
DELL'AUTOCONSUMO

NOVEMBRE 2024
MODULI: INNOVARE
PER PROGREDIRE

OTTOBRE 2024
EV-CHARGER: DOVE FRENA IL
RESIDENZIALE, CORRE LA PMI

SETTEMBRE 2024
LA FORZA DELLA DISTRIBUZIONE
SPECIALIZZATA

Brighter every day

SunPower, il tuo partner di fiducia dal 1985

Da 40 anni garantiamo energia solare sicura e affidabile ai nostri clienti

SUNPOWER

sunpowerglobal.com

AGRI**CONTERRA**™

NEW PRODUCT

Armonia perfetta tra agricoltura e sostenibilità

I VANTAGGI del sistema a terra CONTERRA® TRACKER includono:

- **un motore con flange bullonate per una rapida estrazione senza necessità di interventi sulla struttura;**
- **un'app di monitoraggio per il controllo remoto e la gestione in tempo reale;**
- **una tecnologia wireless avanzata che permette una comunicazione fluida tra hardware e software.**

Scopri di più sul CONTERRA® TRACKER

La tecnologia CON**TERRA®** Tracker al servizio dell'AGRIVOLTAICO

SMART FARMING

Libero passaggio per macchine agricole
compatibile con allevamento e colture
in accordo con DL agricoltura

SMART AERODYNAMIC STRUCTURE

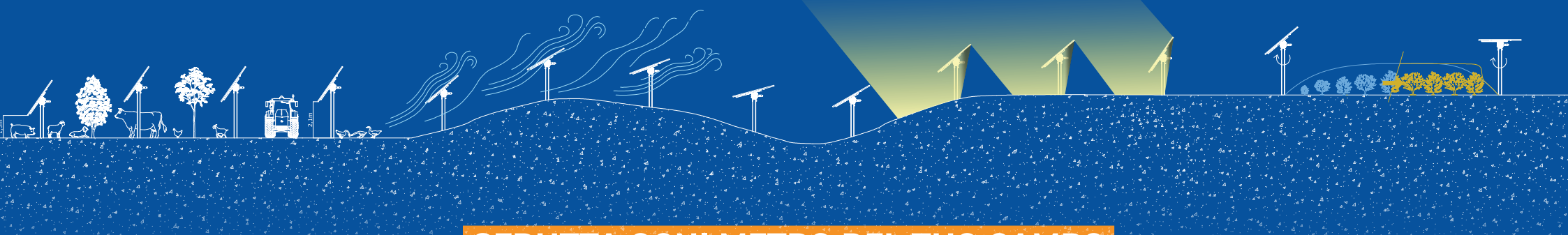
Resistenza agli agenti atmosferici
Struttura flessibile e installazione rapida
Adattabile a ogni terreno

SMART ENERGY

Backtracking 3D
Ottimizzazione solare
Massimizzazione dell'energia

SMART CONTROL

Monitoraggio Real-Time
Sensori avanzati
Gestione irradiazione



SFRUTTA OGNI METRO DEL TUO CAMPO

Monoassiale, altezza flessibile (da **1,3 a 2,1 m**), perfettamente a norma.
Agricoltura, **zootecnia** e fotovoltaico in un **unico impianto.**

CONTACT ITALIA®

ISO 14001 · ISO 9001 · N.305/2011 Regolamento (UE) · EN 1090-1 Strutture Metalliche · CE

PREMIO INDUSTRIA FELIX — CONTACT ITALIA S.R.L. — IMPRESA COMPETITIVA E AFFIDABILE

ICIM · CAMPIONE DEL VALORE

25 ANNI DI GARANZIA *Vedi condizioni di garanzia sul sito www.contactitalia.it

Contact Italia srl
SP 157 C.S. 1456 c.da Grotta Formica
70022 Altamura Tel. +39 080 3141265
www.contactitalia.it

Next Fair > May 7–9, 2025

inter solar connecting solar business | EUROPE

hall **A5** Stand **420**