



FOTO: Q CELLS

SISTEMI DI MONTAGGIO È IL MOMENTO DELLA FLESSIBILITÀ

I PRINCIPALI PRODUTTORI DI SUPPORTI PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI HANNO INTRODOTTUO NUOVE SOLUZIONI CHE VANNO DA ZAVORRE INNOVATIVE A PENSILINE E SOFTWARE DI PROGETTAZIONE. UNA DELLE NOVITÀ PIÙ IMPORTANTI SONO PERÒ LE SOLUZIONI PER RISPONDERE ALLA DIFFUSIONE DEI PANNELLI DI GRANDI DIMENSIONI. L'INSTALLAZIONE SUL "LATO LUNGO" È UNA DELLE VARIANTI OGGI MAGGIORMENTE ADOTTATE PER FAVORIRE L'INTEGRAZIONE TRA I SUPPORTI E I PANNELLI CON PESO E DIMENSIONI MAGGIORI E PER GARANTIRE RESISTENZA E DURATA NEL TEMPO. BOOM DI RICHIESTE ANCHE VERSO SISTEMI PER TETTI PIANI E TRACKER, SOPRATTUTTO PER LE NUOVE CENTRALI UTILITY SCALE E PER LE ATTIVITÀ DI REVAMPING

DI MICHELE LOPRIORE



L' aumento della domanda dei nuovi impianti fotovoltaici in Italia in tutti i segmenti di mercato sta interessando ogni comparto: dai moduli agli inverter, dai sistemi di storage alle strutture di montaggio.

Considerando quest'ultimo comparto, i principali player attivi nella produzione e commercializzazione di supporti per impianti solari stanno registrando numeri significativi in termini di volumi e fatturato. Qualche dato: nei primi tre mesi del 2022 la nuova potenza fotovoltaica installata in Italia ha raggiunto i 377,3 MW. Il dato segna un incremento del 116% rispetto ai 174 MW realizzati da gennaio a marzo 2021. A riportarlo è Terna. Analizzando la segmentazione, balza subito all'occhio la crescita dei grandi impianti fotovoltaici.

Considerando la taglia compresa tra 1 e 10 MWp, nel primo trimestre dell'anno sono stati allacciati 22 impianti per una potenza di 61 MW. Il dato segna un incremento del 506% rispetto allo stesso periodo del 2021. Bene anche la taglia di impianti fino a 12 kW, che con 168 MW registrano una crescita del 176% rispetto allo stesso periodo del 2021. Restando nell'ambito degli impianti residenziali, cresce anche la taglia compresa tra 12 e 20 kWp, con un +74%. Infine, considerando la taglia commerciale e industriale, nei primi tre mesi del 2022 sono stati realizzati 73,9 MW di impianti con potenza compresa tra 200 kWp e 1 MWp. Il dato segna una crescita del 76% rispetto al primo trimestre del 2021.

Insomma, la crescita delle nuove installazioni in ogni segmento di mercato sta avendo un impatto positivo anche sul lavoro dei principali produttori di sistemi di montaggio, che hanno ampliato la gamma di prodotti e ottimizzato alcune caratteristiche per garantire disponibilità di prodotto e per semplificare e velocizzare ancora di più il lavoro degli installatori. Le innovazioni riguardano ogni segmento, dal residenziale fino alle installazioni di taglia utility scale. E c'è di più: l'evoluzione sul fronte dei moduli fotovoltaici, che oggi vede la penetrazione di prodotti con dimensioni e peso maggiori, ha spinto i principali player a ottimizzare ancora di più le proprie gamme per fare in modo che i sistemi di montaggio possano lavorare al meglio con questi prodotti.

RISPONDERE ALL'AUMENTO DELLA DOMANDA

In ambito residenziale, rispetto a un anno fa, non si registrano forti cambiamenti per i produttori di sistemi di montaggio. Le principali aziende hanno consolidato le proprie gamme con nuovi prodotti, con l'obiettivo di rispondere all'aumento della domanda che continua ad arrivare in particolare dalle installazioni che rientrano nel Superbonus. I plus su cui le aziende si sono concentrate maggiormente sono due: resistenza dei sistemi di montaggio agli agenti meteorologici, e semplicità di installazione.

A marzo, ad esempio, Aerocompact ha sviluppato un nuovo gancio di montaggio rapido per impianti fotovoltaici su tetti inclinati. Il nuovo CompactPitch XT35-Vlow è particolarmente adatto per installazione su tetto. Con i suoi soli 20 millimetri di spessore, la piastra di base è molto bassa. Questo gancio in alluminio è quindi indicato per l'utilizzo con listelli piatti, ad esempio con coppi o tegole portoghesi. A differenza dei ganci di tipo comune per tetti inclinati, il nuovo prodotto ha due posizioni in verticale al posto delle solite piastre con dentellature e viti, il che fa risparmiare molto tempo agli installatori: basta infatti spingere il gancio dal lato nelle guide della piastra di base.

Contact, invece, ha ampliato la gamma di sistemi di montaggio per impianti fotovoltaici con il lancio di nuovi prodotti. Tra le novità, l'azienda presenta NET, sistema per tetti piani, leggero e con alta inerzia, idoneo per zone ad alta ventosità ed elevati carichi di neve. NET Light, invece, è sempre un sistema per tetti piani, ma si presenta ancora più leggero. La seconda novità è Tilt, sistema basculante per tetti in lamiera grecata curva, adattabile alle varie inclinazioni della falda. Le aziende stanno quindi puntando a sistemi di montaggio rapidi e semplici da installare. In molti

vetrina prodotti

AEROCOMPACT®

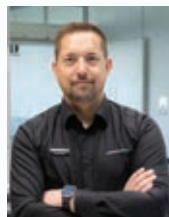
IL PRODOTTO DI PUNTA: COMPACTFLAT SN 2

Il sistema CompactFlat SN 2 di Aerocompact consente di utilizzare moduli fotovoltaici formato XL. Si tratta di un sistema flessibile per tetti piani con binari, che blocca i moduli sul lato corto o sul lato lungo. Versione sud, est e ovest hanno gli stessi componenti, si installa rapidamente e facilmente su tetti piani ed è adatto a moduli fotovoltaici di dimensioni fino a 2.384x1.303 millimetri. Grazie ai componenti preassemblati, è sufficiente un solo installatore, con tempo e costi di manodopera minori.



"RICHIESTI SISTEMI AFFIDABILI E FLESSIBILI"

Pascal Bombe, regional sales manager Dach e Italia di Aerocompact



«Le dimensioni dei moduli, in costante aumento, pongono sfide particolari ai produttori di sistemi di montaggio. Oggi sono richiesti sistemi di montaggio affidabili e flessibili, che non solo resistono alle forti nevicate e al vento, ma che offrono anche un metodo di installazione rapido e semplice, risparmiando così sui costi di manodopera. Per questo motivo abbiamo sviluppato il nostro nuovo sistema CompactFlat SN 2. Stiamo avendo anche un grande riscontro con la nostra soluzione flessibile di elevazione CompactMetal TL, perfetta per le coperture industriali a cupola con lamiera grecata molto presenti nel territorio italiano. Con questo sistema possiamo ora offrire una soluzione economica e rapida da montare. Questo rende interessanti tetti che in passato non erano mai stati presi in considerazione per motivi di fattibilità e di costi».

vetrina prodotti

CONTACT ITALIA® SOLAR DIVISION

IL PRODOTTO DI PUNTA: SISTEMA DI MONTAGGIO SU ZAVORRA PER TETTI PIANI

Contact Italia continua a puntare sul sistema di montaggio su zavorra per l'installazione di impianti fotovoltaici su tetti piani. La zavorra è realizzata in cemento fibro-rinforzato che la rende impermeabile e 100% riciclabile; in più, il prodotto è stato pensato per facilitarne l'installazione, riducendo lo sforzo fisico e i tempi di montaggio degli operatori.



"PUNTARE SULLA QUALITÀ DELL'OFFERTA"

Pietro Antonio Maggi, Ceo della divisione Fotovoltaica di Contact Italia



«La spinta che arriva da ogni segmento di mercato ci ha portati a valorizzare ancora di più i plus della nostra offerta: qualità delle materie prime, certificazioni e supporto al cliente. Continuiamo ad adoperare alluminio e acciaio inox, che conferiscono elevata qualità ai prodotti, e sottoponiamo i nostri sistemi a importanti stress-test che ne certificano la resistenza ai carichi, agli agenti atmosferici e ne garantiscono la durata nel tempo. Infine, da sempre l'ufficio tecnico interno rappresenta, per la Contact Italia, uno dei più grandi punti di forza in quanto garantisce un supporto umano e risolutivo alle richieste che pervengono dal mercato».

casi le strutture sono già preassemblate per velocizzare i tempi di installazione. «Sia per quanto riguarda le strutture residenziali sia per quelle del segmento commerciale, puntiamo a fornire componenti preassemblati, in alluminio o acciaio inossidabile», spiega Marco Passafiume, business development e relationship manager Italia di IBC Solar. Non ci sono invece particolari esigenze, in

questo momento, per l'integrazione dei sistemi di supporto ai moduli di grandi dimensioni. O meglio, non si registrano in ambito residenziale, dove prevale la richiesta di moduli da 60 celle (120 celle nella versione half cut) o da 54 celle (108 celle nella versione half cut). Differente è invece, come vedremo, la situazione in ambito commerciale e industriale.



INSTALLAZIONE SUL LATO LUNGO

Per le installazioni sui tetti di strutture commerciali e industriali si sta registrando un importante fenomeno. Oggi installatori ed EPC puntano a installare moduli fotovoltaici con 144 celle half cut per offrire maggiore potenza a parità di superficie. Spesso, infatti, gli spazi a disposizione sul tetto non sono sufficienti per installare la potenza necessaria a coprire il fabbisogno energetico del cliente. E così la scelta di moduli più grandi e più potenti è spesso obbligatoria. Ovviamente, moduli con 144 celle hanno peso e dimensioni maggiori rispetto ai tradizionali pannelli

vetrina prodotti



IL PRODOTTO DI PUNTA: K2 DOCUAPP

Accanto alla gamma di sistemi di montaggio per ogni tipologia di tetto, K2 Systems ha lanciato una nuova app per permettere all'installatore di automatizzare la raccolta di documentazione del progetto fotovoltaico. Tutti i processi rilevanti sono documentati con un'unica applicazione. Un altro vantaggio è la possibilità di far accettare e firmare l'impianto fotovoltaico dal cliente finale direttamente sullo smartphone. Dopo l'accettazione, la documentazione viene inviata automaticamente. K2 DocuApp è disponibile per iOS, Android e come applicazione Web. Permette di importare i progetti già pianificati nell'app tramite software K2 Base, di creare categorie e modelli personalizzabili, di caricare relazioni, documenti e foto in tutta facilità e di creare e inviare la documentazione del progetto con un solo pulsante.



"PAROLA D'ORDINE: SEMPLIFICARE" Davide Poerio, area sales manager di K2 Systems



«L'aspetto più importante oggi è velocizzare e semplificare l'installazione. Oggi gli installatori si trovano a lavorare in un numero importante e sempre più alto di cantieri, quindi il nostro compito è quello di fornire loro tutti gli strumenti necessari per accelerare la posa di strutture di montaggio e moduli. Ci siamo mossi in questa direzione, sia per il residenziale sia per il commerciale e industriale. Per i tetti piani, ad esempio, forniamo strutture preassemblate. Abbiamo inoltre presentato un nuovo morsetto universale che è molto più semplice da montare e smontare. E poi abbiamo lanciato un nuovo sistema per i tetti in tegole. Invece di installare il solito gancio, abbiamo creato una sorta di perno che viene posizionato al posto della tegola. È molto più resistente, e consente di avere la metà dei componenti. Tutto questo è semplificato dagli strumenti digitali che forniamo ai nostri installatori, come ad esempio il software di progettazione K2 Base e la nuova app K2 Docuapp per la raccolta dei documenti».

vetrina prodotti



IL PRODOTTO DI PUNTA: SISTEMA CONNECT

Il peso eccessivo sulla copertura è un problema per l'installazione di un impianto fotovoltaico ed è sempre complicato riuscire a far combaciare resistenza al vento e basso carico sulla copertura. Il sistema Connect Sun Ballast è la soluzione sviluppata per risolvere questo tipo di problematica. Composta da tre zavorre in cemento concatenate tra loro, distribuisce il peso in modo uniforme creando un reticolo di pannelli resistente alle azioni del vento. È, quindi, particolarmente adatto per coperture industriali.

"PER OGNI SUPERFICIE PIANA" Maurizio Iannuzzi, titolare di Sun Ballast



«Nel 2021 abbiamo assistito ad una crescita esponenziale del fotovoltaico, crescita che è stata ancora più netta nei primi mesi del 2022. La spinta dei costi delle materie prime e il conseguente caro energia, ha portato un picco di richieste che ha toccato tutti gli operatori del settore e anche noi di Sun Ballast. Questa crescita improvvisa non ci ha colti impreparati. In Sun Ballast da sempre dedichiamo un numero considerevole di ore alla ricerca e allo sviluppo di nuove soluzioni grazie a cui siamo riusciti a fronteggiare le nuove richieste. L'urgenza di produrre l'energia in modo autonomo ha reso ogni superficie ideale per la realizzazione di impianti fotovoltaici, capannoni industriali, terreni agricoli e anche piccoli terrazzi diventano il posto perfetto per iniziare a produrre in modo green. Le strutture Sun Ballast sono perfettamente adatte per essere utilizzate su ogni tipo di superficie piana dal momento che non hanno necessità di essere fissate, ma nonostante questo continuiamo a fare ricerca per sviluppare nuove soluzioni in grado di rispondere in modo ancora più puntuale alle esigenze del mercato e dei nostri clienti».

vetrina prodotti



IL PRODOTTO DI PUNTA: PENSILINE FOTOVOLTAICHE

Le pensiline fotovoltaiche di RCM, realizzate in acciaio zincato a caldo, sono strutturate in modo da confluire l'acqua piovana passante tra i moduli fotovoltaici in canali di scolo che permettono alla zona coperta di non avere sversamenti indesiderati senza la necessità di una sottocopertura. Questo permette inoltre una migliore produzione fotovoltaica dovuta al minor surriscaldamento dei moduli. La struttura è realizzata in modo semplice e pratico al montaggio, in modo da garantire allo stesso tempo eleganza estetica e minimo impatto ambientale.



"CHE SPINTA DAI TRACKER" Alessandro Alladio, presidente e Ceo di RCM



«La domanda di sistemi di montaggio per impianti fotovoltaici è cresciuta così tanto che per rispondere alla richiesta, e per non farci trovare quindi impreparati, abbiamo stretto accordi con aziende terze. Notiamo, accanto alle pensiline fotovoltaiche, che rappresentano il nostro core business, un aumento della richiesta di tracker, soprattutto per installazioni di taglia utility scale. Abbiamo in portafoglio una decina di megawatt di tracker per altrettanti impianti fotovoltaici, che sorgeranno a breve in Italia. Inoltre, quest'anno abbiamo creato una nuova società specializzata nella produzione, commercializzazione e installazione chiavi in mano di impianti fotovoltaici con tracker».



da 60 celle (120 celle nella versione half cut). E questo ha un impatto anche sui sistemi di supporto. Così nell'ultimo anno le principali aziende hanno lavorato sui propri sistemi per facilitare la posa, l'integrazione con i moduli e per garantire, allo stesso tempo, resistenza e durata nel tempo.

«Le dimensioni dei moduli, in costante aumento, pongono sfide particolari ai produttori di sistemi di montaggio», spiega Pascal Bombe, regional sales manager Dach e Italia di Aerocompact. «Oggi sono richiesti sistemi di montaggio affidabili e flessibili, che non solo resistono alle forti nevicate e al vento, ma che offrono anche un metodo di installazione rapido e semplice, risparmiando così sui costi di manodopera».

Marco De Bortoli, project engineer di Bisol Group, ha aggiunto: «Per i tetti industriali e commerciali, dove cresce l'offerta di moduli da 144 celle half cut, stiamo adattando i nostri prodotti. Dovendo lavorare con moduli più grandi, abbiamo così voluto ottimizzare la gamma soprattutto per quanto riguarda la resistenza meccanica complessiva dell'impianto fotovoltaico, che può diminuire all'aumentare delle dimensioni del modulo».

Non si è fatta dunque attendere la risposta dei principali produttori, soprattutto sul fronte dell'offerta. IBC Solar, ad esempio, ha presentato l'ultima versione del suo sistema di montaggio aerodinamico AeroFix per tetti piani. Il nuovo sistema può essere adattato alle diverse dimensioni del modulo. Con il nuovo prodotto possono essere installati moduli con lunghezze da 1.500 a 2.100 millimetri e larghezze da 980 a 1.150 millimetri. Grazie a un giunto di inclinazione integrato nel supporto di montaggio, i moduli, una volta posizionati sulla struttura, non subiscono alcuna tensione meccanica. Ciò significa che non c'è tensione nel modulo e viene eliminato il rischio di danni alle celle e la conseguente perdita di prestazioni.



NELLA FOTO SOPRA, I SISTEMI DI MONTAGGIO K2 SYSTEMS D-DOME 6 CLASSIC CON IL PANNELLO INSTALLATO SUL LATO CORTO. SOLUZIONE UTILIZZATA PER L'INSTALLAZIONE DEI MODULI DI DIMENSIONI FINO A 2.390X1.170 MM. SOTTO, INVECE, IL SISTEMA DI MONTAGGIO K2 SYSTEMS D-DOME 6 LS PER IL FISSAGGIO SUL LATO LUNGO. QUESTA CONFIGURAZIONE È PARTICOLARMENTE UTILIZZATA ALLA PRESENZA DI PANNELLI CHE SUPERANO I 2,4 METRI DI LUNGHEZZA



PRODUCED BY ANYONE,
REPAIRED BY US.



RIPARAZIONE & RIGENERAZIONE Inverter Fotovoltaici Centralizzati Obsoleti e/o Discontinuati.

Interventi in Sito Diagnostica

Parti di Ricambio Manutenzione

Officina Mobile Servizi Specialistici



- TORINO -

- ASCOLI PICENO -

- POTENZA -

www.stirepair.com



Contact Italia, invece, ha lanciato il sistema per tetti piani Link, regolabile da 5° a 30° con zavorra integrata. Questo prodotto è stato sviluppato per il fissaggio di moduli di grandi dimensioni su lato lungo. Il sistema, che permette qualsiasi angolazione, si presenta leggero, è concatenato ed evita sollecitazioni sulla cornice del modulo evitando le rotture delle celle. «Abbiamo risolto il problema del fissaggio dei moduli di grandi dimensioni dal lato lungo e il fissaggio sui tetti curvi», si legge in una nota di Contact. «Abbiamo inoltre alleggerito i sistemi con zavorra garantendo, tuttavia, maggiore sicurezza sui moduli».

Anche i nuovi prodotti per tetti piani presentati da K2 Systems hanno caratteristiche che li rendono adatti all'integrazione con moduli di grosse dimensioni. «Abbiamo concentrato i nostri sforzi per rendere i componenti delle nostre soluzioni ancora più facili e veloci da installare, con particolare attenzione anche al contenimento dei costi», spiega Claudia Vannoni, country manager Italia. «In particolare, il sistema di montaggio Dome 6 è diventato universale per tetto piano e copre tutte le esigenze: il sistema può avere singola o doppia esposizione, può essere installato complanare al tetto o inclinato a 10° o a 15°, può essere ancorato al tetto. Inoltre, Dome 6 viene presentato in tre varianti, già disponibili e progettabili nel software di dimensionamento K2 Base: preassemblata, regolabile e per il fissaggio dei moduli sul lato lungo».

TRACKER PER I GRANDI E PER IL REVAMPING

Lo sviluppo dei nuovi impianti di taglia utility scale sta ridonando linfa vitale a un altro tipo di sistema di montaggio: i tracker. Non più, quindi, sistemi fissi, ma tracker abbinati a moduli bifacciali in grado di incrementare la produzione dell'impianto fino al 30% in più rispetto a un'installazione solare standard.



FOTO: K2 SYSTEMS

GLI INSTALLATORI SONO COADIUVATI DA STRUMENTI DIGITALI SVILUPPATI PER OFFRIRE TUTTE LE INFORMAZIONI SU TIPOLOGIA DEL TETTO, DISPONIBILITÀ DI SPAZIO, ORIENTAMENTO DEI MODULI, CARICO. INOLTRE, ACCANTO AI SOFTWARE DI PROGETTAZIONE LE AZIENDE HANNO INTRODOTTO NUOVI MOMENTI DI FORMAZIONE PER ACCOMPAGNARE GLI INSTALLATORI A CONOSCERE TUTTE LE NOVITÀ.

RCM, il cui core business è principalmente quello delle pensiline fotovoltaiche, quest'anno ha creato una società che si occuperà proprio dell'installazione di tracker per impianti di grandi dimensioni. E la richiesta è già alta: l'azienda è incaricata di qualche decina di MW di impianti da realizzare nei prossimi mesi. Le centrali saranno realizzate con tracker monoassiali. Non solo nuovo: grazie ai recenti chiarimenti del GSE in materia di tracker e moduli bifacciali, oggi questa soluzione è particolarmente indicata per le attività di revamping. È sempre più diffusa la sostituzione dei

sistemi di supporto fissi con sistemi a inseguimento, soprattutto in abbinata ai moduli bifacciali.

DIGITALIZZAZIONE E FORMAZIONE

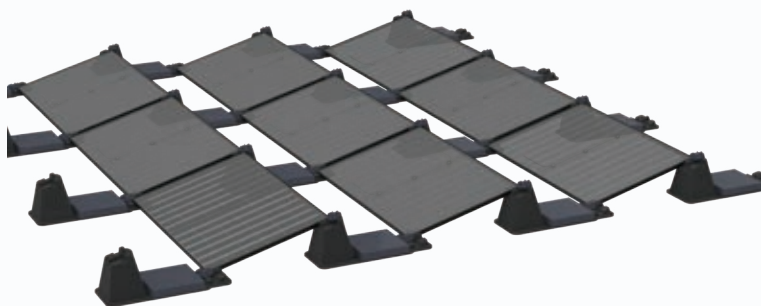
Ovviamente tutte queste novità di prodotto sono accompagnate da importanti innovazioni anche sul fronte dei software di progettazione. Gli installatori sono infatti coadiuvati da strumenti digitali sviluppati per offrire tutte le informazioni su tipologia del tetto, disponibilità di spazio, orientamento dei moduli, carico. Si tratta di plus apprezzati dagli installatori e dagli EPC che chiedono strumenti per lavorare in

vetrina prodotti



IL PRODOTTO DI PUNTA: EASYMOUNT ELEGANT HDPE

Il sistema di montaggio EasyMount Elegant Hdpe è stato sviluppato per impianti fotovoltaici su tetti piani. Il sistema, disponibile dal secondo semestre dell'anno, non prevede la perforazione del tetto, e consente un'inclinazione del modulo di 15°. Il sistema consente inoltre un orientamento del modulo in verticale e orizzontale, e può lavorare con moduli di qualsiasi dimensione.



"RESISTENZA MECCANICA OTTIMIZZATA" Marco De Bortoli, project engineer di Bisol Group



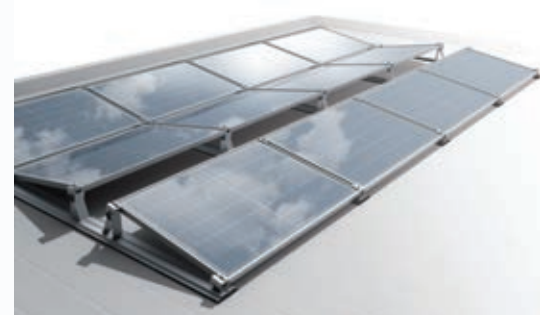
«Quest'anno c'è stato un boom di vendita di strutture di montaggio. Sul residenziale notiamo un consolidamento dell'offerta, non ci sono stati grandi cambiamenti. Sui tetti industriali e commerciali, invece, dove cresce l'offerta di moduli da 144 celle half cut, e quindi più grandi in termini di dimensioni e peso, stiamo adattando i nostri prodotti. Dovendo lavorare con moduli più grandi, abbiamo così voluto ottimizzare la gamma soprattutto per quanto riguarda la resistenza meccanica complessiva dell'impianto fotovoltaico, che può diminuire all'aumentare delle dimensioni del modulo. Vogliamo assicurarci che le nostre strutture di montaggio continuino a eccellere per la loro durata e robustezza».

vetrina prodotti



IL PRODOTTO DI PUNTA: AEROFIX

I sistemi fotovoltaici su tetti piani devono soddisfare molte richieste: non devono sovraccaricare la copertura, non devono danneggiare la superficie e devono resistere ad eventi climatici sempre più frequenti e violenti. Così IBC ha lanciato il sistema IBC AeroFix, che si adatta particolarmente alle membrane plastiche e ai tetti bituminosi, poiché durante il montaggio non è richiesta alcuna perforazione. Il design aerodinamico è stato ottimizzato nella galleria del vento, in questo modo il carico di vento lo "autofissa" al tetto, evitando così l'uso di viti di fissaggio e carichi di zavorra eccessivi. Inoltre, disponendo i moduli secondo le indicazioni del software di dimensionamento, si ha la sicurezza di rendere il sistema stabile, anche in presenza di forti carichi di vento.



"COMPONENTI PREASSEMBLATI CONTINUAMENTE TESTATI" Marco Passafiume, business development e relationship manager Italia di IBC Solar



«In IBC Solar abbiamo sviluppato un approccio integrato alla qualità, con una logica di sistema. Non è un caso che nel nostro portafoglio abbiamo sia moduli sia strutture a marchio, proprio perché l'obiettivo è fornire sistemi completi che garantiscano massima affidabilità e rendimenti nel tempo. Sia per quanto riguarda le strutture residenziali sia per quelle del segmento commerciale, puntiamo a fornire componenti preassemblati, in alluminio o acciaio inossidabile, certificati dai migliori laboratori in Germania e continuamente testati nel nostro Sunlab. Stiamo inoltre formando i nostri installatori in Italia con webinar one to one, con l'obiettivo di renderli autonomi nel dimensionamento di impianti. Queste sono scelte che a lungo termine ripagano i nostri clienti e l'azienda stessa».



maniera rapida e semplice. Alcuni di questi software sono stati ulteriormente migliorati. K2 Systems, ad esempio, ha lanciato una nuova app per permettere all'installatore di automatizzare la raccolta di documentazione del progetto fotovoltaico. Tutti i processi rilevanti sono chiaramente documentati con un'unica applicazione. «L'installazione dei nostri prodotti è semplificata dagli strumenti digitali che forniamo ai nostri installatori», spiega Davide Poerio, area sales manager di K2 Systems, «come ad esempio il software di progettazione K2 Base e la nuova app K2 Docuapp per la raccolta dei documenti».

Alberto Nadai, senior area sales manager di Qcells, ha aggiunto: «Poter configurare gli impianti con il software Rooftop Planner che include in un unico programma tutte le fasi di progettazione permette agli installatori di installare un impianto fotovoltaico su tetto piano in modo semplice, intuitivo ed efficace». Accanto ai software di progettazione le aziende hanno introdotto nuovi momenti di formazione per accompagnare gli installatori nel conoscere tutte le novità.

«Stiamo formando i nostri installatori in Italia con webinar one to one, con l'obiettivo di renderli autonomi nel dimensionamento di impianti più efficienti ed affidabili possibile», ha aggiunto Marco Passafiume di IBC Solar. Alcune aziende hanno inoltre sviluppato training particolari e focalizzati su specifici argomenti. K2 Systems, ad esempio, a MCE presenterà il programma per installatori K2 Training, che fornisce know-how di base sulla consulenza, la pianificazione e l'installazione dei sistemi di montaggio K2. Sul sito dell'azienda sono presenti video compatti e complementari sui sistemi di montaggio. Per certificarsi basta completare i moduli di apprendimento, superare il quiz e ricevere l'attestato. Insomma, emerge come non manchino le novità di prodotto, i servizi e gli strumenti per semplificare il lavoro degli installatori e nemmeno tutti gli ingredienti per lavorare bene in un momento storico in cui la domanda di nuovi impianti è molto più frenetica rispetto a qualche anno fa.



vetrina prodotti



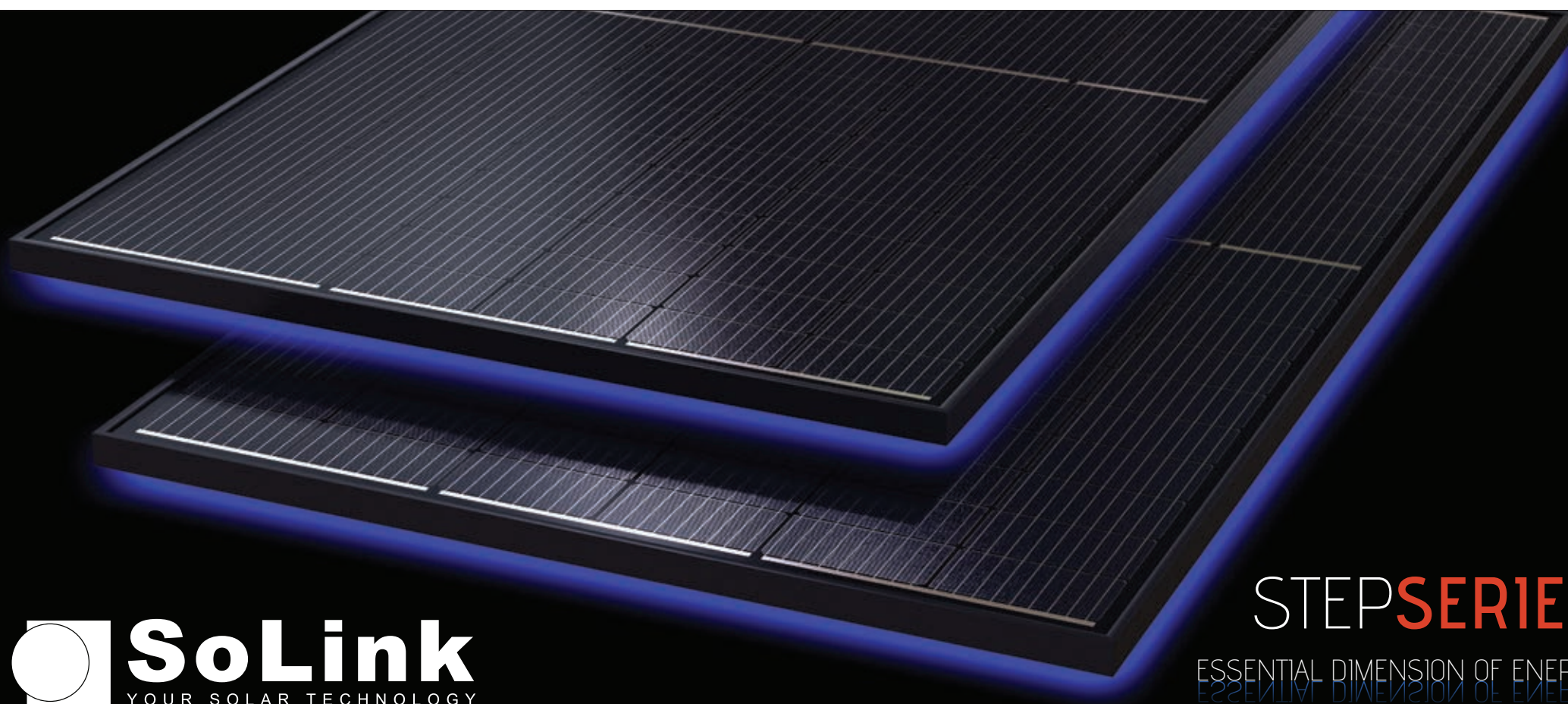
IL PRODOTTO DI PUNTA: Q.FLAT-G6

Il nuovo sistema di montaggio flessibile per tetti piani Q.Flat-G6 di Qcells può essere installato con orientamento est-ovest o anche con cavalletti rivolti verso sud. Il sistema si contraddistingue per zavorramento ottimizzato, tempi di montaggio brevi e maggiore sicurezza. Una gamma completa di accessori e una superficie di appoggio ideale offrono svariate opzioni per tetti con qualsiasi caratteristica: Q.Flat-G6 viene fornito di serie con una stuoia protettiva HighTec adatta anche per tetti con copertura bitumata e a membrana senza plastificanti. Grazie a queste stuoie protettive pre-montate di qualità, il drenaggio del tetto è sempre possibile offrendo ai proprietari una protezione efficace dall'accumulo di acqua. Q.Flat-G6 garantisce inoltre resistenza alla corrente di fulmine e compensazione del potenziale senza ulteriori oneri per qualsiasi progetto. Come tutti i sistemi per tetti piani Qcells, la guida di base continua garantisce la protezione del modulo dai carichi aggiuntivi sul tetto. Ciò consente, tra le altre cose, di passare da una procedura di manutenzione all'altra e così di occupare il tetto in modo ottimale. Infine, Qcells offre ai propri QPartner il Rooftop Planner, uno strumento di progettazione che riunisce diversi programmi e semplifica la pianificazione per gli installatori permettendo di risparmiare tempo e risorse implementando con un unico programma tutti i passaggi della progettazione.



"INSTALLAZIONE SEMPLIFICATA GRAZIE AI SOFTWARE DI PROGETTAZIONE" Alberto Nadai, senior area sales manager di Qcells

«L'aumento della richiesta di installazioni per tetti piani nel segmento commerciale e industriale richiede soluzioni innovative in bundle con moduli ad alta efficienza per garantire performance elevate. Poter configurare gli impianti con il software Rooftop Planner che include in un unico programma tutte le fasi di progettazione permette agli installatori di configurare un impianto fotovoltaico su tetto piano in modo semplice, intuitivo ed efficace».



SoLink
YOUR SOLAR TECHNOLOGY

STEP SERIES

ESSENTIAL DIMENSION OF ENERGY

Gamma da 375W a 530W.



Nella vita bisogna avere il coraggio di percorrere sempre nuove strade, realizzare nuove idee, pianificare nuovi progetti...a volte basta una semplice intuizione per raggiungere nuovi traguardi, un'intuizione che ci ha fatto fare quel passo che va oltre...nasce così la nuova serie di pannelli fotovoltaici step con un range di potenza da 375 fino a 530 wp con celle in silicio monocristallino half cut ad alta efficienza.

www.solink.it

